

jota

Rotierende Dentalinstrumente

Rotary Dental Instruments

Instruments Dentaires Rotatifs

Instrumental Dental Rotatorio



Geschätzte Kunden und Partner

Mehr als 100 Jahre Erfahrung und die Konzentration auf Rotierende Instrumente bilden eine solide Basis für unser Angebot an Qualitätsprodukten. Wir orientieren uns an Ihren Anforderungen, ergänzen diese mit Innovationen und streben die Maximierung Ihrer Kundenzufriedenheit an. Wir sind stolz darauf, viele von Ihnen seit Jahrzehnten als Partner und Kunden zu kennen. Gleichzeitig verpflichtet uns Ihre Treue, auch in Zukunft mit einer herausragenden Marktleistung an rotieren Instrumenten und damit verbundenen Dienstleistungen dieses Vertrauen zu bestätigen. Der vorliegende Katalog bietet Neuheiten, erweiterte und ergänzte Sortimente sowie viele nützliche Informationen rund um die optimale Anwendung von rotierenden Instrumenten. Schön, dass Sie unser Kunde sind.

Josef Rauch, CEO

Dear Customers and Partners

Over 100 years of experience and the focus on rotary instruments only are a solid based for our offer of high quality products. We align ourselves at your requirements, add innovation and strive after a maximum of customer satisfaction. Our pride and joy is your loyalty, with many of you since decades. Partnership has its responsibility, and we are committed to continue with all our efforts to provide an outstanding market offer of rotary instruments and services. The current catalogue offers new products, extended and completed product lines and a range of useful information around the optimal applications of rotary instruments. You are a valued customer!

Josef Rauch, CEO

Chers clients et partenaires

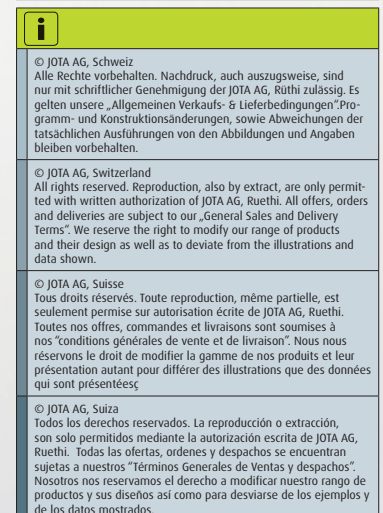
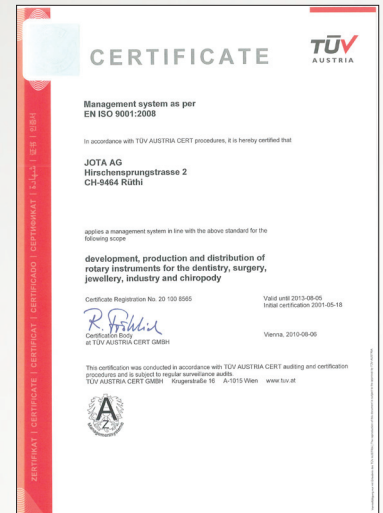
Plus de 100 ans d'expérience et la spécialisation uniquement en instruments rotatifs sont les garanties de la très haute qualité de notre offre de produits. Nous nous alignons sur vos besoins, en y ajoutant l'innovation et nous recherchons sans cesse la satisfaction de nos clients. La fidélité de la part de beaucoup d'entre vous, depuis des dizaines d'années, est notre fierté et notre plaisir. Le partenariat suppose une certaine responsabilité, et nous nous sommes engagés à poursuivre tous nos efforts pour vous fournir une offre exceptionnelle sur le marché des instruments rotatifs et des services. Le présent catalogue vous propose de nouveaux produits, qui augmentent et complètent notre ligne de références et une gamme d'informations utiles autour de l'application optimale des instruments rotatifs. Vous êtes un client reconnu !

Josef Rauch, CEO

Estimados Clientes y Partners

Más de 100 años de experiencia, focalizados únicamente en instrumentos rotatorios constituyen bases sólidas para ofrecer productos de alta calidad. Nosotros nos alineamos a sus requerimientos, añadiendo innovación y esfuerzo para conseguir una máxima satisfacción de nuestros clientes. Nuestro orgullo y mayor alegría, es disfrutar de su lealtad, y la de muchos de ustedes desde hace muchas décadas. Esta alianza tiene su responsabilidad y estamos comprometidos a continuar con nuestros esfuerzos para proporcionar ofertas y servicios al mercado de instrumentos rotatorios. El presente catalogo ofrece nuevos productos, complementando nuestra extensa y completa línea productos, cuenta con una amplia y útil información acerca de las aplicaciones óptimas de los instrumentos rotatorios. Usted es un cliente valioso para nosotros!!

Josef Rauch, CEO



Allgemeine Informationen	2
General information	
Informations générales	
Información general	
Diamant Instrumente	12
Diamond instruments	
Instruments diamantés	
Instrumentos de diamante	
Hartmetall instrumente	50
Carbide instruments	
Instruments en carbure	
Instrumentos de carburo	
Stahl instrumente	63
Steel instruments	
Instruments en acier	
Instrumentos de acero	
Schleifkörper	67
Abrasives	
Abrasifs	
Abrasivos	
Polierer & Bürsten	76
Polishers & Brushes	
Polissoirs & Brosses	
Pulidores & Cepillos	
Endodontie	90
Endodontics	
Endodontie	
Endodoncia	
Kieferorthopädie (KFO)	97
Orthodontic	
Orthodontie	
Ortodoncia	
Prophylaxe	102
Prophylaxe	
Profilaxis	
Profilaxis	
Mund-, Kiefer- und Gesichtschirurgie (MKG)	109
Oral and Maxillofacial Surgery	
Chirurgie maxillofaciale	
Cirugía buco-maxilo-facial	
Kits	124
Kits	
Kits	
Kits	
Zubehör	133
Accessories	
Accesorios	
Accesorios	
Sicherheitshinweise & Index	137
Safety precautions & Index	
Conseils de sécurité & Index	
Instrucciones de seguridad & Indice	

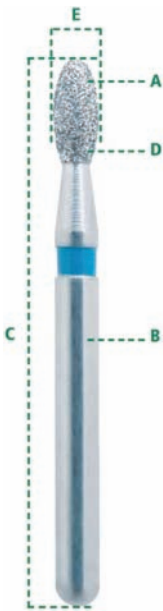
ISO-Nummer
ISO number
numéro ISO
número ISO

A	B	C	D
Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form und Korngröße des Arbeitsteils	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
Material of working part	Shank type and total length	Shape and design of working part	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme et réalisation de la pièce de travail	le plus grand Diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
Material de la parte activa	Tipo de vástago y longitud total	Forma y diseño de la parte activa	Diámetro mayor de la pieza en 1/10 mm

Beispiel / Example / Exemple / Ejemplo			
Diamant	FG	Ei, mittel	018
Diamond	FG	Egg, medium	018
Diamant	FG	Oeuf, moyen	018
Diamante	FG	huevo, mediano	018

806
314
277 524
018

= 806 314 277 524 018



So bestellen Sie richtig
The right way to order
Pour commander correctement
Codificación correcta para los pedidos

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck

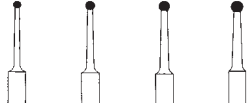



FIG	SHANK	ISO	Ø
801L	FG	806 314 697 524 -	010 012 014 016
801LG	FG	806 314 697 534 -	012 014 016

Turbine | Friction Grip

Application & Hygiene



i

Die übersichtliche Darstellung der Bestellinformationen erleichtert die richtige Auswahl.

Clearly laid-out order information helps to make the right selection.

La représentation claire des informations relatives à la commande facilite le bon choix.

La clara disposición de las informaciones de pedido facilita la tarea de efectuar la selección correcta.

801LG

FG

016

Figur + Körnung + Schaft + Durchmesser

Figure + Grain + Shank + Diameter

Figure + Grain + Tige + Diamètre

Figura + Grano + Mango + Diámetro

Durchmesser/Diameter/Diamètre/Diámetro

Körnung/Grain/Grain/Grano

Schaft/Shank/Tige/Mango

Figur/Figure/Figure/Figura

Types of shank

Types de tiges

Tipos de mangos

Tipo de vástago

	Verwendung	Application	Utilisation	Utilización	Ø	↔ *	ISO	
1.	Winkelstück	Right Angle	Contre angle	Contrángulo	2.35 mm	22 mm	204	RA
2.	Winkelstück, lang	Right Angle, long	Contre angle, longue	Contrángulo, largo	2.35 mm	26 mm	205	RA L
3.	Winkelstück, extra lang	Right Angle, extra long	Contre angle, extra longue	Contrángulo, extra largo	2.35 mm	34 mm	206	RA XL
4.	Turbine, kurz	Friction Grip, short	Turbine, courte	Turbina, corto	1.6 mm	16 mm	313	FG S
5.	Turbine	Friction Grip	Turbine	Turbina	1.6 mm	19 mm	314	FG
6.	Turbine, lang	Friction Grip, long	Turbine, longue	Turbina, largo	1.6 mm	21 mm	315	FG L
7.	Turbine, extra lang	Friction Grip, extra long	Turbine, extra longue	Turbina, extra largo	1.6 mm	25 mm	316	FG XL
8.	Handgriff schmal, Kunststoff	Handle thin, plastic	Manche grêle, plastique	Mango delgado, plástico			634	
9.	Handgriff kurz, Kunststoff	Handle short, plastic	Manche courte, plastique	Mango corto, plástico			654	
10.	Handgriff, Metall	Metal handle	Manche en métal	Mango de metal			814	

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	



Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen

The total length of instruments can be shorter or longer according to type of construction

En fonction du type de construction, les longueurs totales des instruments peuvent être plus courtes ou plus longues

Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más cortas ó más largas según tipo de construcción

Verpackung
Package
Emballage
Embalaje

› Die praktische Blisterverpackung mit hygienischem Einzelaufriss schützt die Instrumente. › Alle Informationen zu Figur, Grösse, ISO-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt. › Die handlich, transparente Kunststoffbox ist stabil, leicht und stapelbar.
› The instruments are protected by practical blister packaging with hygienic single tear-off. › All information on on figure, size, ISO number and recommended speed are clearly shown. › The handy, transparent plastic box is sturdy, light and stackable.
› L’emballage en blister pratique avec ouverture individuelle hygiénique protège les instruments. › Toutes les informations ayant trait à la référence, la taille, le numéro ISO et la vitesse de rotation recommandée sont représentées clairement. › La boîte en plastique pratique est transparente, solide, légère et empilable.
› Los instrumentos están protegidos por un práctico embalaje de apertura individual e higiénica › Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número ISO y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas. › La práctica caja de plástico transparente es estable, ligera y apilable.



A	B	C	D	E	F	G	H
Match Code	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	2D-Code	ISO-Nummer	Maximale Drehzahl	Lot-Nummer
Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	2D Code	ISO-Number	Maximum speed	Lot-Number
Match Code	Référence	Tige	Diamètre	Code 2D	Numéro ISO	Vitesses de roation maximales	Numéro Lot
Código Fabricacion	Número de Figura	Vástago	Diámetro	Código 2D	Número ISO	Número de revoluciones máximas	Número de lote

Anwendungs- & Hygiene-Symbole

Application and hygiene symbols

Symboles d'utilisation & d'hygiène

Indicaciones sobre aplicación e higiene

Zahnheilkunde/Dentistry/Odontologie/Odontología



Prophylaxe

Prophylaxis

Prophylaxie

Profilaxis



Kieferorthopädie

Orthodontics

Orthodontie

Ortodoncia



Kieferchirurgie

Oral surgery

Chirurgie dentaire

Cirugía maxilofacial



Implantologie

Oral implantology

Implantologie

Implantología



Stiftsystem

Pin system

Système de tiges

Sistema de espigas

Zahnbehandlung/Dental treatment/Soins dentaires/Tratamiento dental



Kavitätenpräparation

Preparation of cavities

Préparation des cavités

Preparación de cavidades



Ausbohren alter Füllungen

Removal of old fillings

Perçage des obturations

Remoción de obturaciones viejas



Füllungsbearbeitung

Treatment of fillings

Traitement des obturations

Acabado de obturaciones



Kronenpräparation

Preparation of crowns

Préparation des couronnes

Preparación de coronas



Kronentrennung

Cutting of crowns

Séparation des couronnes

Separación de coronas



Wurzelkanalaufbereitung

Treatment of root-canal

Traitement du canal radiculaire

Preparación de conductos radiculares



Wurzelglättung

Smoothing of tooth roots

Lissage des racines dentaires

Alisado radicular

Desinfektion & Sterilisation/Disinfection & Sterilization/Désinfection & Stérilisation/Desinfección & Esterilización



Autoklav mit 135° C

Autoclave operating at 135° C

Autoclave avec 135° C

Autoclave a 135° C



Thermodesinfektor

Thermodesinfector

Thermodésinfecteur

Desinfectador térmico



Heissluftsterilisator mit 180° C

Steriliser operating with air of 180° C

Stérilisateur à air chaud avec 180°C

Esterilizador de aire caliente a 180° C



Chemiklav

Chemiclave

Chemieclave

Esterilizador químico



Ultraschall

Ultrasonics

Ultrason

Ultrasonido



Bohrerbad

Drill bath

Bain pour fraises

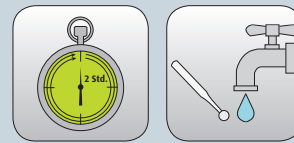
Baño para fresas

Manual cleaning procedure of medical products

Newly delivered unsterile instruments must be prepared accordingly before first use!

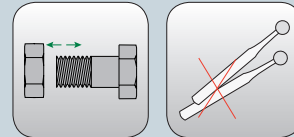
1. Pre-treatment

- › Abrasive impurities need to be removed from the products directly after use (within two hours maximum). To do so, use running water or a disinfectant solution (must not contain aldehydes, its effectiveness should be established, suitable and compatible for the products)
- › Products with lumen (cavities): rinse all cavities 3 times by using a disposable syringe and a cannula



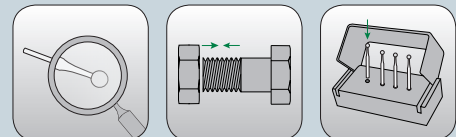
2. Cleaning and disinfecting

- › Ideally, combined cleaning / disinfecting agents should not be used
- › Disassemble the products
- › Place the disassembled products in the cleaning bath for the prescribed contact time and concentration, take care that the products do not touch each other
- › Products with lumen: rinse all instrument lumens 5 times at the beginning and or at the end of the contact time using a disposal syringe and a cannula
- › Take the products out of the cleaning bath and rinse at least 3 times thoroughly with water
- › Check the products
- › Dry the products by blowing them dry using filtered pressurised air (Use only filtered air for drying and water that is either sterile or low in germs and endotoxins)
- › Wrap the products



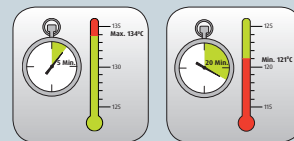
3. Checking / Maintenance / Packaging

- › Check the products for corrosion, damaged surfaces / bare patches, broken / chipped-off edges, deformations and impurities and eliminate damaged products. Products that are still contaminated need to be cleaned and disinfected once more
- › Re-assemble disassembled products, instrument oils must not be used
- › Arrange the cleaned and disinfected products in the dedicated bur block / sterilisation tray. Wrap the products and / or the bur blocks / sterilisation trays using disposable sterilisation packaging (disposable or double packaging) and / or sterilisation containers



4. Sterilisation

- › Steam sterilisation: use of a fractional vacuum process or a gravitation process
- › Maximum sterilisation temperature 134°C (273°F)
- › At least 20 min at 121°C (250°F) and / or at least 5 min (or 18 min at prion deactivation) at 132°C (270°F) / 134°C (273°F)

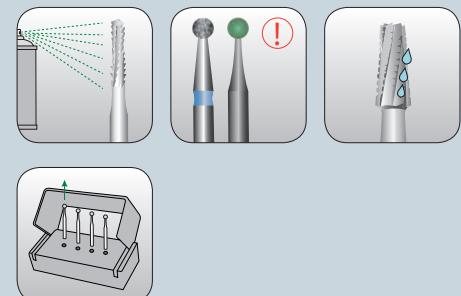


5. Storage

- › The products need to be stored in sterilisation wrapping in a dry and dust-free place. Please note the shelf-life resulting from the validation of the sterilisation wrapping



- › Use particular care during the cleaning of the grinding surfaces of the instruments and ensure that all residues are removed.
- › In case of polishers and abrasives residual blood, saliva and polishing paste cannot be removed totally because of the porous surface. For this reason, the reuse of these products is not suggested by the JOTA AG.
- › Products equipped with a conduit to supply a cooling medium and other products with lumens (canals, drillings etc.):
 - › Products containing lumens without feed-through channels must not be re-used
- › Bur blocks / instrument trays / Sonic Line keys:
 - › Cleaning and disinfecting only without products being loaded (products must not be cleaned and disinfected whilst they are in the bur block / instrument tray)
 - › Burblocks and other instruments made of aluminum (or other light metal) are not suitable for cleaning using a disinfectant RDG
- › Please follow the manufacturer's instructions and the maintenance specifications for using of the autoclave and the disinfectant.
- › When cleaning instruments unprotected against corrosion (like steel instruments) a corrosion-inhibiting disinfectants and cleaning agents must be used and they have to be pretreated with rust preventing spray before sterilization.
- › The method of use, reaction time and suitability of disinfectants and cleaning agents for certain types of instrument are covered by the manufacturers' instructions.
- › In case of severe contamination of the instrument, it is recommended to use an ultrasonic bath for cleaning.
- › Usage of protection gloves during work with contaminated instruments is highly recommended!

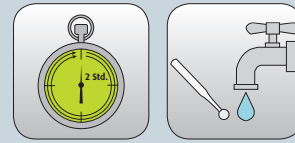


Machine cleaning procedure of medical products

Newly delivered unsterile instruments must be prepared accordingly before first use!

1. Pre-treatment

- › Abrasive impurities need to be removed from the products directly after use (within two hours maximum). To do so, use running water or a disinfectant solution (must not contain aldehydes, its effectiveness should be established, suitable and compatible for the products)
- › Products with lumen (cavities): rinse all cavities 3 times by using a disposable syringe and a canula



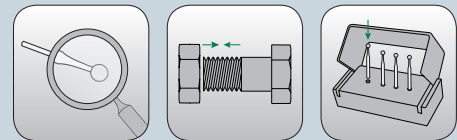
2. Cleaning and disinfecting with disinfectant / RDG

- › The effectiveness of the disinfectant has been certified
- › Disassemble the products as far as possible
- › Ensure that all lumens are rinsed effectively as part of the pre-cleaning process
- › Place the disassembled products in the disinfectant and take care that the products do not touch each other
- › Start the program
- › Remove the products from the disinfectant after the program has finished
- › Check and wrap the products straight after removal if possible
- › Ensure that the disinfectant is regularly maintained and checked. Use only filtered air for drying and water that is either sterile or low in germs and endotoxins



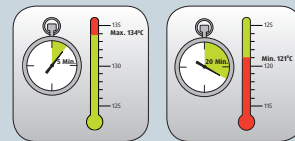
3. Checking / Maintenance / Packaging

- › Check the products for corrosion, damaged surfaces / bare patches, broken / chipped-off edges,
- › deformations and impurities and eliminate damaged products. Products that are still contaminated need to be cleaned and disinfected once more
- › Re-assemble disassembled products, instrument oils must not be used
- › Arrange the cleaned and disinfected products in the dedicated bur block / sterilisation tray.
- › Wrap the products and / or the bur blocks / sterilisation trays using disposable sterilisation packaging (disposable or double packaging) and / or sterilisation containers



4. Sterilisation

- › Steam sterilisation: use of a fractional vacuum process or a gravitation process
- › Maximum sterilisation temperature 134°C (273°F)
- › At least 20 min at 121°C (250°F) and / or at least 5 min (or 18 min at prion deactivation) at 132°C (270°F) / 134°C (273°F)

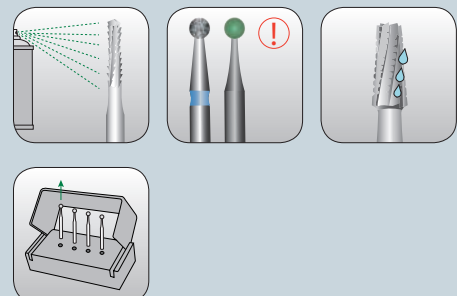


5. Storage

- › The products need to be stored in sterilisation wrapping in a dry and dust-free place. Please note the shelf-life resulting from the validation of the sterilisation wrapping.



- › Use particular care during the cleaning of the grinding surfaces of the instruments and ensure that all residues are removed.
- › In case of polishers and abrasives residual blood, saliva and polishing paste cannot be removed totally because of the porous surface. For this reason, the reuse of these products is not suggested by the JOTA AG.
- › Products equipped with a conduit to supply a cooling medium and other products with lumens (canals, drillings etc.):
 - › Products containing lumens without feed-through channels must not be re-used
- › Bur blocks / instrument trays / Sonic Line keys:
 - › Cleaning and disinfecting only without products being loaded (products must not be cleaned and disinfected whilst they are in the bur block / instrument tray)
 - › Burblocks and other instruments made of aluminum (or other light metal) are not suitable for cleaning using a disinfectant RDG
- › Please follow the manufacturer's instructions and the maintenance specifications for using of the autoclave and the disinfectant.
- › When cleaning instruments unprotected against corrosion (like steel instruments) a corrosion-inhibiting disinfectants and cleaning agents must be used and they have to be pretreated with rust preventing spray before sterilization.
- › The method of use, reaction time and suitability of disinfectants and cleaning agents for certain types of instrument are covered by the manufacturers' instructions.
- › In case of severe contamination of the instrument, it is recommended to use an ultrasonic bath for cleaning.
- › Usage of protection gloves during work with contaminated instruments is highly recommended!



Manual de procedimiento de limpieza de los productos médicos

Nuevamente los instrumentos no estériles deben ser preparados adecuadamente antes de su primer uso.

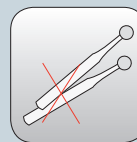
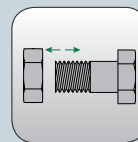
1. Pre-tratamiento

- Las impurezas de los abrasivos deben ser eliminadas de los productos inmediatamente después de utilizarlos (en un plazo máximo de dos horas). Para ello, utilice agua corriente o con una solución desinfectante (no debe contener aldehídos, y su eficacia debe ser, adecuada y compatible para los productos)
- Los productos con lumen (cavidades): lavar todas las cavidades 3 veces utilizando una jeringa desechable o una cánula



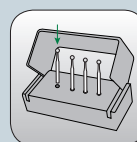
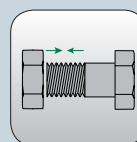
2. Limpieza y desinfección

- Desmonte los productos
- Coloque los productos desmontados en el baño de limpieza, de acuerdo a el tiempo y concentración prescritas; tenga cuidado que los productos no se toquen entre sí
- Productos con Lumen (cavidades): lavar todos los lumens (cavidades) del instrumento 5 veces al principio y al final con una jeringa de eliminación y una cánula.
- Llevar los productos al baño de limpieza y lavarlos por lo menos 3 veces con agua
- Revise los productos
- Seque los productos utilizando aire filtrado a presión (Use sólo aire filtrado para el secado y agua estéril o con bajo contenido de gérmenes y endotoxinas)
- Envuelva los productos



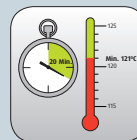
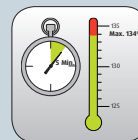
3. Revisión / Mantenimiento / Empaque

- Revise las superficies de los productos de la corrosión, daños / parches descubiertos, rupturas / astillas en los bordes, deformaciones o impurezas y eliminar los productos dañados
- Los productos que todavía se encuentren contaminados deben ser limpiados y desinfectados una vez más.
- Organizar los productos de limpieza y desinfección en el bloque dedicado a las fresas (contenedor de fresas) y/o en una bandeja de esterilización
- Empaque los productos / los contenedores de fresas / bandejas de esterilización utilizando envases desechables para esterilización (envases desechables o doble) y/o contenedores de esterilización.



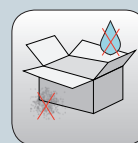
4. Esterilización

- Esterilización a vapor: utilizar un proceso de vacío o un proceso de gravitación
- La temperatura máxima de la esterilización es 134 ° C (273 ° F)
- Por lo menos 20 minutos a 121 ° C (250 ° F) y / o por lo menos 5 minutos (o 18 minutos a la desactivación de priones) a 132 ° C (270 ° F) / 134 ° C (273 ° F).

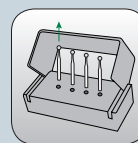
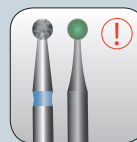
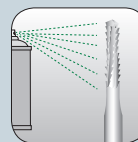


5. Almacenamiento

- Los productos deben ser almacenados en un empaque de esterilización en un lugar seco y sin polvo. Por favor, Tenga en cuenta el tiempo de conservación, resultado que se obtiene de la de envoltura de esterilización.



- Tener un especial cuidado durante la limpieza de las superficies rugosas de los instrumentos y asegúrese que se han eliminado todos los residuos.
- En el caso de pulidores y abrasivos, los residuos de sangre, saliva y el pulido que no pueden ser retirados en su totalidad debido a la superficie porosa. Por esta razón, la reutilización de estos productos no es recomendada por JOTA AG.
- Los productos que contienen espacios sin comunicación a través de canales no deben ser reutilizados.
- Los Bloques contenedores de fresas / bandejas de instrumentos / llaves de la línea Sonic:
 - La limpieza y desinfección de los productos debe realizarse mientras se encuentran en el bloque de contenedor de fresas / instrumento bandeja
 - Los bloques contenedores de fresas y otros instrumentos de aluminio (o de metal ligero de otro tipo) no son adecuados para la limpieza con la lavadora-desinfectadora.
- Por favor, siga las instrucciones del fabricante y las especificaciones de mantenimiento para el uso de la autoclave y del desinfectador.
- Al limpiar los instrumentos que no están protegidos contra la corrosión (como los instrumentos de acero) utilice desinfectantes y productos de limpieza que contengan un inhibidor de corrosión, utilizando previamente un spray para la desinfección.
- En caso de una contaminación severa del instrumento, es recomendado usar un baño de ultrasonido para su limpieza.
- La utilización de guantes de protección cuando se trabaja con instrumentos contaminados es muy recomendado.

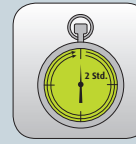


Procedimiento de la máquina de limpieza de productos médicos

Nuevamente los instrumentos no estériles deben ser preparados adecuadamente antes de su primer uso!

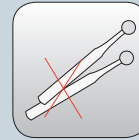
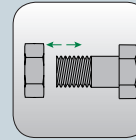
1. Pre-tratamiento

- Las impurezas de los abrasivos deben ser eliminadas de los productos inmediatamente después de utilizarlos (en un plazo máximo de dos horas). Para ello, utilice agua corriente o con una solución desinfectante (no debe contener aldehídos, y su eficacia debe ser, adecuada y compatible para los productos)
- Los productos con lumen (cavidades): lavar todas las cavidades 3 veces utilizando una jeringa desechable o una cánula.



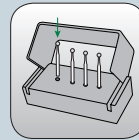
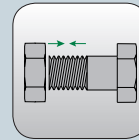
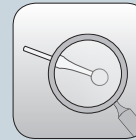
2. Limpieza y desinfección con la lavadora-desinfectadora

- La eficacia de la desinfección ha sido certificada.
- Desmonte los productos en la medida de lo posible.
- Asegúrese de que todas las "luces" se enjuaguen eficientemente como parte del proceso de pre-limpieza. Llevar los productos al baño de limpieza y lavarlos por lo menos 3 veces con agua.
- Coloque los productos desmontados en la lavadora-desinfectadora y tenga cuidado que los productos no se toquen entre sí.
- Inicio del programa
- Eliminar los productos de la lavadora-desinfectadora después de que el programa haya terminado
- Revisar y empacar los productos inmediatamente después del proceso si es posible
- Asegúrese que la lavadora-desinfectadora cuente con un adecuado mantenimiento. Utilice únicamente aire filtrado para el secado y el agua estéril o baja en gérmenes y endotoxinas



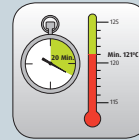
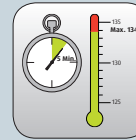
3. Revisión / Mantenimiento / Empaque

- Revise las superficies de los productos de la corrosión, daños / parches descubiertos, rupturas / astillas en los bordes, deformaciones o impurezas y eliminar los productos dañados
- Los productos que todavía se encuentren contaminados deben ser limpiados y desinfectados una vez más.
- Organizar los productos de limpieza y desinfección en el bloque dedicado a las fresas (contenedor de fresas) y/o en una bandeja de esterilización
- Empaque los productos / los contenedores de fresas / bandejas de esterilización utilizando empaques desechables para esterilización (envases desechables o doble) y/o contenedores de esterilización.



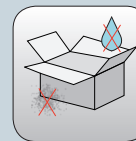
4. Esterilización

- Esterilización a vapor: utilizar un proceso de vacío o un proceso de gravitación
- La temperatura máxima de la esterilización es 134 °C (273 °F)
- Por lo menos 20 minutos a 121 °C (250 °F) y / o por lo menos 5 minutos (o 18 minutos a la desactivación de priones) a 132 °C (270 °F) / 134 °C (273 °F).

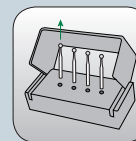
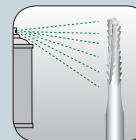


5. Almacenamiento

- Los productos deben ser almacenados en un empaque de esterilización en un lugar seco y sin polvo. Por favor, Tenga en cuenta el tiempo de conservación, resultado que se obtiene de la de envoltura de esterilización.



- Tener un especial cuidado durante la limpieza de las superficies rugosas de los instrumentos y asegúrese que se han eliminado todos los residuos.
- En el caso de pulidores y abrasivos, los residuos de sangre, saliva y el pulido que no pueden ser retirados en su totalidad debido a la superficie porosa. Por esta razón, la reutilización de estos productos no es recomendada por JOTA AG.
- Los productos que contienen espacios sin comunicación a través de canales no deben ser reutilizados.
- Los Bloques contenedores de fresas / bandejas de instrumentos / llaves de la línea Sonic:
 - La limpieza y desinfección de los productos debe realizarse mientras se encuentran en el bloque de contenedor de fresas / instrumento bandeja
 - Los bloques contenedores de fresas y otros instrumentos de aluminio (o de metal ligero de otro tipo) no son adecuados para la limpieza con la lavadora-desinfectadora.
- Por favor, siga las instrucciones del fabricante y las especificaciones de mantenimiento para el uso de la autoclave y del desinfectante.
- Al limpiar los instrumentos que no están protegidos contra la corrosión (como los instrumentos de acero) utilice desinfectantes y productos de limpieza que contengan un inhibidor de corrosión, utilizando previamente un spray para la desinfección.
- En caso de una contaminación severa del instrumento, es recomendado usar un baño de ultrasonido para su limpieza.
- La utilización de guantes de protección cuando se trabaja con instrumentos contaminados es muy recomendado.



Drehzahlempfehlung
Recommended speeds
Vitesse de rotation recommandée
Número de revoluciones recomendadas

Praxis	Diamanten & Hartmetall	Stahl	Schleifkörper
Dentistry	Diamonds & Carbides	Steel	Abrasives
Dentaire	Diamanté & Carbure	Acier	Abrasifs
Clinica	Diamante & Carburo	Acero	Abrasivos

Grösse	FG		Winkelstück		Winkelstück		FG		Winkelstück	
Size	FG		RA		RA		FG		RA	
Taille	FG		CA		CA		FG		CA	
Tamaño	FG		CA		CA		FG		CA	
	min-1	m/sec	min-1	m/sec	min-1	m/sec	min-1	m/sec	min-1	m/sec
005	300'000	8	160'000	4	150'000	4				
006	300'000	9	160'000	5	120'000	4				
007	300'000	11	160'000	6	100'000	4				
008	300'000	13	160'000	7	90'000	4				
009	300'000	14	160'000	8	80'000	4				
010	300'000	16	160'000	8	70'000	4				
012	300000	19	160'000	10	70'000	4				
014	300000	22	160'000	12	60'000	4				
016	280'000	23	160'000	13	50'000	4				
018	250'000	24	160'000	15	45'000	4				
021	210'000	23	160'000	18	40'000	4				
023	190'000	23	160'000	19	35'000	4				
025	180'000	24	120'000	16	30'000	4	160'000	21	160'000	21
027	160'000	23	120'000	17	30'000	4	160'000	23	150'000	23
028	150'000	23	120'000	18	25'000	4	140'000	21	150'000	23
029	150'000	23	120'000	18	25'000	4	140'000	21	130'000	21
030	150'000	24	120'000	19	25'000	4	120'000	19	130'000	21
031	150'000	24	120'000	19	25'000	4	120'000	19		
033	120'000	21	120'000	21	25'000	4	120'000	21		
035	120'000	22	120'000	22	20'000	4	120'000	22		
037	120'000	23	120'000	23	20'000	4	100'000	19		
040	100'000	21	100'000	21	20'000	4	100'000	21		
042	100'000	22	100'000	22	20'000	4	100'000	22		
045	80'000	19	80'000	19	18'000	4	80'000	19		
047	80'000	20	80'000	20	18'000	4	80'000	20		
050	80'000	21	80'000	21	15'000	4	60'000	16		
055	80'000	22	80'000	22	15'000	4	60'000	17		
060	60'000	19	60'000	19	12'000	4	60'000	19		
065	60'000	20	60'000	20	12'000	4	60'000	20		
070	60'000	22	60'000	22	10'000	4	60'000	22		
075	50'000	20	50'000	20	10'000	4	50'000	20		
080	50'000	21	50'000	21	10'000	4	50'000	21		
085	45'000	20	45'000	20	10'000	4	50'000	22		
090	45'000	21	45'000	21	8'000	4	45'000	21		
095	45'000	22	45'000	22	8'000	4	45'000	22		
100					8'000	4	40'000	21		
110					7'000	4				
120					7'000	4				
130					6'000	4				
140					6'000	4				
150					5'000	4				
160					5'000	4				
170					4'000	4				
180					4'000	4				
190					4'000	4				
200					4'000	4				
220					3'500	4				

Drehzahlempfehlung

Recommended speeds

Vitesse de rotation recommandée

Número de revoluciones recomendadas

Mund-, Kiefer & Gesichtschirurgie	Stahl, Hartmetall, Diamant		Trepane
Oral and Maxillofacial Surgery	Steel, Carbide, Diamond		Trephines
Chirurgie maxillofaciale	Acier, Carbure, Diamantés		Tréfans
Cirugia buco-maxilo-facial	Acero, Carburo, Diamante		Trefinas
Grösse	Turbine & Winkelstück		Handstück
Size	FG & RA		HP
Taille	FG & CA		PM
Tamaño	FG & CA		PM
	min-1	m/sec	
010	50000	2,6	
012	45000	2,8	
014	35000	2,6	
016	32000	2,7	
018	28000	2,6	800
021	25000	2,7	800
023	22000	2,6	800
025	20000	2,6	800
027	18000	2,5	800
029	16000	2,4	800
031	16000	2,6	800
033	15000	2,6	800
035	15000	2,7	800
037	14000	2,7	800
040	13000	2,7	800
042	13000	2,9	800
045	11000	2,6	800
047	11000	2,7	800
050	10000	2,6	800
055	10000	2,8	800
060	9000	2,8	800
065	8000	2,7	800
070	7000	2,6	800
075	6500	2,6	800
080	6000	2,5	800
085	6000	2,7	800
090	5500	2,6	800
095	5500	2,7	800
100	5000	2,6	800
110	4500	2,6	800
120	4000	2,5	800
130	4000	2,7	800
140	3500	2,6	800
150	3500	2,7	800
160	3000	2,5	800
170	3000	2,7	800
180	2500	2,4	800
190	2500	2,5	800
200	2500	2,6	800
220	2300	2,6	800

Diamantinstrumente

Diamond instruments

Instruments diamantés

Instrumentos de diamante



Farbcodierung/Körnung

Colour code/Grain

Code couleur/Grain

Código de colores/Granulación



2 schwarze Ringe	mega grob	= MG	554	425-500 µm	Sehr grobes Vorschleifen
2 black rings	mega coarse	= MG	554	425-500 µm	Super coarse pre-grinding
2 bagues noires	méga-gros	= MG	554	425-500 µm	Dégrossissage très grossier
2 anillos negros	mega-grueso	= MG	554	425-500 µm	Desbaste ultra rápido



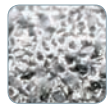
schwarzer Ring	super grob	= SG	544	151-213 µm	Grobes Vorschleifen
black ring	super coarse	= SG	544	151-213 µm	Coarse pre-grinding
baque noire	super gros	= SG	544	151-213 µm	Dégrossissage très grossier
anillo negro	super-grueso	= SG	544	151-213 µm	Desbaste super rápido



grüner Ring	grob	= G	534	107-181 µm	Vorschleifen
green ring	coarse	= G	534	107-181 µm	Pre-grinding
bague vert	gros	= G	534	107-181 µm	Dégrossissage
anillo verde	grueso	= G	534	107-181 µm	Desbaste rápido



blauer Ring	mittel		524	64-126 µm	Universelles Schleifen
blue ring	medium		524	64-126 µm	Universal grinding
bague bleue	moyen		524	64-126 µm	Abrasion universelle
anillo azul	mediano		524	64-126 µm	Abrasión universal



roter Ring	fein	= F	514	27-76 µm	Glätten
red ring	fine	= F	514	27-76 µm	Burnishing
bague rouge	fin	= F	514	27-76 µm	Lissage
anillo rojo	fino	= F	514	27-76 µm	Suavizado



gelber Ring	extra fein	= EF	504	10-36 µm	Vorfinieren von Kompositen
yellow ring	extra fine	= EF	504	10-36 µm	Prefinishing of composites
bague jaune	extra fin	= EF	504	10-36 µm	Prépolissage de composites
anillo amarillo	extra fino	= EF	504	10-36 µm	Pre-acabado de resinas (resinas)



weisser Ring	ultra fein	= UF	494	4-14 µm	Endfinieren von Kompositen und Glätten
white ring	ultra fine	= UF	494	4-14 µm	Final finishing of composites and burnishing
bague blanche	ultra fin	= UF	494	4-14 µm	Polissage de composites et lissage
anillo blanco	ultra fino	= UF	494	4-14 µm	Acabado final de resinas y bruñido

Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze)

The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)

L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)

El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

Typen und Formen der Diamantinstrumente für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of diamond instruments for dentistry

Types et formes d'instruments diamantés pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de instrumentos de diamante para la consulta del odontólogo



Fig.	801	801L	802	802L	802K	389	805	806	807	808	808L	808R
Page	23	24	24	24	24	24	25	25	25	25	25	25



Fig.	808RL	809	811	811L	815	818	820	822	825	827	828	829
Page	26	26	26	26	26	26	27	27	27	27	27	28



Fig.	830	830L	831	833	833K	833L	834	835	836	837	837L	837XL
Page	28	28	28	29	29	29	29	29	30	30	30	30



Fig.	838	838L	839	839R	840	841	842	845R	845	846	846KR	846R
Page	30	30	31	31	31	31	31	31	32	32	32	32



Fig.	847	847KR	847R	848	848R	849	850	851	851L	852	852L	854
Page	32	32	33	33	33	33	33	33	34	34	34	34



Fig.	855	855L	857	858	859	859L	860	861	862	863	863K	863L
Page	34	34	35	35	35	35	36	36	36	36	37	37



Fig.	865L	866	867	868	869	869L	870	872	873	877	878	879
Page	37	37	37	37	38	38	38	38	38	38	39	39



Fig.	880	881	882	883	884	885	886	888	888L	889L	890	890L
Page	39	39	39	39	40	40	40	40	40	40	41	41



Fig.	893	893H	894	895	897R	898	899	907	908	909	508	525
Page	41	41	41	41	42	42	42	42	42	42	43	43



Fig.	526	137	138	194	271	277	295	540	697	698	Z801L	Z833
Page	43	44	44	44	44	44	44	45	45	45	45	46



Fig.	Z850	Z863	Z838L	Z801	830P	837P	837RP	847P	850P	852P	855P	862P
Page	46	46	46	46	47	47	47	47	47	47	48	48



Fig.	863P	868P	869P	878P	879P	880P	Proxoshapes	529D
Page	48	48	48	48	49	49	49	49



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino



Hygiene



Anwendungen

Application

Utilisation

Aplicación

Breaking Contact

Bearbeiten von Kontaktstellen

Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten

Breaking Contact

Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation

Aménagement des points de contact

Une formes d'aiguille ou de fine flamme sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne

Eliminación de puntos de contacto

Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona



858

859

859L

872

873

888

898

P. 35

P. 35

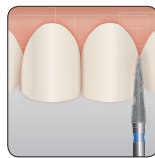
P. 35

P. 38

P. 38

P. 40

P. 42



Depth Cutting

Tiefenmarkierung

- › Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt
- › Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt

Depth Cutting

- › Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation
- › Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction

Marquage de la profondeur

- › Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays
- › À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue

Marcación de la profundidad de corte

- › Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay
- › Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva

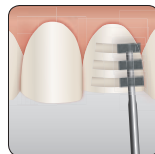


834

908

P. 29

P. 42



Shoulder

Schulter Präparation Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss										
Shoulder Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin	836	837	837L	837XL	835	854	846	847	848	845
Préparation de l'épaulement Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaulement à 90°	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 29	P. 34	P. 32	P. 32	P. 33	P. 32
Preparación del hombro Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°										

Modifizierte Schulter › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikkronen eingesetzt										
Modified Shoulder › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › Preferred margin for all-ceramic crowns	840	841	842	845R	846R	846KR	847KR	855	897R	
Épaulement modifié › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est utilisée de préférence pour les couronnes tout-céramique	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 32	P. 32	P. 32	P. 34	P. 42	
Hombro modificado › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado. › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas de cerámica integral										



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

Bevel

Abgeschrägte Kante › Diese Präparation wird für Verblendkeramik Restaurationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45°-60° Winkel										
Bevel › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45°-60° angle	884	885	886							
Limite chanfreinée › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramo-métalliques ou les couronnes en or › Un angle de 45 à 6	P. 40	P. 40	P. 40							
Bisel › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45°-60°										

Chamfer

Hohlkehle › Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben › Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestaurationen verwendet										
	838	838L	880	881	882	883	847R	848R	849	850
Chamfer › Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation › Preferred preparation design for metal-ceramic crowns	P. 30	P. 30	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 33	P. 33	P. 33	P. 33
Congé arrondi › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi › Cette préparation est utilisée de préférence pour les restaurations vouées à recevoir une incrustation en céramique										
	852	852L	508							
Chamfer › Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer › Esta preparación es la preferida para las restauraciones de cerámica de revestimiento	P. 34	P. 34	P. 43							
Modifizierte Hohlkehle Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten.										
	866	867	868	869	869L					
Modified Chamfer Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression.	P. 37	P. 37	P. 37	P. 38	P. 38					
Congé arrondi modifié Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CFAO et pour obtenir des empreintes précises										
Chamfer Modificado Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa										

Feather Edge

Fliessende/Auslaufende Kante Diese Präparation wird zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet										
	860	861	862	863	863K	863L				
Feather Edge Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 37	P. 37				
Limite en bec de flûte Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or										
Canto de pluma Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro										

Occlusal/Lingual Reduction

Okkluses/ Linguale Reduktion

- › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration
- › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation

Occlusal/Lingual Reduction

- › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration
- › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation

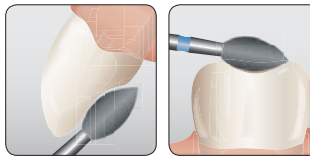
Réduction occlusale/lingual

- › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration
- › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne

Reducción oclusal/lingual

- › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración
- › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona.

811	811L	830	831	833	833K	833L	828	525	526
P. 26	P. 26	P. 28	P. 28	P. 29	P. 29	P. 29	P. 27	P. 43	P. 43
894	815	818	822	825	907	909			
P. 41	P. 26	P. 26	P. 27	P. 27	P. 42	P. 42			



Margin Refinement

Abschluss Nacharbeitung

- › Nacharbeiten der Schulterpräparation für eine bessere Passung der Krone
- › Glätten der Grundfläche bei Inlay und Onlay Präparationen

Margin Refinement

- › Refine shoulder preparation for improved crown adaption
- › Flatten the floor in inlay/onlay preparation

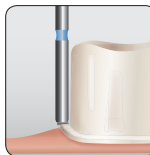
Retouche des limites

- › Retouche de la préparation de l'épaule pour un meilleur ajustement de la couronne
- › Lissage de la surface basale lors de la préparation pour les inlays et onlays

Afinamiento del margen

- › Afinamiento de la preparación del hombro para un mejor ajuste de la corona
- › Alisado de la superficie en preparaciones para inlay/onlay

839	839R	855L	861	889L	890	890L	895		
P. 31	P. 31	P. 34	P. 36	P. 40	P. 41	P. 41	P. 41		



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino

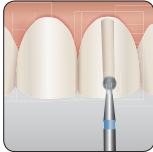


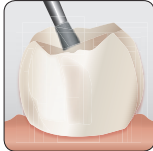
10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

Preparation

Präparationen – Runde Diamanten Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitäten Präparation verwendet.										
Preparation – Round Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation.	801	801L	802	802L						
	<i>P. 23</i>	<i>P. 24</i>	<i>P. 24</i>	<i>P. 24</i>						
Préparations – Diamants ronds Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaies ainsi que la préparation de cavités										
Preparaciones- diamantes redondos Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades.										

Präparationen – umgekehrte Kegel Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfäche bei Restaurationen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurationen verwendet.										
Preparation – inverted cone Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations	805	806	807	808	808L	808R	808RL	809	870	
	<i>P. 25</i>	<i>P. 25</i>	<i>P. 25</i>	<i>P. 25</i>	<i>P. 25</i>	<i>P. 25</i>	<i>P. 26</i>	<i>P. 26</i>	<i>P. 38</i>	
Préparations – Cônes renversés Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations										
Preparación- cono invertido Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones										

Micro Diamonds

Mikro Diamanten

- › Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt
- › Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteil und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag
- › Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnschubstanz zu erhalten

Micro Diamonds

- › Special to improve conservative preparation design
- › Precise material removal due to small working part and slender neck
- › Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of health tooth structure

Micro-diamants

- › Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices
- › Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau
- › Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine

Micro diamantes

- › Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos
- › Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado
- › Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana



137

138

194

271

277

295

540

697

698

P. 44

P. 44

P. 44

P. 44

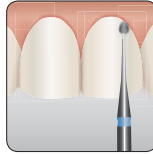
P. 44

P. 44

P. 45

P. 45

P. 45



Trimming & Finishing

Formen und Finieren

- › Instrumente zur Konturierung der Zahnzwischenräume
- › Ästhetische Formgebung
- › Letztes Finieren vor dem Polierschritt

Trimming & Finishing

- › Instruments for embrasure contouring
- › Aesthetic trimming
- › Finishing before polishing

Usinage et finition

- › Instruments pour aménager les espaces inter-dentaires
- › Façonnage esthétique
- › Ultime finition avant polissage

Desgaste & Acabado

- › Instrumento para el desgaste de las zonas interdentes
- › Desgaste Estético
- › Acabado antes del pulido



820

830L

859L

862

888L

889L

895

827

829

855L

P. 27

P. 28

P. 35

P. 36

P. 40

P. 40

P. 41

P. 27

P. 28

P. 34



865L

890

890L

893

893H

898

P. 37

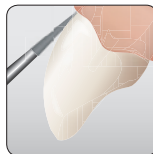
P. 41

P. 41

P. 41

P. 41

P. 42



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

Preparation & Finishing

Präparation und Finieren Diamanten mit flacher Spitze und abgerundeten Ecken welche speziell bei Inlay- und Onlaypräparationen verwendet werden um eine abgerundete Innenkante zu erhalten.										
	836	837	841	842	845	846	845R	846R		
Micro Diamonds Flat end diamonds with a rounded corner create rounded internal angles for ceramic or composite inlay and onlay preparation	P. 30	P. 30	P. 31	P. 31	P. 32	P. 32	P. 31	P. 32		
Préparation et finition Diamants à bout plat et bords arrondis utilisés spécialement pour les préparations pour inlays et onlays dans le but d'obtenir des angles internes arrondis										
Preparación y acabado Diamantes con superficie plana y redondeados que han sido desarrollados en las preparaciones de incrustaciones inlay/onlay para lograr un borde interior redondeado.										

Endodontic Safe End

Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze > Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze > Zur sicheren Erweiterung des Pulpakanal										
Endodontic Safe End > Safe tip – Instruments with a non-cutting end > To expand pulp chamber safely	802K	851	851L	857						
Diamants endodontiques avec bout de sécurité > Instrument à extrémité mousse > Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité	P. 24	P. 33	P. 34	P. 35						
Diamantes para endodoncia con punta de seguridad > Instrumento con punta inactiva (No cortante) > Para una ampliación segura del canal pulpar										



Diamantinstrumente

Diamond instruments

Instruments en diamantée

Instrumentos de diamante

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø									
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

801	FG	806 314 001 524 -	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
801SG	FG	806 314 001 544 -						014	016	018	021	023
801G	FG	806 314 001 534 -			009	010	012	014	016	018	021	023
801F	FG	806 314 001 514 -	007	008		010	012	014	016	018	021	023
801EF	FG	806 314 001 504 -					012	014	016	018	021	023
801	FG short	806 313 001 524 -			009	010	012	014	016			
801	FG XL	806 316 001 524 -				010	012	014	016	018		023
801SG	FG XL	806 316 001 544 -						014	016	018		023
801G	FG XL	806 316 001 534 -						014	016	018		023

Winkelstück | Right Angle

801	RA	806 204 001 524 -		008	009	010	012	014	016	018	021	023
801G	RA	806 204 001 534 -						014	016			
801F	RA	806 204 001 514 -							016	018		023
801EF	RA	806 204 001 504 -										023



5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

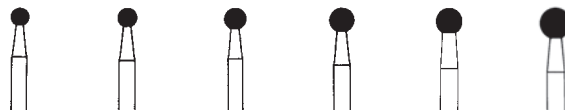


Fig	Shank	ISO	Ø									
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

801	FG	806 314 001 524 -	025	027	029	033	035	042				
801SG	FG	806 314 001 544 -	025		029							
801G	FG	806 314 001 534 -	025	027	029							
801F	FG	806 314 001 514 -	025		029	033						
801EF	FG	806 314 001 504 -	025		029							

Winkelstück | Right Angle

801	RA	806 204 001 524 -		027		033						
801F	RA	806 204 001 514 -				033						



5	5	5	2	2	2							
---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--

Application



ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



ISO: 514
fein
fine
fin
fino



ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck

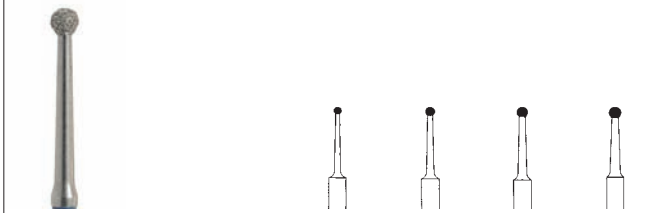


Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
801L	FG	806 314 697 524 -		010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534 -		010	012	014	016

	5	5	5	5
Application 				

802

rund, mit Ansatz
spherical, with collar

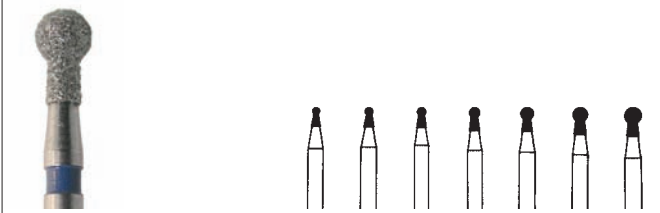


Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
802	FG	806 314 002 524 -	010	012	014	016	018	021	023
802G	FG	806 314 002 534 -	010	012	014	016			

L mm	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
	5	5	5	5	5	5	5
Application 							

802L

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Fig	Shank	ISO		Ø		
Turbine Friction Grip						
802LG	FG	806 314 494 534 -		012	016	019

L mm	10,0	10,0	10,0
	5	5	5
Application 			

802K

konisch, Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
802KG	FG	806 314 551 534 -	014
802KG	FG L	806 315 551 534 -	014

L mm	8,3
	5
Application 	



kugelförmig - Hartmetall - schneided

spherical - tungsten cabide - cutting

spérique - carbure - tranchant

Esférica- Cuerpo de diamante, cabeza de carburo



389

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Fig	Shank	ISO		Ø	
Turbine Friction Grip					
389	FG XL	806 316 494 020 -		012	014

L mm	8,0	8,0
	5	5
Application 		



**805**umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO								
Turbine Friction Grip										
805	FG	806 314 012 524 -		009	010	012	014	016	018	021
805SG	FG	806 314 012 544 -					014	016		
805G	FG	806 314 012 534 -			010	012	014	016	018	
805F	FG	806 314 012 514 -			010					
805	FG short	806 313 012 524 -				012				
Winkelstück Right Angle										
805	RA	806 204 012 524 -				012		016		
805G	RA	806 204 012 534 -				012	014	016		

L mm			1,5	1,5	1,5	2,3	2,3
			5	5	5	5	5

Application

806umgekehrter Kegel, mit Ansatz
inverted conical, with collar

Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
806	FG	806 314 019 524 -	009	010	012	014	016	018	
806G	FG	806 314 019 534 -		010	012	014	016		

L mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
	5	5	5	5	5	5

Application

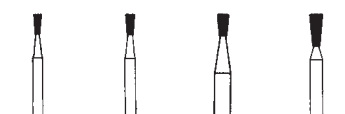
807umgekehrt konisch
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
807	FG	806 314 225 524 -	012	014	016	018
807G	FG	806 314 225 534 -		014	016	018

L mm	3,5	3,5	4,0	5,0
	5	5	5	5

Application

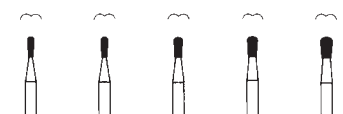
808Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edges

Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
808	FG	806 314 233 524 -	009	010	012	014	016
808SG	FG	806 314 233 544 -				014	

L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
	5	5	5	5	5

Application



ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



ISO: 514
fein
fine
fin
fino



ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

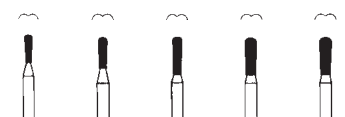
808LStirn konvex, Kante rund, lang
convex end, rounded edges, long

Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
808L	FG	806 314 234 524 -	010	012	014	016	018
808LSG	FG	806 314 234 544 -			014	016	
808LG	FG	806 314 234 534 -		012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514 -		012	014		

L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
	5	5	5	5	5

Application

808RBirne
pear

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
808R	FG	806 314 237 524 -	012	014	016	

L mm	2,5	2,5	2,7
	5	5	5

Application

808RL

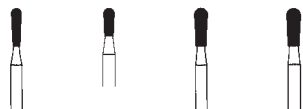
Birne
pear


Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
808RL	FG	806 314 238 524 -		012	014	016	018
808RLSG	FG	806 314 238 544 -			014	016	
808RLG	FG	806 314 238 534 -		012	014	016	018
808RLF	FG	806 314 238 514 -		012	014		

L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
	5	5	5	5

Application

809

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short


Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
809	FG	806 314 232 524 -	008	009	010
L mm			2,0	2,0	2,0
			5	5	5

Application

811

Doppelkegel, symmetrisch, kurz
Barrel short


Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
811	FG	806 314 038 524 -		033
811SG	FG	806 314 038 544 -		033
811G	FG	806 314 038 534 -		033
811F	FG	806 314 038 514 -		033

L mm	4,0
	2

Application

811L

Doppelkegel, symmetrisch, lang
Barrel long


Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
811L	FG	806 314 039 524 -		037
811LSG	FG	806 314 039 544 -		037
811LG	FG	806 314 039 534 -		037

L mm	7,0
	2

Application

815

Rad
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
815	FG	806 314 042 524 -	018	023
815G	FG	806 314 042 524 -		023

L mm	0,5	0,6
	5	5

Application

818

Rad
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
818	FG	806 314 041 524 -	035	045
818G	FG	806 314 041 534 -	035	

L mm	0,6	0,6
	2	2

Application

820Interdentalbohrer
bur interdental

Fig	Shank	ISO		Ø		
Turbine Friction Grip						
820	FG	806 314 465 524 -			016	
820F	FG	806 314 465 514 -			016	031
820EF	FG	806 314 465 504 -		014	016	

L mm	5,0	5,0	4,0
	5	5	5

Application

822Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
822	FG	806 314 042 524 -	050	
L mm			2,0	
			2	

825Linse
lens

Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
825	FG	806 314 304 524 -		023

L mm	0,6
	5

Application

827Zwiebel
onion

Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
827EF	FG	806 314 464 504 -		018

L mm	4,0
	5

Application



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

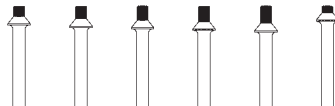
828entwickelt von / developed with
Dr. N. Kometas DMD, PA, Dayto Beach

Fig	Shank	ISO					
Turbine Friction Grip							
828G	FG	806 314 500 524 015		017			
828O	FG	806 314 500 524 018			017		
828Y	FG	806 314 500 524 020				017	
828B	FG	806 314 500 524 022					017
828R	FG	806 314 500 524 024					017
828W	FG L	806 315 500 524 010					017

L mm	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4	1,0
	5	5	5	5	5	5

Application

i

1,5 mm	Goldkronen	Gold crowns	couronnes en or	Coronas de oro
1,8 mm	kurze Kronen - PFM, Keramik	short clinical crowns - PFM, all ceramic	couronnes courtes - PFM, toutes céramiques	Coronas clinicas cortas, PFM, todas las cerámicas
2,0 mm	Kronen - Cerec, Captek, PFM, Keramik	Crowns - Cerec, Captec, PFM, all Ceramic	couronnes - Cerec, Captek, PFM, toutes céramiques	Coronas clinicas largas, Cerec, Captec, PFM, todas las cerámicas
2,2 mm	lange Kronen - PFM, Keramik	long clinical crowns - PFM, all ceramic	couronnes longues - PFM, toutes céramiques	Coronas largas - PFM, todas las cerámicas
2,4 mm	ebnen okklusaler Flächen	to level the occlusal plane	pour planifier la surface occlusale	Para nivelar las superficies oclusales
1,0 mm	Maxibullär und Lingual	Maxillary anterior lingual reduction	réduction antérieure linguale Maxillaire	Reducción lingual en maxilares anteriores

829

konisch konkave Stirn
conical concave tip


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
829	FG	806 314 463 524 -	027
829F	FG	806 314 463 514 -	027

L mm



1,6

5

Application



830

Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
830	FG	806 314 257 524 -	016 018 021 023
830SG	FG	806 314 257 544 -	016 018 023
830G	FG	806 314 257 534 -	016 018 023
830F	FG	806 314 257 514 -	016 018 021 023
830EF	FG	806 314 257 504 -	016 018 021 023
830UF	FG	806 314 257 494 -	016

Winkelstück | Right Angle

830F	RA	806 204 257 514 -	023
830EF	RA	806 204 257 504 -	023

L mm



4,5

4,5

5,0

5,0

5

5

5

5

Application



830L

Knospe, schlank, langer Hals
bud, slender, long neck


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
830LF	RA L	806 205 258 514 -	014

L mm



5,0

5

Application



831

Knospe
bud


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
831	FG	806 314 254 524 -	016 018
831SG	FG	806 314 254 544 -	016 018
831G	FG	806 314 254 534 -	016 018
831F	FG	806 314 254 514 -	016 018
831EF	FG	806 314 254 504 -	016 018

L mm



3,5

3,5

5

5

Application



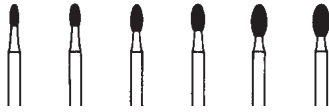
833Ei
egg

Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
833	FG	806 314 277 524 -		014	016	018		023
833SG	FG	806 314 277 544 -			016	018		023
833G	FG	806 314 277 534 -		014	016	018		023
833F	FG	806 314 277 514 -	012	014	016	018	021	023
833EF	FG	806 314 277 504 -		014	016	018		023
833UF	FG	806 314 277 494 -						023
Winkelstück Right Angle								
833F	RA	806 204 277 514 -						023

L mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
	5	5	5	5	5	5

Application

833KGranate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
833KSG	FG	806 314 272 544 -	024

L mm	4,2
	5

Application

833LEi, lang
egg, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
833L	FG	806 314 278 524 -	018

L mm	5,0
	5

Application

834Instrument zur Tiefenmarkierung
instrument for depth marking

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
834	FG	806 314 552 524 -	016	018	021	

L mm	6,0	6,0	6,0
	5	5	5

Marking Depth mm

0,30	0,40	0,50
------	------	------

Application

151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso

107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso

64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano

27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino

10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

835zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
835	FG	806 314 108 524 -	007	008	009	010	012	014	016	018
835SG	FG	806 314 108 544 -				010	012			
835G	FG	806 314 108 534 -		008	009	010	012	014	016	018
835F	FG	806 314 108 514 -						014		
835	FG S	806 313 108 524 -		008	009	010	012	014		

Winkelstück Right Angle									
835	RA	806 204 108 524 -		008		010	012		

L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	5	5	5	5	5	5	5	5

Application

836

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
836	FG	806 314 109 524 -	010	012	014	018
836G	FG	806 314 109 534 -	010	012	014	

L mm	4,0	4,0	4,0	
	5	5	5	

Application

837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
837	FG	806 314 110 524 -		012	014	016	018
837SG	FG	806 314 110 544 -		012	014	016	
837G	FG	806 314 110 534 -		012	014	016	018
837F	FG	806 314 110 514 -		012	014		
837G	FG Short	806 313 110 534 -			014		

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
	5	5	5	5

Application

837L

Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, long

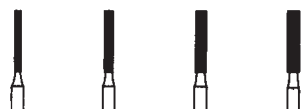


Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
837L	FG	806 314 111 524 -		010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544 -			012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534 -			012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514 -			012	014	016

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5

Application

837XL

Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, extra long



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
837XL	FG	806 314 112 524 -	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534 -		014

L mm	10,0	10,0
	5	5

Application

838

Stirn rund
end hemispherical



Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
838	FG	806 314 138 524 -		008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534 -				010	012	014
838F	FG	806 314 138 514 -					012	

L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	5	5	5	5	5

Application

838L

Stirn rund, lang
end hemispherical, long



Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
838L	FG	806 314 140 524 -	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534 -		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514 -		012		

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
	5	5	5	5

Application

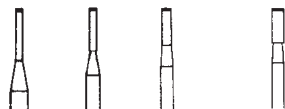
839nur Stirn schneidend
end cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
839	FG	806 314 150 524 -	010	012	014	016
L mm			0,2	0,2	0,2	0,2
			5	5	5	5

Application

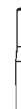
**839R**nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
839R	FG	806 314 179 524 -	012	
L mm			0,2	
			5	

Application

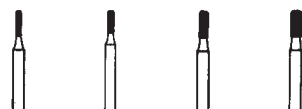
**840**zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
840	FG	806 314 156 524 -	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544 -		010	012	
840G	FG	806 314 156 534 -		010	012	
L mm			3,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5

Application

**841**zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
841	FG	806 314 157 524 -		008	010	012	014	016
841SG	FG	806 314 157 544 -				012	014	
841G	FG	806 314 157 534 -				012	014	
841F	FG	806 314 157 514 -		008	010	012		
841EF	FG	806 314 157 504 -				012		

Application



ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



ISO: 514
fein
fine
fin
fino



ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

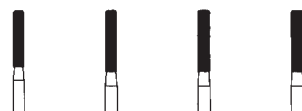
842zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
842	FG	806 314 158 524 -		012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544 -		012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534 -		012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514 -		012	014	016	
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0
				5	5	5	5

Application

**845R**konisch, Kante rund
conical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
845R	FG	806 314 544 524 -	016	018	021	025
845RF	FG	806 314 544 514 -				025
L mm 			4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
Application 						

Application



ISO: 504
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

845

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical

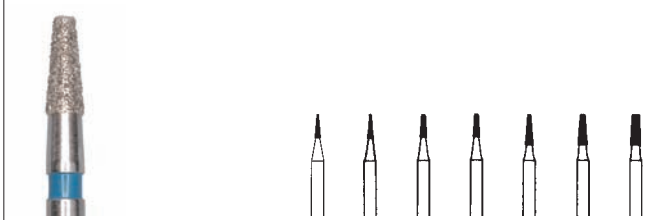


Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
845	FG	806 314 168 524 -	007	008	009	010	012	014	016	
845G	FG	806 314 168 534 -				010	012	014		
L mm			3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
Application										

846



Fig	Shank	ISO					
Turbine Friction Grip							
846	FG	806 314 171 524 -	012	014	016	018	025
846SG	FG	806 314 171 544 -					025
846G	FG	806 314 171 534 -	012		016		025
846F	FG	806 314 171 514 -					025
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	5	5
Application							

846KR

konisch, Kante abgerund
conical, rounded edge



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
846KR	FG	806 314 562 524 -	023	025
L mm			3,9	3,9
			5	5
Application				

846R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
846R	FG	806 314 545 524 -	016	
846RSG	FG	806 314 545 544 -	016	
846RG	FG	806 314 545 534 -	016	018
846RF	FG	806 314 545 514 -	016	
846REF	FG	806 314 545 504 -	016	
L mm			6,0	6,0
			5	5
Application				

847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
847	FG	806 314 172 524 -		012	014	016	018
847SG	FG	806 314 172 544 -		012	014	016	018
847G	FG	806 314 172 534 -		012	014	016	018
847F	FG	806 314 172 514 -		012	014	016	
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0
				5	5	5	5
Application							

847KR

konisch, Kante abgerund
conical, rounded edge



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
847KR	FG	806 314 585 524 -	016	
L mm			8,0	
			5	
Application				

**847R**konisch, Kante rund
conical, rounded edge

Fig	Shank	ISO		Ø		
Turbine Friction Grip						
847R	FG	806 314 546 524 -		016	018	023
847RSG	FG	806 314 546 544 -		016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534 -		016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514 -		016	018	023
847REF	FG	806 314 546 504 -		016	018	

L mm	8,0	8,0	8,0
	5	5	5

Application

848konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical

Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
848	FG	806 314 173 524 -		014	016	018	021	023
848SG	FG	806 314 173 544 -		014	016	018		
848G	FG	806 314 173 534 -		014	016	018	021	023
848F	FG	806 314 173 514 -			016	018		
848EF	FG	806 314 173 504 -			016			

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5	5

Application

848Rkonisch, Kante rund
conical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
848R	FG	806 314 553 524 -	016

L mm	10,0
	5

Application

849konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
849	FG	806 314 197 524 -	010	012	014	016	018	025	
849SG	FG	806 314 197 544 -			014		018	025	
849G	FG	806 314 197 534 -	010	012	014	016	018	025	
849F	FG	806 314 197 514 -	010	012		016	018	025	

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
	5	5	5	5	5	5

Application

ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso

ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso

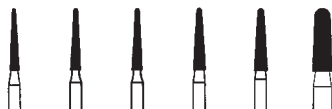
850konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO		Ø					
Turbine Friction Grip									
850	FG	806 314 198 524 -		012	014	016	018	021	025
850SG	FG	806 314 198 544 -		012	014	016	018	021	025
850G	FG	806 314 198 534 -		012	014	016	018	021	025
850F	FG	806 314 198 514 -		012	014	016	018		
850EF	FG	806 314 198 504 -		012	014				
850	FG S	806 313 198 524 -				016			
850SG	FG S	806 313 198 544 -				016			
850G	FG S	806 313 198 534 -					018		

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5	5	5

Application

851konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
851	FG	806 314 218 524 -	014	016

L mm	6,0	6,0
	5	5

Application

ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano

ISO: 514
fein
fine
fin
fino

ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

851L

nur Seite schneidend, lang
side cutting only, long



Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
851L	FG	806 314 219 524 -	012	016	018

L mm	8,0	8,0	8,0
	5	5	5

Application

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
852	FG	806 314 199 524 -	010	012	014	016	018	023	

852SG	FG	806 314 199 544 -		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534 -		012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514 -		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504 -			014	016	018	

Winkelstück Right Angle								
852	RA	806 204 199 524 -			014	016		

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5	5	5

Application

852L

konisch, Stirn rund, lang
conical, end domed, long



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
852L	FG	806 314 200 524 -	014

852LG	FG	806 314 200 534 -	014
-------	----	-------------------	-----

L mm	12,0
	5

Application

854

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
854	FG	806 314 183 524 -	025

L mm	7,0
	5

Application

855

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
855	FG	806 314 196 524 -	012	016

L mm	4,0	4,0
	5	5

Application

855L

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Fig	Shank	ISO		Ø	
Turbine Friction Grip					
855LF	FG	806 314 195 514 -		007	009

L mm	3,0	3,0
	5	5

Application

857Stirn rund, nur Seite schneidend
end domed, site cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
857	FG	806 314 220 524 -	014
857G	FG	806 314 220 534 -	014

L mm



10,0

5

Application

**858**konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
858	FG	806 314 165 524 -	010 012 014 016
858SG	FG	806 314 165 544 -	014 016
858G	FG	806 314 165 534 -	012 014 016
858F	FG	806 314 165 514 -	010 012 014
858EF	FG	806 314 165 504 -	010 012 014
858UF	FG	806 314 165 494 -	014
858	FG S	806 313 165 524 -	014
858G	FG S	806 313 165 534 -	014

Winkelstück | Right Angle

858	RA	806 204 165 524 -	014
L mm			
5 8,0 8,0 8,0 8,0			

Application

**859**konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
859	FG	806 314 166 524 -	010 012 014 016 018
859SG	FG	806 314 166 544 -	018
859G	FG	806 314 166 534 -	014 016 018 021
859F	FG	806 314 166 514 -	010 012 014 016 018
859EF	FG	806 314 166 504 -	010 012 014 016 018
859UF	FG	806 314 166 494 -	014

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524 -	014 018
L mm			
10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0			
5 5 5 5 5 5			

Application

**859L**konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
859L	FG	806 314 167 524 -	010 012 014 016
859LF	FG	806 314 167 514 -	010 012 014
859LEF	FG	806 314 167 504 -	010 012 014

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524 -	010
L mm			
12,0 12,0 12,0 12,0			
5 5 5 5			

Application



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

860

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

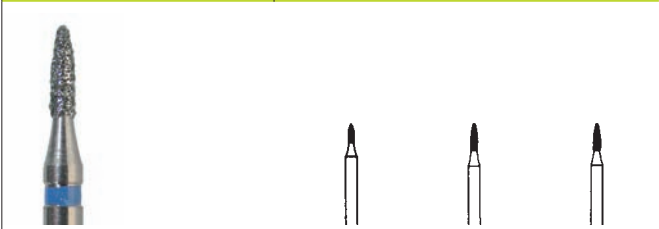


Fig	Shank	ISO		Ø		
Turbine Friction Grip						
860	FG	806 314 246 524 -		008		010
860G	FG	806 314 246 534 -				010
860EF	FG	806 314 246 504 -			009	
Winkelstück Right Angle						
860	RA	806 204 246 524 -				010
860EF	RA	806 204 246 504 -			009	

L mm	2,5	3,5	3,5
	5	5	5

Application  

861

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

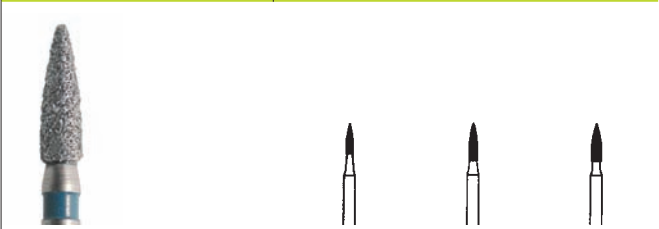


Fig	Shank	ISO		Ø		
Turbine Friction Grip						
861	FG	806 314 247 524 - 		010	012	014
861SG	FG	806 314 247 544 - 			012	
861G	FG	806 314 247 534 - 		010	012	014
861F	FG	806 314 247 514 - 		010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504 - 		010	012	014

Winkelstück Right Angle						
861	RA	806 204 247 524 -			012	
861F	RA	806 204 247 514 -			012	

L mm	4,0	5,0	5,0
	5	5	5

Application 

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
862	FG	806 314 249 524 -		010	012	014	016	
862SG	FG	806 314 249 544 -			012	014	016	
862G	FG	806 314 249 534 -		010	012	014	016	021
862F	FG	806 314 249 514 -		010	012	014	016	
862EF	FG	806 314 249 504 -		010	012	014	016	
862UF	FG	806 314 249 494 -			012			

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5	5

Application  

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

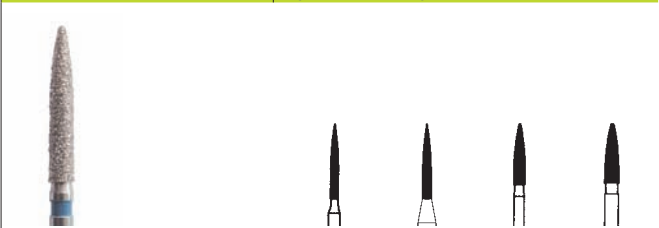


Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
863	FG	806 314 250 524 -		012	014	016	018
863SG	FG	806 314 250 544 -		012		016	018
863G	FG	806 314 250 534 -		012	014	016	
863F	FG	806 314 250 514 -		012		016	
863EF	FG	806 314 250 504 -		012		016	

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5

Application 

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
863KG	FG	806 314 256 534 -	012
863KF	FG	806 314 256 514 -	012

L mm



10,0

5

Application



863L

zylindrisch, flammenförmig, lang
cylindrical, end pointed, long



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
863L	FG	806 314 251 524 -	014
863LF	FG	806 314 251 514 -	014

L mm



12,0

5

Application



865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
865L	FG	806 314 535 524 -	009

L mm



3,0

5

Application



866

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
866	FG	806 314 287 524 -	009 010

L mm



5,0

5,0

Application



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

867

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
867	FG	806 314 288 524 -	009 010 012
867G	FG	806 314 288 534 -	010 012
867F	FG	806 314 288 514 -	009

L mm



6,0

5

6,0

5

6,0

5

Application



868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
868	FG	806 314 289 524 -	010 012 014 016
868SG	FG	806 314 289 544 -	012 014 016
868G	FG	806 314 289 534 -	010 012 014 016
868F	FG	806 314 289 514 -	010 012 014 016
868EF	FG	806 314 289 504 -	012 014

L mm



8,0

5

8,0

5

8,0

5

8,0

5

Application



869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical







Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
869	FG	806 314 290 524 -	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544 -			014	
869G	FG	806 314 290 534 -		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514 -	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504 -		012	014	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
Application						

869L

Torpedo, zylindrisch, lang
torpedo, cylindrical, long




Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
869L	FG	806 314 291 524 -	014	
L mm			12,0	
			5	
Application				

870

Diabolo
diabolo







Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
870	FG	806 314 032 524 -	012		016	018
870G	FG	806 314 032 534 -	012	014	016	
L mm			1,5	1,5	1,7	2,0
			5	5	5	5
Application						

872

konisch, Stirn Ellipse
conical, domed ellipsoidal end





Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
872	FG	806 314 223 524 -	012	016
L mm			8,0	8,0
			5	5
Application			 	

873

konisch, Spitze nadelförmig
conical, ogival end




Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
873	FG	806 314 213 524 -	016	
L mm			10,5	
			5	
Application				

877

Torpedo, konisch
torpedo, conical







Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
877	FG	806 314 297 524 -	012	014	016	018
877SG	FG	806 314 297 544 -				018
877G	FG	806 314 297 534 -	012	014	016	018
L mm			6,5	6,5	6,5	6,5
			5	5	5	5
Application			 			

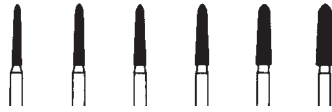
878Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
878	FG	806 314 298 524 -		012	014	016	018	021
878SG	FG	806 314 298 544 -		012	014	016	018	021
878G	FG	806 314 298 534 -		012	014	016	018	021
878F	FG	806 314 298 514 -			014	016	018	021

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5	5	5

Application

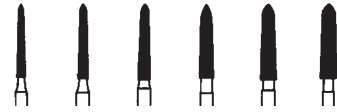
879Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO		Ø					
Turbine Friction Grip									
879	FG	806 314 299 524 -		012	014	016	018	021	023
879SG	FG	806 314 299 544 -				016	018	021	
879G	FG	806 314 299 534 -		012	014	016	018	021	023
879F	FG	806 314 299 514 -		012	014	016			
879EF	FG	806 314 299 504 -				016			

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5	5	5

Application

880zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
880	FG	806 314 139 524 -		012
880G	FG	806 314 139 534 -		012
				014

L mm	5,0	5,0
	5	5

Application

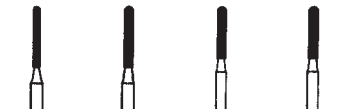
881zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO		Ø			
Turbine Friction Grip							
881	FG	806 314 141 524 -		010	012	014	016
881SG	FG	806 314 141 544 -			012	014	
881G	FG	806 314 141 534 -			012	014	016
881F	FG	806 314 141 514 -		010	012	014	016
881EF	FG	806 314 141 504 -			012	014	

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5

Application

151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso

107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso

64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano

882zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
882	FG	806 314 142 524 -	012	014	016
882F	FG	806 314 142 514 -	012	014	

L mm	10,0	10,0	10,0
	5	5	5

Application

883zylindrisch, Stirn konvex
cylindrical, end convex

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
883SG	FG	806 314 146 544 -	012	016

L mm	7,0	8,0
	5	5

Application

27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino

10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

884

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
884	FG	806 314 129 524 -	012
884G	FG	806 314 129 534 -	012
884F	FG	806 314 129 514 -	012

L mm


6,0
5

Application 

885

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
885	FG	806 314 130 524 -	010 012 014
885SG	FG	806 314 130 544 -	012 014
885G	FG	806 314 130 534 -	012 014
885F	FG	806 314 130 514 -	012 014

L mm


8,0 8,0 8,0
5 5 5

Application 

886

zylindrisch, Stirn spitz
cylindrical, end pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
886	FG	806 314 131 524 -	012 014 016
886SG	FG	806 314 131 544 -	014 016
886G	FG	806 314 131 534 -	012 014 016
886F	FG	806 314 131 514 -	012 014 016

L mm


10,0 10,0 10,0
5 5 5

Application 

888

Nadelform, lang
pointed, long



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
888	FG	806 314 496 524 -	012

L mm


8,0
5

Application  

888L

Nadelform, kurz, langer Hals
needle-shaped, short, long neck



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
888LG	FG	806 314 539 534 -	010

L mm


3,0
5

Application  

889L

Nadelform, langer Hals
needle-shaped, long neck



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
889L	FG	806 314 540 524 -	009 010
889LG	FG	806 314 540 534 -	009 010
889LF	FG	806 314 540 514 -	009 010
889LEF	FG	806 314 540 504 -	009

L mm


3,5 4,0
5 5

Application 

890konisch spitz
conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
890F	FG	806 314 160 514 -	010
890EF	FG	806 314 160 504 -	010
890UF	FG	806 314 160 494 -	010

L mm



4,0
5

Application

**890L**spitz, mit langem Hals
pointed, with long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
890LF	FG	806 314 699 514 -	008
890LEF	FG	806 314 699 504 -	008

L mm



3,0
5

Application

**893**halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
893	FG	806 314 507 524 -	023
893F	FG	806 314 507 514 -	023

L mm



5,8
5

Application

**893H**konkave Seite, mit Ansatz
concave side, mit Ansatz

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
893HEF	FG	806 314 707 504 -	023

L mm



7,6
5

Application



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

894Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
894	FG	806 314 263 524 -	025

L mm



5,5
5

Application

**895**Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
895	FG	806 314 274 524 -	016
895F	FG	806 314 274 514 -	016
895EF	FG	806 314 274 504 -	016

L mm



3,5
5

Application



897R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
897R	FG	806 314 584 524 -	018

L mm



6,0
5

Application



898

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
898	FG	806 314 164 524 -	010
898G	FG	806 314 164 534 -	012
898F	FG	806 314 164 514 -	012
898EF	FG	806 314 164 504 -	014
898UF	FG	806 314 164 494 -	014

L mm



6,0	6,0	6,0	6,0
5	5	5	5

Application



899

abgerundet, konisch spitz
rounded, conical pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
899	FG	806 314 033 524 -	021
899G	FG	806 314 033 534 -	027

L mm



6,5	7,0	7,0
5	5	5

Application



907

Rad, Rand halbrund
wheel, half-circle rim



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
907G	FG	806 314 067 534 -	041

L mm



1,0
2

Application



908

Rad, Rand schneidend, halbrund
wheel, rim cutting only half-circle



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
908	FG XL	806 316 072 524 -	028

L mm



1,5	1,5
5	2

Application



909

Rad
wheel



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
909	FG	806 314 068 524 -	031
909SG	FG	806 314 068 544 -	035
909G	FG	806 314 068 534 -	040

Winkelstück | Right Angle

909	RA	806 204 068 524 -	035	060
-----	----	-------------------	-----	-----

L mm



0,8	1,3	1,8	2,0	2,3
5	2	2	2	2

Application



508 Axial Pin

Seite schneidend mit Zapfen
side cutting with guide



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
508G	FG	806 314 508 534 - 	016	020
508F	FG	806 314 508 514 - 	016	020
L mm			7,5	7,5
			5	5

Application

525

Halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
525	FG	806 314 525 524 -		017
525F	FG	806 314 525 514 -	 012	017
525EF	FG	806 314 525 504 -		017
L mm			4,0	4,0

Application

526

Halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
526	FG	806 314 526 524 -		023
526F	FG	806 314 526 514 -		023
526EF	FG	806 314 526 504 -		023
L mm				4,0
				5

Application



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

Micro Diamanten

Micro diamonds

Micro Diamants

Micro Diamantes

137

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
137	FG	806 314 137 524 -	007
L mm			2,1
			5
Application			

138

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
138	FG	806 314 138 524 -	007
L mm			3,6
			5
Application			

194

konisch, Stirn rund
conical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
194	FG	806 314 194 524 -	007
L mm			2,1
			5
Application			

271

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
271	FG	806 314 271 524 -	007
L mm			2,1
			5
Application			

277

Ei
egg


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
277	FG	806 314 277 524 -	009
L mm			1,1
			5
Application			

295

Torpedo, konisch
torpedo, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
295	FG	806 314 295 524 -	007
L mm			3,6
			5
Application			

540Nadelform, langer Hals
needle-shaped, long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
540	FG	806 314 540 524 -	008
L mm			3,6
			5
Application			

697Rund, extra langer Hals
spherical (round), extra long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
697	FG	806 314 697 524 -	007
L mm			0,7
			5
Application			

698extra langer Hals, mit Ansatz
extra long neck, with collar

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
698	FG	806 314 698 524 -	007
L mm			2,4
			5
Application			

Zirconia Diamonds

Zirconia Diamonds

Zirconia Diamonds

Zirconia Diamonds



speziell entwickelt zur Bearbeitung von Zirkondioxid
specially developed for preparing zirconia
spécialement développés pour l'usage de la zircone
especialmente desarrollado para la preparación de óxido de zirconio

Hygiene

**Z801L**Zir Prep
Zir Prep

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z863	FG	806 314 697 324 -	014
			5



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

Z833

Zir Prep
Zir Prep


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z833	FG	806 314 277 324 -	023
Z833F	FG	806 314 277 314 -	023
L mm			4,2
			5

Z850

Zir Prep
Zir Prep


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z850	FG	806 314 198 324 -	018
Z850F	FG	806 314 198 314 -	018
L mm			8,0
			5

Z863

Zir Prep
Zir Prep


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z863	FG	806 314 250 324 -	012
Z863F	FG	806 314 250 314 -	012
L mm			10,0
			5

Z838L

Zir Cut
Zir Cut

- Kronentrenner zum auftrennen von Zirkondioxidkronen und -brücken
- Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges
- Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone
- Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z838L	FG	806 314 140 526 -	014
L mm			6,0
			5

Z801

Zir Cut
Zir Cut

- Kronentrenner zum auftrennen von Zirkondioxidkronen und -brücken
- Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges
- Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone
- Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z801	FG	806 314 001 324 -	010
			5

Speed Diamanten

Speed diamonds

Diamants speed

Diamante Speed

830P

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
830P	FG	806 314 561 544 -	018	023
L mm			4,5	4,5
			5	5
Application			 	

837P

zylindrisch
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
837P	FG	806 314 562 544 -	012	
L mm 			8,0	
			5	
Application				

837RP

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
837RP	FG	806 314 564 544 -	014	018
L mm 			8,0	8,0
			5	5
Application				

847P

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
847P	FG	806 314 565 544 -	016	018
L mm			8,0	8,0
			5	5
Application			 	

ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso

ISO: 544
grob
coarse
gros
grueso

ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano

ISO: 514
fein
fine
fin
fino

ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

850P

konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
850P	FG	806 314 567 544 -	014	016	018	021	025
L mm 			8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
			5	5	5	5	5
Application							

852P

konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
852P	FG	806 314 568 544 -	016	018
L mm			10,0	10,0
			5	5
Application			 	

855P

konisch rund
conical domed



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
855P	FG	806 314 569 544 -	021	023
L mm 			8,0	7,5
			5	5
Application				

862P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
862P	FG	806 314 570 544 -	012	014
L mm			8,0	8,0
			5	5
Application				

863P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
863P	FG	806 314 571 544 -		014
L mm			10,0	
			5	
Application				

868P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
868P	FG	806 314 572 544 -	012	014	018
L mm			8,0	8,0	8,0
			5	5	5
Application					

869P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
869P	FG	806 314 573 544 -	014	016
L mm 			10,0	10,0
			5	5
Application				

878P

konisch spitz
conical pointed



Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
878P	FG	806 314 574 544 -	014	016	018
L mm			8,0	8,0	8,0
			5	5	5
Application					

879P

konisch spitz
conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
879P	FG	806 314 575 544 -	016	018
L mm			10,0	10,0
			5	5

Application

880P

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
880P	FG	806 314 576 544 -	014	
L mm			6,0	
			5	

Application

Spezialinstrumente

Special Instruments

Instruments spéciaux

instrumentos especiales

Proxoshape



Fig	Shank	ISO	Ø	
PROX1		Proxoshape 1		
PROX2		Proxoshape 2		
PROX3		Proxoshape 3		
L mm			8,0	
			1	



Oszillierende Instrumente werden bei Intensiv AG, Schweiz produziert. JOTA empfiehlt für die Proxoshapes folgende Aufsätze von KaVo:
0.549.3410 INTRA LUX EVA Kopf 61 LG
0.549.3450 INTRA LUX Kopf 61 LRG

Oscillating instruments produced by Intensiv SA, Switzerland. JOTA recommends the following attachments from KaVo for the Proxoshapes:
0.549.3410 INTRA LUX EVA Kopf 61 LG
0.549.3450 INTRA LUX Kopf 61 LRG

Les instruments oscillants sont produits chez Intensiv AG, Suisse. JOTA conseille pour les Proxoshapes les inserts suivants de KaVo :
0.549.3410 INTRA LUX EVA Kopf 61 LG
0.549.3450 INTRA LUX Kopf 61 LRG

Los instrumentos oscilantes se fabrican en Intensiv AG, Suiza. JOTA recomienda las siguientes inserciones KaVo para Proxoshapes:
0.549.3410 INTRA LUX EVA Kopf 61 LG
0.549.3450 INTRA LUX Kopf 61 LRG



ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



ISO: 514
fein
fine
fin
fino



ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

Reinigungsstein für Diamanten

Diamond cleaning stone

Pierre de nettoyage pour les instruments diamantés

Piedra para limpiar diamantes

529D



Fig	Shank	ISO	75 x 25 x 8 mm	
529D		635 000 600 524 750		
			1	



Hartmetallinstrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure

Instrumentos de carburo



Typen und Formen der Hartmetallinstrumente für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of carbide instruments for dental surgeries

Types et formes d'instruments en carbure pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de instrumental de carburo para la consulta del odontólogo



Fig.	C1	C1S	CQ1	CQ1L	C2	C7	C7L	C21	C21L	C21R	C23
Page	52	52	52	53	53	53	53	54	54	54	54



Fig.	C23L	C23R	C31	C31R	C33	C33L	UNC245	C17	C18R	CX21	CX21R
Page	54	55	55	55	55	55	55	56	56	56	56



Fig.	TCX21R	CX23	CX23R	TCX23R	C31EF	C36R	C31A	C44E	C46	C48L	C132
Page	56	56	57	57	57	57	57	58	58	58	58



Fig.	C133	C134	C135	C212L	C244K	C245	C245K	C246	C247	C274	C375R
Page	59	59	59	59	59	59	60	60	60	60	60



Fig.	C379	RRC7	RRC31R	RRC31	RRC245	CBP847	CBP379	CBP856
Page	60	61	61	61	62	62	62	62



Hygiene



Kavitäten Bohrer
Excavating burs
Fraises cavités
Fresas para cavidades

C1

kugelförmig
spherical




Fig	Shank	ISO	Ø										
Turbine Friction Grip													
C1	FG	500 314 001 001 -	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
C1	FG XL	500 316 001 001 -				010	012	014	016	018		023	
Winkelstück Right Angle													
C1	RA	500 204 001 001 -	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.			1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Application													

C1S

kugelförmig, schnittfreudig
spherical, high cutting efficiency

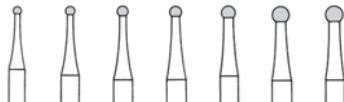



Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
C1S	FG	500 314 001 003 -	010	012	014	016	018	021		
Winkelstück Right Angle										
C1S	RA	500 204 001 003 -	010	012	014	016	018	021	023	
C1S	RA L	500 205 001 003 -	010		014		018		023	
US-No.			2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	
			5	5	5	5	5	5	5	
Application										

CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb
spherical, high cutting efficiency, cross-cut

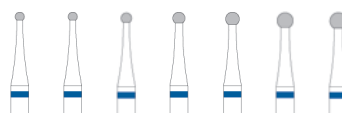



Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
CQ1	FG	500 314 001 002 -	010	012	014	016	018	021		
Winkelstück Right Angle										
CQ1	RA	500 204 001 002 -	010	012	014	016	018	021	023	
			5	5	5	5	5	5	5	
Application										

CQ1L

Querhieb, extra schlanker Hals
cross cut, extra slender neck

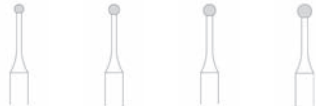


Fig	Shank	ISO	Ø			
Winkelstück Right Angle						
CQ1L	RA	500 204 697 003 -	012	014	016	018
			5	5	5	5



5	5	5	5
---	---	---	---

Application

**C2**

umgekehrter Kegel
inverted conical

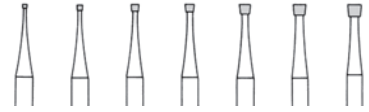


Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
C2	FG	500 314 010 001 -	006	008	010	012	014	016	018
Winkelstück Right Angle									
C2	RA	500 204 010 001 -			010	012	014	016	

Winkelstück | Right Angle

C2	RA	500 204 010 001 -			010	012	014	016	
----	----	-------------------	--	--	-----	-----	-----	-----	--

US-No.

L mm



Application

**C7**

Birne
pear

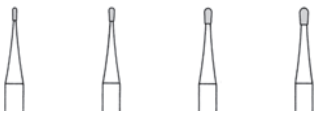


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C7	FG	500 314 237 001 -	006	008	010	012

US-No.

L mm



Application

**C7L**

Birne, lang
pear, long



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C7L	FG	500 314 238 006 -	008	010

US-No.

L mm



Application



Fissuren Bohrer

Fissure burs

Fraises à fissures

Fresas para fisuras

C21

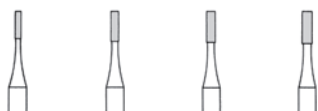
Stirn und Seite schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C21	FG	500 314 107 006 -	008	010	012	014
Winkelstück Right Angle						
C21	RA	500 204 107 006 -		010		014
US-No. L mm 			56	57	58	59
			3,6	4,1	4,1	4,5
			5	5	5	5

Application

C21L

Stirn und Seite schneidend, lang
side and end cutting, long


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C21L	FG L	500 315 110 006 -	012	
US-No.			58L	
L mm			6,3	
			5	
Application				

C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C21R	FG	500 314 137 006 -	010	012
US-No. L mm 			1157	1158
			4,1	4,1
			5	5

Application

C23

konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C23	FG	500 314 168 006 -	008	009	010	012
US-No.			168	169	170	171
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1
			5	5	5	5
Application						

C23L

konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
C23L	FG L	500 315 171 006 -	009	010	012
US-No. L mm 			169L	170L	171L
			5,3	6,3	6,3
			5	5	5

Application

C23R
 konisch, Stirn rund
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
C23R	FG	500 314 194 006 -	012		
Winkelstück Right Angle					
C23R	RA	500 204 194 006 -	012	014	016

US-No.	1171		1172
L mm	4,1	4,5	4,5
	5	5	5

 Application 
C31
 Seite und Stirn schneidend
 side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
C31	FG	500 314 107 007 -	008	009	010	012	014

US-No.	555	556	557	558	559
L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5
	5	5	5	5	5

 Application 
C31R
 zylindrisch, Stirn rund
 cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C31R	FG	500 314 137 007 -	010	012

US-No.	1557	1558
L mm	4,1	4,1
	5	5

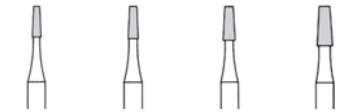
 Application 
C33
 konisch
 conical


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
C33	FG	500 314 168 007 -	010	012	016	021
C33	FG XL	500 316 168 007 -	010	012	016	021

US-No.	700	701	702	703
L mm	4,1	4,1	4,5	4,9
	5	5	5	5

 Application 
C33L
 konisch
 conical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C33L	FG XL	500 316 171 007 -	010	012

US-No.	700L	701L
L mm	6,3	6,3
	5	5

 Application 
UNC245
 Stirn konvex, Kante rund
 convex end, rounded edge


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
UNC245	FG	500 314 233 006 -	009

US-No.	245
L mm	2,9
	5

 Application 

Kronentrenner

Crown cutters

Coupes-couronnes

Corta-coronas

C17

Birne
pear


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C17	FG	500 314 237 008 -	010
		US-No.	1931
		L mm	1,7
			5

Application

C18R

konisch rund
conical domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C18R	FG	500 314 196 008 -	010
L mm			4,0
			5
Application			

Application

CX21

Stirn und Seite schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
CX21	FG	500 314 107 019 -	010	012
US-No.			557X	558X
L mm			4,0	4,0
			5	5

Application

CX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
CX21R	FG	500 314 137 019 -	010	012
US-No.			557E	558E
L mm			4,2	4,2
			5	5

Application

TCX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
TCX21R	FG	506 314 137 019 -	010	012
L mm			4,2	4,2
			5	5

Application

CX23

konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
CX23	FG	500 314 168 019 -	010	012
US-No.			700X	701X
L mm			4,0	4,0
			5	5

Application

CX23Rkonisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CX23R	FG	500 314 194 019 -	012
US-No.			701E
L mm			4,1
			5
Application			

TCX23Rkonisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
TCX23R	FG	506 314 194 019 -	012
L mm			4,1
			5
Application			

C31EFzylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C31EF	FG	500 314 139 015 -	012
L mm			4,1
			5
Application			

Amalgamentferner

Amalgam remover

Dissolvant d'amalgame

Removedor de Amalgama

C36Rzylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C36R	FG	504 314 139 008 -	012
C36R	FG XL	504 316 139 008 -	012
US-No.			1958
L mm			4,0
			5
Application			

C31Azylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C31A	FG	500 314 139 008 -	012
L mm			5,3
			5
Application			

Finierer

Finishing burs

Fraises à polir

Fresas para acabar

Schneiden / Blades / Lame / Laminas

C-	8-12 Schneiden - ohne Ring (fein)	8-12 blades - without ring (fine)	8-12 lames - sans bague (fin)	8-12 Laminas - sin anillo (fino)
C-F	16 - 20 Schneiden - gelber Ring (extra fein)	16 - 20 blades - yellow ring (extra fine)	16 - 20 lames - bague jaune (extra fin)	16 - 20 Laminas - anillo amarillo (extra fino)
C-U	30 Schneiden - weisser Ring (ultra fein)	30 blades - white ring (ultra fine)	30 lames - bague blanche (ultra fin)	30 Laminas - anillo blanco (ultra fino)

C44E

Geschoss
longitudinal ellipsoidal


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C44E	FG	500 314 499 072 -	014
US-No.			7404
L mm			3,3
			5
Application			

C46

Knospe
bud


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C46	FG	500 314 254 072 -	012
US-No.			7103
L mm			3,4
			5
Application			

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C48L	FG	500 314 249 072 -	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042 -		012
C48LU	FG	500 314 249 032 -		012
L mm			8,0	8,0
			5	5
Application			 	

C132

Wurzelkanalerweiterer
root canal enlarger


Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
C132	FG	500 314 699 071 -		008
C132F	FG	500 314 699 041 -		008
C132U	FG	500 314 699 031 -		008
US-No.			ET3	
L mm			3,1	
			5	
Application			 	

C133konisch spitz
conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C133	FG	500 314 159 071 -	010
C133F	FG	500 314 159 041 -	010
US-No.			ET4
L mm			4,2
			5
Application			

C134konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C134	FG	500 314 164 071 -	014
C134F	FG	500 314 164 041 -	014
C134U	FG	500 314 164 031 -	014
US-No.			ET6
L mm			6,0
			5
Application			

C135konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C135	FG	500 314 166 071 -	014
C135F	FG	500 314 166 041 -	014
C135U	FG	500 314 166 031 -	014
C135	FG L	500 315 166 071 -	014
US-No.			ET9
L mm			9,0
			5
Application			

C212Lkonisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C212L	FG L	500 315 184 072 -	014
US-No.			7204
L mm			9,0
			5
Application			

C244KTorpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C244K	FG	500 314 298 072 -	016
Winkelstück Right Angle			
C244K	RA	500 204 298 072 -	021
L mm			8,0
			5
Application			

C245Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C245	FG	500 314 290 072 -	014
L mm			10,0
			5
Application			

C245K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C245K	FG	500 314 299 072 -	018
		L mm	1,0
			5

Application

C246

Nadelform, kurz
pointed, short



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C246	FG	500 314 496 071 -	009	010
C246U	FG	500 314 296 031 -	009	
		US-No.	7901	7902
		L mm	3,6	3,6
			5	5

Application

C247



Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
C247	FG	500 314 195 507 -		010
		US-No.		7802
		L mm		3,6
				5

Application

C274

Granate
bullet



Fig	Shank	ISO		Ø
Turbine Friction Grip				
C274U	FG	500 314 274 032 -		016
Winkelstück Right Angle				
C274	RA	500 204 274 072 -		016
		US-No.		274
		L mm		3,7
				5

Application

C375R

konisch rund
conical domed



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C375R	FG	500 314 198 072 -	014	018
		US-No.	7664	7686
		L mm	8,0	8,0
			5	5

Application

C379

Ei
egg



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C379	FG	500 314 277 072 -	018	023
C379F	FG	500 314 277 042 -	018	023
C379U	FG	500 314 277 032 -	018	023
Winkelstück Right Angle				
C379	RA	500 204 277 072 -	018	023
		US-No.	7406	7408
		L mm	3,5	4,2
			5	5

Application

Viper

Viper

Viper

Viper



- › Ein-Stück Hartmetall Instrumente
- › spezielle Schneidekantengeometrie
- › Deutlich reduzierte Präparations- und Behandlungszeit
- › CBP Instrumente entsprechen den gängigsten diamantierten Präparationsinstrumenten für Schulter-, Hohlkehl- und Lingual Präparationen
- › RRC31R optimal als Kronentrenner für Metallkeramik Kronen geeignet

- › one-piece tungsten carbide instruments
- › special cutting edge geometry
- › Greatly reduced preparation and treatment times
- › CBP instruments correspond to the most popular diamond-coated preparation instruments for shoulder, chamfer and lingual preparations
- › RRC31R ideal for use as a crown cutter for metal ceramic crowns

- › instruments massifs en carbure
- › géométrie spéciale des lames
- › Temps de préparation et de traitement nettement réduits
- › Les instruments CBP correspondent aux instruments diamantés de préparation les plus courants pour les préparations d'épaulements, de congés arrondis et des surfaces linguales
- › Le RRC31R est adapté de manière optimale pour servir de coupe-couronne pour les couronnes céramométalliques

- › instrumento de carburotungsteno de una sola pieza
- › especial geometría de corte
- › Reduce claramente el tiempo de preparación y tratamiento
- › Los instrumentos CBP corresponden a los instrumentos diamantados de preparación de uso más corriente para preparación de hombros, chaflanes y preparaciones linguales
- › El instrumento RRC31R es óptimo como recortador de coronas, siendo ideal para las coronas de metalcerámica

RRC7

Birne
Pear

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
RRC7	FG	500 314 156 007 -	008
US-No.			330G
L mm			2,0
			5

Application



RRC31R

Zylindrisch, Stirn rund
Cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
RRC31R	FG	500 314 156 007 -	012
US-No.			1558G
L mm			4,0
			5

Application



RRC31

Zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
Cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
RRC31	FG	500 314 109 007 -	010
US-No.			557G
L mm			3,7
			5

Application



RRC245

Stirn kovex, Kante rund
Convex end, rounded edge



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
RRC245	FG	500 314 138 007 -	009

US-No.

245G

L mm

2,7



5

Application



CBP847

Konisch, kegelstumpfförmig
Conical, truncated



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CBP847	FGL	500 314 172 007 -	016

L mm

8,0



5

Application



CBP379

Ei
Egg



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CBP379	FG	500 314 277 007 -	023

US-No.

7408G

L mm

4,3



5

Application



CBP856

Konisch, Stirn rund
Conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CBP856	FGL	500 314 546 007 -	016 018

L mm

8,0

8,0

5

5

Application



Stahlinstrumente

Steel instruments

Instruments en acier

Instrumentos de acero



Typen und Formen der Stahlinstrumente für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of steel instruments for dental surgeries

Types et formes d'instruments en carbure pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de instrumental de acero para la consulta del odontólogo



Fig.	1	2	36	38	38R	41	48	9119	303	372RF
Page	65	65	65	65	65	66	66	66	66	66



Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/ steam steriliser.

Afin d'éviter la formation de taches / bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.

Hygiene



Stahlinstrumente

Steel instruments

Instruments en acier

Instrumentos de acero

1

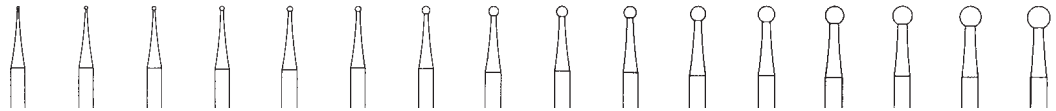
kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø															
Winkelstück Right Angle																		
1	RA	310 204 001 001 -	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
1	RA L	310 205 001 001 -					009	010	012	014	016	018	021	023				
1	RA XL	310 206 001 001 -								014		018		023				
US-No.			1/4	1/2		1		2	3	4	5	6	7	8	9	10		11
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Application



2

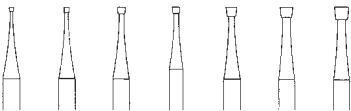
umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø						
Winkelstück Right Angle									
2	RA	310 204 010 001 -	006	008	010	012	014	016	018
US-No.			33 1/2	34	35	36	37	38	39
L mm			0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
			10	10	10	10	10	10	10

Application



36

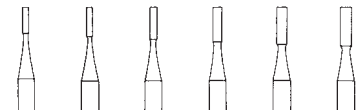
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø					
Winkelstück Right Angle								
36	RA	310 204 107 002 -	008	009	010	012	014	016
US-No.			556		557	558	559	560
L mm			3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1
			10	10	10	10	10	10

Application



38

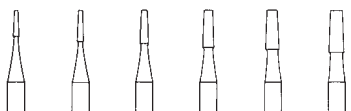
konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø					
Winkelstück Right Angle								
38	RA	310 204 168 002 -	008	010	012	016	018	021
US-No. L mm 			699	700	701	702		703
			3,6	4,2	4,5	5,1	5,4	4,5
			10	10	10	10	10	10

Application



38R

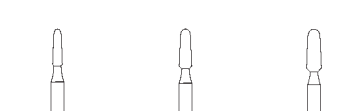
konisch rund
conical domed


Fig	Shank	ISO	Ø		
Winkelstück Right Angle					
38R	RA L	310 205 196 002 -	012	014	016
L mm 			5,0	5,0	5,0
			10	10	10

Application



41

konisch rund
conical domed

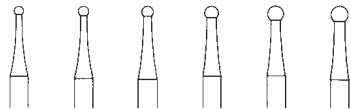


Fig	Shank	ISO	Ø					
Winkelstück Right Angle								
41	RA	310 204 001 071 -	012	014	016	018	021	023
US-No.				C	D		200	
L mm			4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	4,5
			10	10	10	10	10	10
Application								

48

Flamme, normal
flame, standard

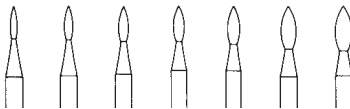


Fig	Shank	ISO	Ø							
Winkelstück Right Angle										
48	RA	310 204 243 071 -	010	012	014	016	018	021	023	
US-No.			242			245				
L mm			4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3	
			10	10	10	10	10	10	10	
Application										

9119

Zahnsteinentferner, sechskantig, lang
scaler, six sides, long



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
9119	FG	310 314 470 381 -	016
L mm			7,5
			5
Application			  

Träger	
Mandrels	
Mandrins	
Mandriles	

303

mit Innengewinde und Spannschraube
with internal thread and screw



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
303	RA	312 204 603 391 -	050
L mm			5,0
			5

372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
372RF	RA	330 204 372 434 -	016
			5
Application & Hygiene			      

Schleifkörper

Abrasives

Abrasifs

Abrasivos



Typen und Formen der Schleifkörper für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of Abrasives for dental surgeries

Types et formes Abrasifs pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de Abrasivos para la consulta del odontólogo



Fig.	GP662 Glaze Prep	601 Green	602 Green	603 Green	622 Green	638 Green	639 Green	649 Green	650 Green	651 Green	652 Green
Page	70	70	70	71	71	71	71	71	71	71	71



Fig.	661 Green	662 Green	666 Green	667 Green	671 Green	601F Green	638F Green	645F Green	649F Green	661F Green	601 Pink
Page	72	72	72	72	72	73	73	73	73	73	74



Fig.	649 Pink	661 Pink	666 Pink	601 Arkansas	638 Arkansas	645 Arkansas	649 Arkansas	661 Arkansas	666 Arkansas
Page	74	74	74	75	75	75	75	75	75



Hygiene



Anwendungen

Application

Application

Aplicación

Schleifkörper	Keramik	Kunststoff	Edelmetallfreie Legierung <i>z.B. Kobalt, Nickel, Eisen, Titan</i>	Dentin	Amalgam	Komposit
Abrasives	Ceramic	plastic	non-precious metals <i>e.g. cobalt, nickel, iron, titanium</i>	dentin	amalgam	composite
Abrasifs	céramique	matière plastique	alliages de métaux non-précieux <i>p. ex. cobalt, nickel, fer, titane</i>	dentine	amalgame	composite
Abrasivos	Cerámica	Plástico	Aleaciones de Metales no preciosos - Ej. Cobalto, níquel, titanio	Dentina	Amalgama	Composite
	Grün Green Vert Verde	✓	✓	✗	✗	✗
	Grün fein Green fine Vert fins Verde fino	✓	✓	✗	✗	✗
	Rosa Pink Rose Rosa	✗	✗	✓	✗	✗
	Arkansas Arkansas Arkansas Arkansas	✗	✗	✗	✓	✓

✓	empfohlen	recommended	recommandée	recomendado
✓	geeignet	suitable	adaptée	posible
✗	nicht geeignet	not suitable	ne convient pas	no es posible

Glaze Prep
Glaze Prep
Glaze Prep
Preparación de restauraciones para Glaseado

i	GP662				kugelförmig (rund) spherical (round)
› Für Chairside Behandlungen mit Glaskeramiken, wie etwa IPS e.max CAD. › Optimal um die Restauration zur Glasur vorzubereiten. Die Oberfläche wird von Schleifspuren geglättet und gleichzeitig angeraut, damit die Glasur beim Auftragen nicht verläuft. › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet! › Für die Nacharbeitung von okklusalen Kontaktpunkten bei vollanatomischen Zirkondioxidkronen. › Verwendung im blauen Winkelstück › For chairside therapy with glass ceramic like IPS e.max CAD › For optimally preparing the restoration for glazing. Smooths finishing striations on the surface and simultaneously roughens the surface, so that the glaze does not run during application. › Also suitable for trimming bar attachments! › Can also be used for adjusting occlusal contact points with fully anatomical zirconia crowns. › Used in a blue contra-angle					
Fig		Shank	ISO	Ø	
Winkelstück Right angle					
GP662	RA	655 204 288 526 -		035	
↺ 35'000 rpm L mm 				7,5	
				5	
› Pour le traitement au fauteuil sur vitro-céramique par exemple IPS e.max CAD › Est optimale pour préparer la restauration pour un glaçage. La surface est rendue lisse en supprimant les traces de meulage et en même temps elle est rendue rugueuse pour que la glaçure ne coule pas lors de l'application. › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation ! › Également adapté pour les retouches occlusales sur les couronnes anatomiques en zircone. › L'utilisation avec le contre-angle bleu › Para el tratamiento en clínica con cerámica de vidrio tal como IPS e.max CAD › Es óptima para preparar las restauraciones para el glaseado. Se alisan los rastros de los instrumentos abrasivos de la superficie y, al mismo tiempo, se asperiza para que el glaseado no se corra al aplicarlo. › ¡También indicado para rebajar las barras de sujeción! › También para el repasado de puntos de contacto oclusales en coronas de dióxido de circonio con anatomía completa. › La utilización en el contraángulo azul					

Grün - Siliziumkarbid
Green - silicon carbide
Vert - carbure de silice
Verde - carburo de silicio

i	
Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen	
silicon carbide for preparing porcelain and acrylics	
carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine	
carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas	
Application	

601			kugelförmig (rund) spherical (round)
			
Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
601	RA	655 204 001 523 -	030
			5

602			kugelförmig (rund) spherical (round)
			
Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
602	RA	655 204 001 523 -	040
			5

603kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
603	RA	655 204 001 523 -	050
			5

**622**Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
622	RA	655 204 001 523 -	065
			2,0
			5

**638**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
638	RA	655 204 110 523 -	025
			6,0
			5

**639**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
639	RA	655 204 110 523 -	035
			6,0
			5

**649**konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
649	RA	655 204 171 523 -	025
			6,0
			5

**650**konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
650	RA	655 204 171 523 -	028
			6,0
			5

**651**konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
651	RA	655 204 171 523 -	032
			6,0
			5

**652**konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
652	RA	655 204 173 523 -	035
			10,5
			5



661

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
661	FG	655 314 288 523 -	025
Winkelstück Right angle			
661	RA	655 204 288 523 -	025
L mm			7,0
			5

662

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
662	RA	655 204 288 523 -	035
L mm			7,5
			5

666

Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
666	RA	655 204 257 523 -	025
L mm			6,5
			5

667

Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
667	RA	655 204 257 523 -	035
L mm			7,0
			5

671

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right angle			
671	RA	655 204 266 523 -	060
L mm			10,0
			5

Grün fein - Siliziumkarbid

Green fine - silicon carbide

Vert fins - carbure de silice

Verde fino - carburo de silicio



Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen

silicon carbide for preparing porcelain and acrylics

carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine

carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas

Application

**601F**kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
601F	FG	655 314 001 513 -	030
Winkelstück Right angle			
601F	RA	655 204 001 513 -	030
			5

**638F**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
638F	FG	655 314 110 513 -	025
			L mm
			6,0
			5

**645F**konisch spitz
conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
645F	RA	655 204 161 513 -	028
			L mm
			7,0
			5

**649F**konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
649F	RA	655 204 171 513 -	025
			L mm
			6,0
			5

**661F**Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
661F	FG	655 314 288 513 -	025
Winkelstück Right angle			
661F	RA	655 204 288 513 -	025
			L mm
			7,0
			5



Rosa - Edelkorund

Pink - high-grade corundum

Rose - corindon pur

Rosa - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt

high-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and chrome-cobalt

corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du chrome-cobalt

corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y cromo-cobalto

601

kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
601	RA	625 204 001 523 -	030
			Lmm 5

649

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
649	RA	625 204 171 523 -	025
			Lmm 6,0
			Lmm 5

661

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
661	RA	625 204 288 523 -	025
			Lmm 7,0
			Lmm 5

666

Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
666	RA	625 204 257 523 -	025
			Lmm 6,5
			Lmm 5

Arkansas

Arkansas

Arkansas

Arkansas



Feinstbearbeitung/Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite)

Finest grinding/polishing of filling materials and all composite-filling-materials

Micropolissage/polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite)

Superacabado/pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas)

Application



601

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
601	FG	635 314 001 505 -	030
Winkelstück Right angle			
601	RA	635 204 001 505 -	03
			5

638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
638	FG	635 314 110 505 -	025
Winkelstück Right angle			
638	RA	635 204 110 505 -	025
			Lmm 6,0
			5

645

konisch spitz
conical pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
645	FG	635 314 161 505 -	028
Winkelstück Right angle			
645	RA	635 204 161 505 -	028
			Lmm 7,0
			5

649

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
649	FG	635 314 171 505 -	025
Winkelstück Right angle			
649	RA	635 204 171 505 -	025
			Lmm 6,0
			5

661

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
661	FG	635 314 288 505 -	025
Winkelstück Right angle			
661	RA	635 204 288 505 -	025
			Lmm 7,0
			5

666

Knospe, schlank
bud, slender



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
666	FG	635 314 257 505 -	025
Winkelstück Right angle			
666	RA	635 204 257 505 -	025
			Lmm 6,5
			5

Polierer & Bürsten

Polishers & Brushes

Polissoirs & Brosses

Pulidores & Cepillos



Typen und Formen der Polierer und Bürsten für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of polishers and brushes for dental surgeries

Types et formes polissoirs et brosses pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de pulidores y cepillos para la consulta del odontólogo



Fig.	9831	9832	9833	9834	9825	9826	9827	9828	9812G	9813G	9814G
Page	79	79	79	79	80	80	80	80	81	81	81



Fig.	9812M	9813M	9814M	9812F	9813F	9814F	9133G	9134G	9133M	9134M	9133F
Page	81	82	82	82	82	82	83	83	83	83	83



Fig.	9134F	9501G	9502G	9504G	9501M	9503M	9504M	9507M	9501F	9504F	9144F
Page	83	84	84	84	84	85	85	85	85	85	85



Fig.	9140EF	9141EF	9142EF	9143EF	9145EF	9841EF	9842EF	9109M	9111M	9112M	9113M
Page	86	86	86	86	86	87	87	87	87	87	88



Fig.	9114M	9115M	9119M	303	1110	1111	1112
Page	88	88	88	88	89	89	89

Anwendungen	
Application	
Application	
Aplicación	

Polierer						Diamantpolierer						Keramik	Komposit	Gold/Amalgam	Metall	Schmelz	Kunststoff	
polishers						Diamond polishers						Ceramic	composite	gold/amalgam	metal	enamel	plastic	
polissoirs						Polissoirs diamantés						céramique	composite	or/amalgame	de métaux	émail des dents	matière plastique	
pulidores						Pulidor Diamantado						Cerámica	Composite	Oro/Amalgama	Metales	Esmalte	Plástico	
 9825  9826  9827  9828  9831  9832  9833  9834													     					
 9812G  9813G  9814G  9812M  9813M  9814M  9812F  9813F  9814F													     					
 9501G  9502G  9504G  9501M  9503M  9504M  9507M  9501F  9504F  9144F													     					
 9140EF  9141EF  9142EF  9143EF  9145EF													     					
 9841EF  9842EF													     					
 9109M  9111M  9112M  9113M  9114M  9115M  9119M													     					
 9133G  9134G  9133M  9134M  9133F  9134F													     					

Kompositpolierer

Composite polisher

Polissoirs pour composites

Pulidor de composites



JOTA EASY - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite

Glätten: 7'000 - 10'000 rpm

Polieren: 3'000 - 8'000 rpm

Auch als Kit 1393 erhältlich, siehe Seite 129

JOTA EASY - One-step high-performance diamond polisher for finishing and mirror finishing of all composite

Skimming: 7'000 - 10'000 rpm

Polishing: 3'000 - 8'000 rpm

Also available in the kit 1393, see page 129

JOTA EASY - Polissoir en une étape et à hautes performances pour la finition et le brillantage de tous composites

Lissage : 7'000 - 10'000 t/mn

Polissage : 3'000 - 8'000 t/mn

Egalement disponible en kit 1393, voir page 129

JOTA EASY - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para el acabado y alto brillo de todos los composites

Alisado: 7'000 - 10'000 rpm, Presión fuerte

Pulido: 3'000 - 8'000 rpm, Presión suave

También disponible dentro del Kit 1393, consulte la página 129

Application & Hygiene



max. ∞ 20'000 rpm

9831

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9831	RA	803 204 243 502 -	030
L mm			6,0
			2

9832

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9832	RA	803 204 030 502 -	060
L mm			9,5
			2

9833

Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9833	RA	803 204 304 502 -	100
L mm			0,7
			2

9834

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9834	RA	803 204 243 502 -	040
L mm			10,0
			2

i

Diamantpolierer der optional als Vorstufe zum JOTA EASY verwendet werden kann um noch professionellere Resultate zu erzielen.
 JOTA PROFESSIONAL Base
 Stufe 1 - Grün: Formen und glätten 3'000 – 8'000rpm
 JOTA EASY
 Stufe 2 - Grau: Hochglanzpolieren
 Auch als Kit 1394 erhältlich, siehe Seite 129

Diamond polisher, which can be optionally used as a preliminary polishing stage prior to using JOTA EASY to produce even more professional results.
 JOTA PROFESSIONAL Base
 Step 1 - Green: contouring and smoothing 3'000 – 8'000rpm
 JOTA EASY
 Step 2 - Grey: high-lustre polishing
 Also available in the kit 1394, see page 129

Polissoirs diamantés pouvant en option être utilisé à la place du JOTA EASY afin d'obtenir des résultats encore plus professionnels.
 JOTA PROFESSIONAL Base
 Étape 1 – Vert : sculpture et lissage 3'000 à 8'000 t/mn
 JOTA EASY – Gris : Brillantage
 Egalement disponible en kit 1394, voir page 129

Pulidor de diamante que se puede utilizar de forma opcional como fase previa a JOTA EASY para obtener un resultado aún más profesional.
 Base JOTA PROFESSIONAL
 Fase 1- Verde:Contorneado y alisado 3'000 – 8'000 rpm
 JOTA EASY
 Fase 2- Gris: Alto brillo
 También disponible dentro del Kit 1394, consulte la página 129

Application & Hygiene
 




max. ⌚ 8'000 rpm

9825

Flamme
Flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9825	RA	803 204 243 525 -	030
L mm			6,0
			2

9826

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9826	RA	803 204 030 525 -	060
L mm			9,5
			2

9827

Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9827	RA	803 204 304 525 -	100
L mm			0,7
			2

9828

Flamme
Flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9828	RA	803 204 243 525 -	040
L mm			10,0
			2

Keramikpolierer

Porcelain polisher

Polissoirs pour céramique

Pulidor para Cerámica



Diamantpolierer

- › Diamantpolieressystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik
- › auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden
- › blau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren/ grau: Hochglanzpolieren

Diamond polishers

- › three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain
- › also suitable for metals - after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain
- › blue: material removal/ pink: smoothing and pre-polishing/ grey: high-lustre polishing

Polissoirs diamantés

- › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique
- › Adaptés également pour les métaux - après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique
- › Bleu : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage

Pulidor de diamante

- › sistema de pulido de diamante en tres fases para la abrasión, alisado y alto brillo en cerámica
- › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica
- › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo

Application & Hygiene



max. 8'000 rpm

9812G

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9812G	RA	803 204 243 534 -	040
L mm			10,0
			2

9813G

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9813G	RA	803 204 030 534 -	060
L mm			7,5
			2

9814G

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9814G	RA	803 204 304 534 -	100
L mm			2,5
			2

9812M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9812M	RA	803 204 243 524 -	040
L mm			10,0
			2

9813M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9813M	RA	803 204 030 524 -	060
L mm			7,5
			2

9814M

Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9814M	RA	803 204 304 524 -	100
L mm			2,5
			2

9812F

Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9812F	RA	803 204 243 514 -	040
L mm			10,0
			2

9813F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9813F	RA	803 204 030 514 -	060
L mm			7,5
			2

9814F

Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9814F	RA	803 204 303 514 -	100
L mm			2,5
			2

**Silikonpolierer**

- › dreistufiges Silikonpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik
- › hellgrau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren/ grau: Poliere

Silicone polishers

- › three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain
- › light grey: material removal/ pink: smoothing and pre-polishing/ grey: polishing

Polissoirs en silicone

- › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique
- › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage

Pulidor siliconado

- › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final
- › Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final

Application & Hygiene

10'000 rpm

9133G

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9133G	RA	658 204 243 524 -	050
L mm			10,0
			5

9134G

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9134G	RA	658 204 030 524 -	070
L mm			10,0
			5

9133M

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9133M	RA	658 204 243 514 -	050
L mm			10,0
			5

9134M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9134M	RA	658 204 030 514 -	070
L mm			10,0
			5

9133F

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9133F	RA	658 204 243 504 -	050
L mm			10,0
			5

9134F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9134F	RA	658 204 030 504 -	070
L mm			10,0
			5

Polierer in Kunstkautschukbindung zur Metallbearbeitung

Polishers in synthetic rubber binding for preparing metals

Polissoirs à liant caoutchouc pour l'usinage des métaux

Pulidor de caucho sintético para trabajar metal



- › Polierer zum Abtragen, Formen, Glätten und Hochglanzpolieren von Amalgam und Gold.
- › Grau (grob): Abtragen/ Formen
- › Braun (mittel): Glätten
- › Grün (fein): Hochglanzpolieren
- › Polisher for removing, contouring, smoothing and high-lustre polishing of amalgam and gold.
- › Grey (coarse): removal/ contouring
- › Brown (medium): smoothing
- › Green (fine): high-lustre polishing
- › Polissoir pour l'abrasion, la sculpture, le lissage et le brillantage de l'amalgame et de l'or.
- › Gris (puissant) : abrasion /sculpture
- › Marron (moyen) : lissage
- › Vert (fin) : brillantage
- › Pulidores para la abrasión, contorneado, alisado y brillo de amalgama y oro
- › Gris "G" (Gruoso)- 1º paso= Abrasión/contorneado
- › Marrón "M" (Medio)- 2º paso= Alisado
- › Verde "F" (Fino)- 3º paso= Brillo

Application & Hygiene



7'000 rpm

9501G

Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9501G	RA	653 204 243 533 -	030
L mm			6,0
			5

9502G

Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9502G	RA	653 204 243 533 -	050
L mm			10,0
			5

9504G

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9504G	RA	653 204 030 533 -	060
L mm			9,5
			5

9501M

Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9501M	RA	653 204 243 513 -	030
L mm			6,0
			5

9503M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9503M	RA	653 204 243 513 -	055
L mm			15,0
			5

9504M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9504M	RA	653 204 030 513 -	060
L mm			9,5
			5

9507M

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9507M	RA	653 204 304 513 -	110
L mm			2,5
			5

9501F

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9501F	RA	653 204 243 503 -	030
L mm			6,0
			5

9504F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9504F	RA	653 204 030 503 -	060
L mm			9,5
			5

9144F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9144F	RA	652 204 030 512 -	085
L mm			7,0
			5

Polierer zur Politur von Makrokompositen und auch Metallen

Polishers for polishing macrocomposites and also metals

Polissoirs pour le polissage de composites macro et des métaux

Pulidor para el pulido de macrocomposites e incluso metales



Application & Hygiene



↻ 7'000 rpm

9140EF

Knospe schlank
bud slender



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9140EF	RA	652 204 257 502 -	055
L mm			16,3
			5

9141EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9141EF	RA	652 204 299 502 -	050
L mm			10,0
			5

9142EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9142EF	RA	652 204 299 502 -	030
L mm			6,0
			5

9143EF

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9143EF	RA	652 204 030 502 -	060
L mm			10,0
			5

9145EF

Linse mit Ansatz
lens with collar



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9145EF	RA	652 204 310 502 -	100
L mm			4,7
			5

Universal Polierer

Universal polishers

Polissoirs universel

Pulidores Universales

9841EF

Flamme
flame

- Diamantpolierer universal
- Universal diamond polisher
- Polissoirs diamantés universel
- Pulidores universales Diamantados



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9841EF	RA	803 204 243 504 -	030
L mm			6,5
			2

Application & Hygiene



57'000 rpm

9842EF

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

- Diamantpolierer universal
- Universal diamond polisher
- Polissoirs diamantés universel
- Pulidores universales Diamantados



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9842EF	RA	803 204 030 504 -	060
L mm			7,5
			2

Application & Hygiene



57'000 rpm



- Universeller Silikonpolierer
- Universal silicon polisher
- Polissoirs en silicone universel
- Pulidores universales Siliconados

Application & Hygiene



57'000 rpm

9109M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9109M	UM	658 900 030 533 -	110
L mm			6,0
			10

9111M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9111M	RA	658 204 243 523 -	055
L mm			15,0
			10

9112M

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9112M	RA	658 204 243 523 -	045
L mm			12,0
			10

9113M

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9113M	RA	658 204 243 523 -	050
L mm			10,0
			10

9114M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9114M	RA	658 204 030 523 -	070
L mm			10,0
			10

9115M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9115M	RA	658 204 030 523 -	090
L mm			8,5
			10

9119M

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9119M	RA	658 204 243 523 -	030
L mm			6,0
			10

Träger

Mandrels

Mandrins

Mandriles

303

Träger
mandrel



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
303	RA	312 204 603 391 -	050
L mm			5,0
			5
Hygiene 			

Bürsten für die Praxis

Brushes for the Surgery

Brossettes pour le Cabinet Dentaire

Cepillos para la Consulta del odontólogo



Schleifmittelimprägnierte Bürstchen

- › Zur Politur von Metall, Keramik und Kompositmaterialien
- › Polierpaste wird nicht benötigt

Abrasive-impregnated brushes

- › For polishing metal, porcelain and composite materials
- › Polishing paste is not required

Brossettes imprégnées d'abrasif

- › pour le polissage du métal, de la céramique et des matériaux composites
- › Pâte à polir inutile

Cepillos impregnados de abrasivo

- › Para el pulido de metal, cerámica y materiales de composite
- › No es necesario utilizar pasta de pulido

Application & Hygiene



↻ 5'000 rpm

1110

Bürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
1110	RA	655 204 010 504-	070
L mm			5,5
			5

1111

Bürste - zylindrisch
brush - cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
1111	RA	655 204 010 504-	050
L mm			6,5
			5

1112

Bürste - zylindrisch, Stirn spitz
brush - cylindrical, end pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
1112	RA	655 204 131 504 -	050
L mm			6,5
			5

Endodontie

Endodontics

Endodontie

Endodoncia



Typen und Formen der Endodontie

Types and shapes of endodontie

Types et formes d'instruments de l'endodontie

Tipos y formas de instrumentos de endodoncia



Fig.	173NiTiR	171P	173P	174P	173PF	174PF	9107P	178L	178S	180GRF	183RF
Page	92	92	93	93	93	93	94	94	94	94	94



Fig.	191RF	Plugger	Spreader	38R	C36R	C151	C152	389	851L	857
Page	94	95	95	95	95	95	95	96	96	96



Hygiene



Farbcodierung Schaft

Colour code shank

Code couleur tige

Código de colores del vástago

ISO Ø		ISO Ø		ISO Ø	
006		015		045	
008		020		050	
010		025		055	
		030		060	
		035		070	
		040		080	

Rotierende Feilen
Rotary files
Limes de rotation
Limas rotatorias

› Das NiTi Roto Sortiment ist in sechs verschiedenen Feilen einzeln oder als Set erhältlich. Mit den Konizitäten von 4-12 sind die Instrumente ideal für den „Crown-Down-Methode“ Einsatz.

› Die Nickel-Titanium-Feilen können durch ihre Flexibilität auch hervorragend in stark gebogenen Kanälen eingesetzt werden.

› Die NiTi Roto Feilen können in allen rotierenden Winkelstücken für Endodontie verwendet werden. Dabei sollte jedoch auf die Drehzal von 300 U.p.M. geachtet werden.

› The NiTi Roto range is available as six different individual files or as a set. With a conicity of 4-12, these instruments are ideal for the „crown down method“.

› Thanks to their flexibility, the nickel-titanium files are also excellent for using in strongly bent canals.

› The NiTi Roto files can be used in all rotary angle pieces for endodontics. A speed of 300 rpm should not be exceeded, however.

› La gamme d'instruments NiTi Roto ext en vente soit comme six limes isolées, soit comme lot. Avec les conicités de 4 à 12, les instruments sont idéaux pour l'application de la méthode „Crown Down“.

› En raison de leur flexibilité, les limes en nickel-titane conviennent parfaitement pour des applications dans des canaux fortement incurvés.

› Les limes NiTi Roto peuvent être utilisées dans tous les contre-angles d'endodontie. Il faut tout de même respecter la vitesse de rotation de 300 trs/min.

› El surtido NITI Roto está disponible con 6 limas diferentes, tanto del mismo número como en un Kit con la variedad. Con las conicidades de 4-12, los instrumentos son ideales para utilizarlos con la técnica "Crown Down".

› Las limas de níquel-titanio pueden utilizarse óptimamente en conductos radiculares muy curvados, gracias a su gran flexibilidad.

› Las limas NITI Roto pueden utilizarse en todos los contraángulo rotatorios para endodoncia, procurando que la velocidad sea de 300 rpm.

NiTi Roto File

Feile, Typ K
file, type K



Fig	Shank	ISO	Ø					
Winkelstück Right angle								
173NITIR	RA	346 206 641 462 -	030	030	030	030	025	020
173NITIRS	RA	346 206 641 450 -	SET					
			L mm					
			17	23	23	23	23	23
			Konizität Taper					
			12	8	6	4	4	4
			Drehmoment Torsional Ncm					
			3,68	2,35	2,03	1,26	0,64	0,48
			Application					
								

Endodontie Instrumente
Endocontics instruments
Instruments d'endodontie
Instrumentos de endodoncia

K Reamer

Feile, Typ K
file, type K



Fig	L mm	ISO	Ø						
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic									
171P	25	340 654 640 451 -	008	010	015	020	025	030	035
171PS1	25	340 654 640 451 -	Set 1 (015-040)						
			6	6	6	6	6	6	6
			Application						
									

K File

Feile, Typ K
file, type K



Fig	L mm	ISO	Ø								
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic											
173P	25	340 654 646 452 -	006	008	010	015	020	025	030	035	040
173PS1	25	340 654 646 452 -	Set 1 (015-040)								
			6	6	6	6	6	6	6	6	6

Application



Hedstroem File

Feile, Typ H
file, type H



Fig	L mm	ISO	Ø							
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic										
174P	25	340 654 651 453 -	008	010	015	020	025	030	035	040
174PS1	25	340 654 651 453 -	Set 1 (015-040)							
			6	6	6	6	6	6	6	6

Application



Flex K File

Feile, Typ K
file, type K



Fig	L mm	ISO	Ø					
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic								
173PF	25	340 654 646 452 -	F15	F20	F25	F30	F35	F40
173PFS1	25	340 654 646 452 -	FSet 1 (F15-F40)					

Application



Flex Hedstroem File

Feile, Typ K
file, type K



Fig	L mm	ISO	Ø					
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic								
174PF	25	340 654 651 453 -	F15	F20	F25	F30	F35	F40
174PFS	25	340 654 651 453 -	FSet (F15-F40)					

Application



9107P

Nervnadel/Extirpationsnadel
Barbed Broaches



Fig	L mm	ISO	Ø					
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic								
9107P	22	340 634 657 455 -	025	030	035	040	050	060
9107PS	22	340 634 657 455 -	Set (025-060)					



Lentulo

Wurzelfüller, ohne Sicherheitsspirale
paste carrier, without safety spiral



Fig	L mm	Shank	ISO	Ø			
Winkelstück Right angle							
178L	21	RA	340 204 675 458 -	025	030	035	040
178LS	21	RA	340 204 675 458 -	Set (025-040)			
178L	25	RA	340 204 676 458 -	025	030	035	040
178LS	25	RA	340 204 676 458 -	Set (025-040)			



Lentulo S

Wurzelfüller, mit Sicherheitsspirale
paste carrier, with safety spiral



Fig	L mm	Shank	ISO	Ø			
Winkelstück Right angle							
178S	21	RA	340 204 672 458 -	025	030	035	040
178SS	21	RA	340 204 672 458 -	Set (025-040)			
178S	25	RA	340 204 673 458 -	025	030	035	040
178SS	25	RA	340 204 673 458 -	Set (025-040)			



Gates

Erweiterer, Typ G, mit Führungszapfen rostfreier Stahl
enlarger, type G, with guiding tip stainless steel

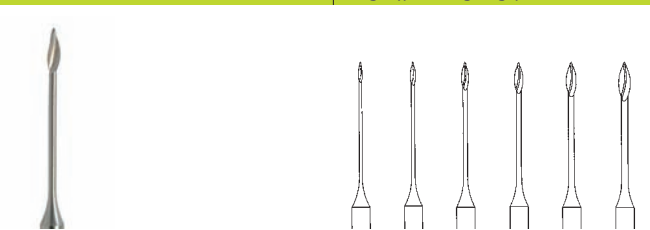


Fig	L mm	Shank	ISO	Ø					
Winkelstück Right angle									
180GRF	15	RA	330 205 679 336 -	050	070	090	110	130	150
180GRFS	15	RA	330 205 679 336 -	Set (050-150)					
180GRF	19	RA	330 206 679 336 -	050	070	090	110	130	150
180GRFS	19	RA	330 206 679 336 -	Set (050-150)					



Peeso

Erweiterer, Typ P, mit Führungszapfen rostfreier Stahl
enlarger, type P, with guiding tip stainless steel

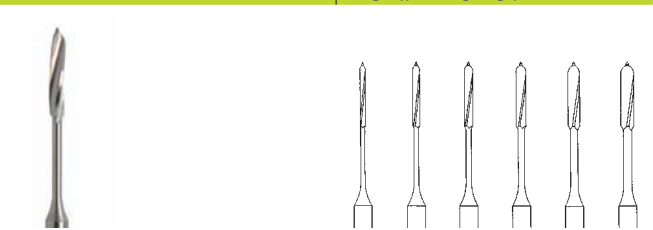


Fig	L mm	Shank	ISO	Ø					
Winkelstück Right angle									
183RF	15	RA	330 205 682 336 -	070	090	110	130	150	170
183RFS	15	RA	330 205 682 336 -	Set (070-170)					
183RF	19	RA	330 206 682 336 -	070	090	110	130	150	170
183RFS	19	RA	330 206 682 336 -	Set (070-170)					



191RF

Pulpabohrer, Typ Müller, extra lang rostfreier Stahl
sperical bur, Müller type, extra long stainless steel

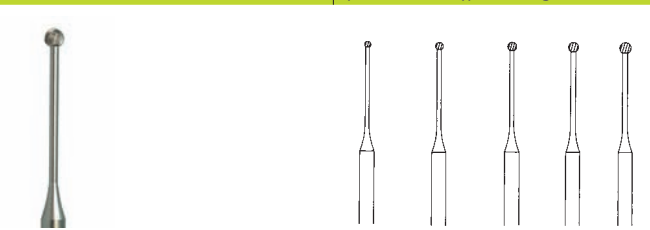


Fig	L mm	Shank	ISO	Ø				
Winkelstück Right angle								
191RF	18	RA	330 206 698 001 -	100	120	140	160	180
191RFS	18	RA	330 206 698 001 -	Set (100-180)				



Plugger

Wurzelkanalstopfer, scharfe Kante
filling condenser, sharp edge



Fig	L mm	ISO	Ø					
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic								
Plugger	25	340 654 667 461 -	015	020	025	030	035	040
Pluggers	25	340 654 667 461 -	Set (015-040)					



Application



Spreader

Füllungsverteiler, spitz
filling condenser, round tip



Fig	L mm	ISO	Ø					
Handgriff Kurz, Kunststoff Handle short, plastic								
Spreader	25	340 654 632 467 -	015	020	025	030	035	040
Spreaders	25	340 654 632 467 -	Set (015-040)					



Application



38R

konisch rund
conical domed

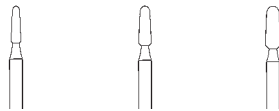


Fig	Shank	ISO	Ø		
Winkelstück Right angle					
38R	RA L	310 205 196 002 -	012	014	016
L mm 			5,0	5,0	5,0
			10	10	10

Application



C36R

zylindrisch, Stirn rund
conical domed, end hemispherical



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C36R	FG	504 314 139 008 -	012
C36R	FG XL	504 316 139 008 -	012

US-No.

L mm



Application



C151 Zekrya

konisch rund
conical pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C151	FG L	500 315 199 295 -	016
C151	FG XL	500 316 199 295 -	016
L mm			10,5
			2

Application



C152 Endo Z

konisch rund
conical pointed



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C152	FG L	500 315 210 295 -	014
L mm			9,0
			2

Application



389

rund mit konischem Ansatz, lang
spherical with conical collar, long



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
389	FG XL	806 316 494 020 -	012	014
L mm 			8,0	8,0
			5	5

L mm



Application



851L

konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend
conical, end domed, side cutting only



Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
851L	FG	806 314 219 524 -	012	014	016	018
L mm 			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5

L mm



Application



857

konisch, Stirn rund, nur Seite schneidend
conical, end domed, side cutting only



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
857	FG	806 314 219 524 -	014
857G	FG	806 314 219 524 -	014
857F	FG	806 314 219 524 -	014

L mm



Application



Kieferorthopädie

Orthodontia

Orthodontie

Ortodoncia



Typen und Formen der Kieferorthopädie	
Types and shapes of orthodontia	
Types et formes d'instruments de l'orthodontie	
Tipos y formas de instrumental de ortodoncia	



Fig.	23RS	244KS	274S	379S	C23R	C44E	C48L	C244K	C274	C379	9362	9363
Page	99	99	99	99	100	100	100	100	100	100	101	101

Safe Line

Safe Line

Série Safe Line

Safe Line



- › Instrumente mit einer abgestumpften Schneidegeometrie für ein schonendes Abtragen der Klebereste ohne Verletzen des Zahnschmelzes
- › Die Spitzen der Instrumente sind nicht schneidend, damit das Zahnfleisch nicht verletzt wird!
- › Die Instrumente sind aus rostfreiem Stahl gefertigt.

- › Instruments with blunted cutting geometry for careful removal of adhesive residue without damage to the tooth enamel
- › The tips of the instruments are non-cutting to ensure that the gingiva will not be damaged!
- › Stainless steel instruments

- › Instruments avec une géométrie mousse des lames pour un enlèvement en douceur des résidus d'adhésifs sans endommagement de l'émail dentaire
- › Les extrémités des instruments ne sont pas tranchantes afin de ne pas léser la gencive!
- › Instruments en acier inoxydable

- › Instrumentos con una geometría de corte redondeada para una remoción cuidadosa de los restos de adhesivo sin dañar el esmalte dental
- › La punta de los instrumentos son inactivas (no cortantes), por lo que las encías no sufrirán ningún daño!.
- › Instrumentos de acero inoxidable

Application & Hygiene



23RS

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Winkelstück Right Angle				
23RS	RA	330 204 194 006 -	012	016
L mm 			4,1	4,5
			5	5



244KS

Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	
Winkelstück Right Angle			
244KS	RA	330 204 298 072 -	021
		L mm	8,0
			5



274S

Granate, stumpf
bullet, edgeless

Fig	Shank	ISO	Ø	
Winkelstück Right Angle				
274S	RA	330 204 274 072 -	016	
			L mm	
			3,7	
			5	



379S

Ei
egg

Fig	Shank	ISO	Ø	
Winkelstück Right Angle				
379	RA	330 204 277 072 -	018	023
L mm 			3,5	4,2
			5	5



Hartmetallinstrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure

Instrumentos de carburo



Application & Hygiene



C23R

konisch, Stirn rund
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C23R	FG	500 314 194 006 -	012
US-No.			1171
L mm			4,1
			5

C44E

Geschoss
longitudinal ellipsoidal


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C44E	FG	500 314 499 072 -	014
US-No.			7404
L mm			3,3
			5

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C48L	FG	500 314 249 072 -	012
L mm			8,0
			5

C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C244K	FG	500 314 298 072 -	016
L mm			8,0
			5

C274

Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C274U	FG	500 314 274 032 -	016
US-No.			274
L mm			3,7
			5

C379

Ei
egg


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
C379	FG	500 314 277 072 -	018	023
US-No.			7406	7408
L mm			3,5	4,2
			5	5

Polierer für die Kieferorthopädie

Polishers Orthodontia

Pollisseur de l'orthodontie

Pulidores para Ortodoncia



Bracketpolierer

- › Spezielle Glasmatrixpolierer für das schonende Entfernen von Klebstoffresten
- › Keine Verletzung der Zahnschmelzoberfläche

Bracket polishers

- › Special glass matrix polishers for careful removal of adhesive residue
- › No damage to the tooth enamel surface

Polissoirs pour brackets

- › Polissoirs spéciaux pour matrice de verre, pour l'élimination en douceur des résidus d'adhésifs
- › Pas d'endommagement de la surface de l'émail

Pulidores para Ortodoncia

- › Pulidor especial con matriz de vidrio, para una eliminación cuidadosa de los restos de adhesivo una vez que se retiran los brackets
- › Ningún daño sobre el esmalte dental

Application & Hygiene



↻ 7'000 rpm

9362



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9362	RA	635 204 307 544 -	100
L mm			0,7
			5

9363



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9363	RA	635 204 297 544 -	034
L mm			7,5
			5

Prophylaxe

Prophylaxe

Profilaxis

Profilaxis



Typen und Formen der Prophylaxe für die Zahnarztpraxis

Types and shapes of prophylaxis for dental surgeries

Types et formes prophylaxie pour le cabinet dentaire

Tipos y formas de profilaxis para la consulta del odontólogo



Fig.	9991F	9991EF	9993M	9995M	9997M	9998M	9580	9581	1101M	1102F	A
Page	104	104	104	104	104	104	105	105	105	105	107



Fig.	A	AS	B	P	PS	PS Diam	S1	S2	S3	S6
Page	107	107	107	107	107	108	108	108	108	108

Polierer
Polishers
Polissoirs
Pulidores



- › Prophylaxepolierer in verschiedenen Härtegraden
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden
- › Prophylaxis polishers in varying degrees of hardness
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste
- › Polissoirs prophylactiques de divers degrés de dureté
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir
- › Pulidores de profilaxis en distintos grados de dureza
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

Application & Hygiene 

↻ 5'000 rpm

9991F
Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9991F	RA	653 204 243 511 -	030
			L mm
			7,5
			10

9991EF
Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9991EF	RA	653 204 243 501 -	030
			L mm
			7,5
			10

9993M
umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9993M	RA	008 204 034 000 -	070
			L mm
			9,5
			10

9995M
umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9995M	RA	022 204 034 491 -	060
			L mm
			9,0
			10

9997M
umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9997M	RA	022 204 034 491 -	070
			L mm
			10,0
			10

9998M
umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9998M	UM	022 900 034 491 -	070
			L mm
			10,0
			10



- › Einwegpolierer mit Kunststoffmandrell
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden
- › Single-use polisher with a plastic mandrel
- › The prophylaxis polishers should always be used with polishing paste
- › polissoirs jetables avec mandrin en plastique
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir
- › Pulidor desechable con mandril de plástico
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

9580umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9580	RA	653 204 034 512 -	070
L mm			10,0
			100

9581umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
9581	RA	653 204 034 511 -	070
L mm			10,0
			100

Bürsten**Brushes****Brosses****Cepillos**

- › Bürstchen in verschiedenen Härtegraden
- › Die Prophylaxepolierer und Bürstchen sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden
- › Brushes in varying degrees of hardness
- › The prophylaxis polishers and brushes should always be used with polishing paste
- › Brossettes prophylactiques de divers degrés de dureté
- › Les polissoirs et brosettes prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir
- › Cepillos en distintos grados de dureza
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

Application & Hygiene

↻ 5'000 rpm

1101MBürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
1101M	RA	100 204 030 000 -	070
L mm			5,0
			10

1102FBürste - zylindrisch
brush - cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
1102F	RA	010 204 010 001 -	060
L mm			4,0
			10

Sonic Line

Sonic Line

Sonic Line

Sonic Line



Sonic line

- › Arbeiten Sie nie im trockenen Zustand mit den Instrumenten
- › Die Standardinstrumente nicht auf Metall- oder Keramikprothesen verwenden
- › Keine Patienten mit Herzschrittmacher behandeln
- › Das Handstück wie eine Bürste bewegen, indem Sie einen leichten seitlichen Druck auf die Zahnoberfläche ausüben
- › Die Leistung Ihres Potentiometers auf höchstens 80 % für die normalen Einsätze und auf höchstens 40 % für die S-Modelle (AS-PS-PS Dia) einstellen; die Nichteinhaltung der korrekten Einstellung führt zum Bruch des Einsatzes.
- › Das Instrument nicht frontal und direkt auf den Zahnschmelz führen. Das Endstück des Instruments auf keinen Fall vertikal gegen den Zahn führen.
- › Ein Schlüssel wird mit jeder Spitze mit geliefert
- › Dieser dient der Montage und Demontage der Spitze auf und vom Handstück
- › zur Sterilisation der Spitzen im Autoklaven
- › zur Aufbewahrung der Spitzen
- › Spitzen müssen in sterilem Zustand nicht mehr mit der Hand angefasst werden

Sonic line

- › Never conduct dry work with Jota Ag Sonic tips
- › Do not use standard instruments on metal or ceramic dentures
- › Do not treat patients who wear pacemakers
- › Guide the hand piece as if it were a brush, exerting light lateral pressure on the surface of the tooth.
- › Adjust the power of your potentiometer to max. 80% for normal tips and to max. 40% for the S models (AS-PS-PSDia); not observing these adjustments will cause the insert to break
- › Do not guide the front of the instrument against the enamel. Never direct the edge of the instrument vertically against the tooth.
- › A key is supplied with each tip
- › The key is used for attaching the tip to and detaching it from the handpiece
- › For sterilisation of the tips in an autoclave
- › For storing the tips
- › Sterile tips must no longer be touched with the hands!

Série Sonic line

- › Ne travaillez jamais à sec avec ces instruments
- › Ne pas utiliser les instruments standard sur les prothèses en métal ou en céramique
- › Ne pas traiter des patients porteurs d'un stimulateur cardiaque
- › Déplacer la pièce à main comme une brosse en exerçant une légère pression latérale contre la surface dentaire
- › Régler la puissance avec votre potentiomètre au maximum sur 80% pour les inserts normaux et au maximum sur 40% pour les modèles S (AS-PS-Dia) ;
- › le non respect du réglage correct conduit à un bris de l'insert.
- › Ne pas appliquer l'instrument frontalement et directement sur l'émail dentaire. Ne pas placer l'extrémité de l'instrument verticalement contre la dent.
- › Une clé est fournie avec chaque insert
- › Celle-ci sert au montage et au démontage de l'insert sur la pièce à main,
- › pour la stérilisation des inserts dans l'autoclave,
- › pour le stockage des inserts.
- › Les inserts en état stérile ne doivent plus être touchés avec les doigts !

Sonic line

- › Nunca se debe trabajar en seco con los instrumentos
- › No utilizar instrumentos estándar con prótesis de metal o cerámica
- › No tratar pacientes con marcapasos
- › Dirigir la pieza de mano como si se tratara de un cepillo, ejerciendo una ligera presión lateral sobre la superficie dental.
- › Ajustar la potencia de su potenciómetro hasta un máx. del 80% para insertos normales y hasta un máx. del 40% para los modelos S (AS-PS-PSDIA); la no observación de los parámetros correctos llevará a la rotura de los instrumentos.
- › No dirigir la parte frontal del instrumento directamente contra la encía. Nunca dirigir el extremo del instrumento de forma vertical contra el diente.
- › Se entregará una llave con cada inserto
- › La llave sirve para el montaje y desmontaje del inserto en la pieza de mano
- › Para la esterilización de los insertos en autoclave
- › Para la conservación de los insertos
- › Los insertos esterilizados no deben ser tocados con las manos !.

Application & Hygiene



28'000 Hz



A Supragingival Scaling



Compatibility

1	comp.EMS®	1A
1	comp.W+H®	1A
1	comp.Kavo® Sonosoft®/Piezolux®	1A
2	comp.Satelec®	2A
2	comp.NSK®	2A
2	Hu-Friedy®	2A

A



Compatibility

4	comp.Kavo® sonicflex®	4A
---	-----------------------	----

AS Supragingival Scaling



Compatibility

1	comp.EMS®	1AS
1	comp.W+H®	1AS
2	comp.Satelec®	2AS
2	comp.NSK®	2AS
2	Hu-Friedy®	2AS

B



Compatibility

1	comp.EMS®	1B
1	comp.W+H®	1B
1	comp.Kavo® Sonosoft®/Piezolux®	1B
2	comp.Satelec®	2B
2	comp.NSK®	2B
2	Hu-Friedy®	2B

P



Compatibility

1	comp.EMS®	1P
1	comp.W+H®	1P
2	comp.Satelec®	2P
2	comp.NSK®	2P
2	Hu-Friedy®	2P

PS



Compatibility

1	comp.EMS®	1PS
1	comp.W+H®	1PS
1	comp.Kavo® Sonosoft®/Piezolux®	1PS
2	comp.Satelec®	2PS
2	comp.NSK®	2PS
2	Hu-Friedy®	2PS
4	comp.Kavo® sonicflex®	4PS

PS Diam



Compatibility

1	comp.EMS®	1PS DIA
1	comp.W+H®	1PS DIA
1	comp.Kavo® Sonosoft®/Piezolux®	1PS DIA
2	comp.Satelec®	2PS DIA
2	comp.NSK®	2PS DIA
2	Hu-Friedy®	2PS DIA
4	comp.Kavo® sonicflex®	4PS DIA

S1



Compatibility

	comp. Mectron®	S1
--	----------------	----

S2



Compatibility

	comp. Mectron®	S2
--	----------------	----

S3



Compatibility

	comp. Mectron®	S3
--	----------------	----

S6



Compatibility

	comp. Mectron®	S6
--	----------------	----

Mund-, Kiefer- & Gesichtschirurgie

Oral and Maxillofacial Surgery

Chirurgie maxillofaciale

Cirugía buco-maxilo-facial



Typen und Formen der Instrumente für die Mund-, Kiefer- & Gesichtschirurgie

Types and shapes of instruments for oral and maxillofacial surgery

Types et formes d'instruments pour la chirurgie maxillofaciale

Tipos y formas de instrumental para la cirugía buco-macilo-facial



Fig.	C141	C141F	C141A	141RF	C151	C152	C161	CX161R	C162	CX162A	C164
Page	111	111	111	112	112	112	113	113	113	113	113



Fig.	C166	161RF	162RF	162	163RF	164RF	165RF	166RF	166	167RF	168RF
Page	113	114	114	114	114	114	114	115	115	115	115



Fig.	168	169RF	D8411	C1T	C33T	C33IL	C34IL	1RF	186RF	801	859
Page	115	115	116	116	116	117	117	117	117	118	118



Fig.	859L	231D	1001	F001	2001	2001	225RF	GT48L	GT135	229RF	229XLRF
Page	118	119	119	120	120	120	120	121	121	122	123



Fig.	224RF
Page	123

Allportbohrer - Hartmetall

Allport burs - tungsten carbide

Fraises Allport - carbure de tungstène

Fresas Allport - carburo de tungsteno

C141

6 Schneiden
6 blades

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück Straight handpiece										
C141	HP	500 104 001 291 -	023	025	027	031	035	040	045	050
Winkelstück Right angle										
C141	RA	500 204 001 291 -	023	025	027	031	035	040	045	050
C141	RA L	500 205 001 291 -	023		027	031	035	040	045	050
			2	2	2	2	2	2	2	2

Application & Hygiene



C141F

8 Schneiden
8 blades

Fig	Shank	ISO	Ø								
Handstück Straight Handpiece											
C141F	HP	500 104 001 251 -	010	014	018	023	027	031	035	040	050
Winkelstück Right angle											
C141F	RA L	500 205 001 251 -	010	014	018	023	027	031	035	040	050
C141F	RA XL	500 206 001 251 -	010	014	018	023	027	031	035	040	
			2	2	2	2	2	2	2	2	2

Application & Hygiene



C141A

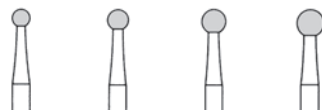
8-10 Schneiden, querhiebverzahnt
8-10 blades, cross cut

Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight handpiece						
C141A	HP	500 104 001 298 -	023	027	031	035
Winkelstück Right angle						
C141A	RA L	500 205 001 298 -	023	027	031	035
C141A	RA XL	500 206 001 298 -	023	027	031	035
			2	2	2	2

Application & Hygiene



Allportbohrer - Stahl

Allport burs - steel

Fraises Allport - acier

Fresas Allport - acero

141RF

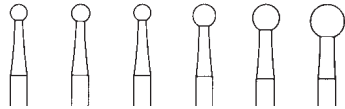
6 Schneiden, Stahl rostfrei
6 blades, stainless steel


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
141RF	HP	330 104 001 291 -	023	025	027	031	035	045	
Winkelstück Right angle									
141RF	RA	330 204 001 291 -	023		027	031			
141RF	RA XL	330 206 001 291 -	023		027	031			
				2	2	2	2	2	2



2	2	2	2	2	2
---	---	---	---	---	---

Application & Hygiene



Fräser nach Lindemann - Hartmetall

Lindemann cutters - tungsten carbide

Fraises de Lindemann - carbure de tungstène

Fresas Lindemann- Carburo de Tungsteno

C151

Zekrya
Zekrya


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C151	FG L	500 315 199 295 -	016
C151	FG XL	500 316 199 295 -	016
L mm			10,7
			2



Application & Hygiene



C152

Endo-Z
Endo-Z


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C152	FG L	500 315 210 295 -	014
L mm			9,0
			2



Application & Hygiene



C161Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C161	HP	500 104 408 295 -	018
Winkelstück Right Angle			
C161	RA L	500 205 408 295 -	018
Turbine Friction Grip			
C161	FG XL	500 316 408 295 -	018

L mm



11,0

2

Application & Hygiene

**CX161R**Kreuzverzahnt
cross cut

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX161R	HP	500 104 408 298 -	018
Winkelstück Right Angle			
CX161R	RA L	500 205 408 298 -	018
CX161R	RA XL	500 206 408 298 -	018
Turbine Friction Grip			
CX161R	FG XL	500 316 408 298 -	018

L mm



11,0

2

Application & Hygiene

**C162**Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C162	HP	500 104 408 297 -	016
Winkelstück Right Angle			
C162	RA L	500 205 408 297 -	016
Turbine Friction Grip			
C162	FG XL	500 316 408 297 -	016

L mm



11,0

2

Application & Hygiene

**CX162A**Kreuzverzahnt
cross cut

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX162A	HP	500 104 409 019 -	016
Winkelstück Right Angle			
CX162A	RA L	500 205 409 019 -	016
Turbine Friction Grip			
CX162A	FG XL	500 316 409 019 -	016

L mm



11,0

2

Application & Hygiene

**C164**Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C164	HP	500 104 407 297 -	018
Winkelstück Right Angle			
C164	RA L	500 205 407 297 -	018

L mm



6,0

2

Application & Hygiene

**C166**Knochenfräser, konisch spitz
bone cutter, conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C166	HP	500 104 409 297 -	021
Winkelstück Right Angle			
C166	RA L	500 205 409 297 -	021

L mm



11,0

2

Application & Hygiene



Fräser nach Lindemann - Stahl

Lindemann cutters - steel

Fraises de Lindemann - acier

Fresas Lindemann - Acero

161RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
161RF	HP	330 104 408 295 -	016
Turbine Friction Grip			
161RF	FG XL	330 316 408 295 -	016
L mm			9,0
			2

Application & Hygiene



162RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
162RF	HP	330 104 408 297 -	016
Winkelstück Right Angle			
162RF	RA L	330 205 408 297 -	016
Turbine Friction Grip			
162RF	FG XL	330 316 408 297 -	016
L mm			9,0
			2

Application & Hygiene



162

Knochenfräser, Stahl
bone cutter, steel


Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
162	RA L	310 205 408 297 -	016
Turbine Friction Grip			
162	FG XL	310 316 408 297 -	016
L mm			9,0
			2

Application & Hygiene



163RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
163RF	HP	330 104 406 297 -	014
Winkelstück Right Angle			
163RF	RA L	330 205 406 297 -	014
L mm			5,0
			2

Application & Hygiene



164RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
164RF	HP	330 104 407 297 -	018
Winkelstück Right Angle			
164RF	RA L	330 205 407 297 -	018
L mm			6,0
			2

Application & Hygiene



165RF

Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
165RF	HP	330 104 408 297 -	023
Winkelstück Right Angle			
165RF	RA L	330 205 408 297 -	023
L mm			7,0
			2

Application & Hygiene



166RFKnochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
166RF	HP	330 104 409 297 -	021
Winkelstück Right Angle			
166RF	RA L	330 205 409 297 -	021

L mm



10,0
2

Application & Hygiene

**166**Knochenfräser, Stahl
bone cutter, steel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
166	HP	310 104 409 297 -	021
Winkelstück Right Angle			
166	RA L	310 205 409 297 -	021

L mm



10,0
2

Application & Hygiene

**167RF**Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
167RF	HP	330 104 410 297 -	023
Winkelstück Right Angle			
167RF	RA L	330 205 410 297 -	023

L mm



10,0
2

Application & Hygiene

**168RF**Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
168RF	HP L	330 105 411 297 -	023
Winkelstück Right Angle			
168RF	RA XL	330 206 411 297 -	023

L mm



22,0
1

Application & Hygiene

**168**Fräser nach Lindemann
cutters according to Lindemann

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
168	HP L	310 105 411 297 -	023

L mm



22,0
1

Application & Hygiene

**169RF**Knochenfräser, Stahl rostfrei
bone cutter, stainless steel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
169RF	HP XL	330 106 412 297 -	023

L mm



35,0
1

Application & Hygiene



Fräser nach Lindemann - Diamant

Lindemann cutters - diamond

Fraises de Lindemann - diamantée

Fresas Lindemann - Diamante

D8411

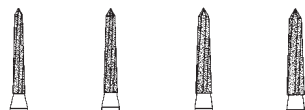
diamantiert
diamond-coated


Fig	Shank	ISO		Ø			
Handstück Straight Handpiece							
D8411G	HP	806 104 411 534 -				023	
Winkelstück Right angle							
D8411G	RA	806 204 411 534 -		018	021		
Turbine Friction Grip							
D8411G	FG L	806 315 411 534 -		016	018	021	

L mm	11,0	11,0	11,0	11,0
	2	2	2	2

Application & Hygiene



Chirurgische Instrumente - Hartmetall

Surgical instruments - tungsten carbide

Instruments chirurgicale - carbure de tungstène

Instrumentos Quirúrgicos- Carburo de Tungsteno

C1T

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C1T	HP	500 104 697 291 -	023
Winkelstück Right Angle			
C1T	RA L	500 205 697 291 -	023



2

Application & Hygiene



C33T

Implantatbohrer, langer Hals
cutter for implants, long neck


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C33T	HP	500 104 415 296 -	016
Winkelstück Right Angle			
C33T	RA L	500 205 415 296 -	016

L mm



5,2
2

Application & Hygiene



C33ILImplantationsbohrer, extra langer Hals
cutter for implants, extra long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C33IL	FG XL	500 316 415 007 -	010
US-No.			700 XXL
L mm			5,5
			2

Application & Hygiene

**C34IL**Implantationsbohrer, extra langer Hals
cutter for implants, extra long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
C34IL	FG XXL	500 317 415 007 -	012
US-No.			700 XXXL
L mm			6,0
			2

Application & Hygiene

**Chirurgische Instrumente - Stahl****Surgical instruments - steel****Instrumentes chirurgicales - acier****Instrumentos Quirúrgicos- Acero****1RF**Fräser - Stahl rostfrei
cutter - stainless steel

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück Straight Handpiece										
1RF	HP	330 104 001 001 -		007	009	010	012	014	018	023
Winkelstück Right Angle										
1RF	RA	330 204 001 001 -	005	007	009					
			10	10	10	10	10	10	10	10

Application & Hygiene

**186RF**Vorkörner - Stahl rostfrei
initail bur - stainless steel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
186RF	HP	330 104 684 377 -	018
Winkelstück Right Angle			
186RF	RA	330 204 684 377 -	018
L mm			12,0
			5

Application & Hygiene



Chirurgische Instrumente - Diamant

Surgical instruments - diamond

Instruments chirurgicale - diamantée

Instrumentos Quirúrgicos- Diamante

801

Kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø														
Handstück Straight Handpiece																	
801	HP	806 104 001 524 -	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801SG	HP	806 104 001 544 -							021						035		050
801G	HP	806 104 001 534 -		010	012	014	016		021		025		029	033		042	050
801F	HP	806 104 001 514 -					016			023				033			
801EF	HP	806 104 001 504 -					016	018		023							
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application & Hygiene



859

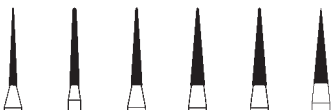
konisch spitz, schlank
conical pointed, slender


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
859	HP	806 104 166 524 -		010		014		018	
859F	HP	806 104 166 514 -				014		018	
859EF	HP	806 104 166 504 -						018	
Winkelstück Right Angle									
859	RA	806 204 166 524 -				014		018	
859F	RA	806 204 166 514 -				014		018	
859EF	RA	806 204 166 504 -				014			
Turbine Friction Grip									
859	FG	806 314 166 524 -		010	012	014	016	018	021
859SG	FG	806 314 166 544 -					016	018	
859G	FG	806 314 166 534 -				014	016	018	021
859F	FG	806 314 166 514 -		010	012	014	016	018	
859EF	FG	806 314 166 504 -		010	012	014	016	018	
859UF	FG	806 314 166 494 -				014			
859F	FG S	806 313 166 514 -				014			
L mm				10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
				5	5	5	5	5	5

Application & Hygiene



859L

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender


Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück Straight Handpiece							
859L	HP	806 104 167 524 -			014		018
859LG	HP	806 104 167 534 -			014		018
859LF	HP	806 104 167 514 -			014		018
Winkelstück Right Angle							
859L	RA	806 204 167 524 -	010				
Turbine Friction Grip							
859L	FG	806 314 167 524 -	010	012	014	016	
859LF	FG	806 314 167 514 -	010	012	014		
859LEF	FG	806 314 167 504 -	010	012	014		
L mm			12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5	5

Application & Hygiene



231D

Osteotomiescheibe
Osteotomic discs

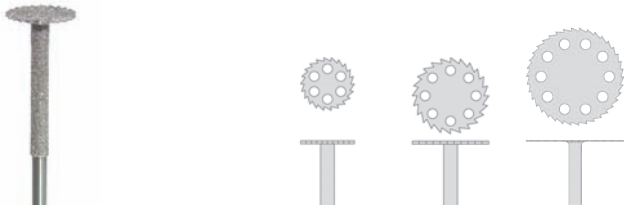


Fig	Shank	ISO		Ø		
Handstück Straight Handpiece						
231DEF	HP	806 104 064 504 -		070	100	
Winkelstück Right Angle						
231DEF	RA	806 204 064 504 -		070	100	130

L mm



0,3	0,3	0,3
1	1	1

Application & Hygiene



Pilotbohrer

Pilot drills

Forets pilotes

Fresas piloto

1001

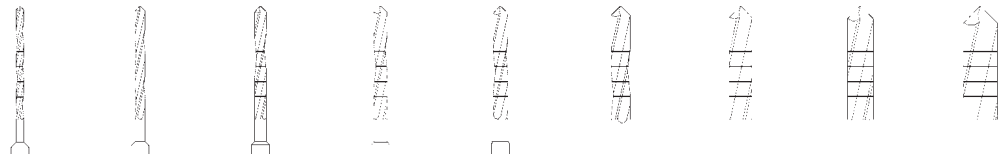


Fig	Shank	Ø									
Winkelstück Right Angle											
A1001	RA XL		010								
B1001	RA XL			013							
C1001	RA XL				015						
D1001	RA XL					018					
E1001	RA XL						020				
F1001	RA XL							025			
G1001	RA XL								030		
H1001	RA XL									035	
I1001	RA XL										046

L mm



15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Application & Hygiene



F001




Fig	Shank		Ø
Winkelstück Right Angle			
BF001	RA XL		010
		L mm	18,0
			1

Application & Hygiene
 

2001

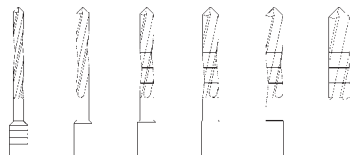



Fig	Shank		Ø					
Winkelstück Right Angle								
A2001	RA L		013					
B2001	RA L			016				
C2001	RA L				018			
D2001	RA L					020		
E2001	RA L						022	
F2001	RA L							028
		L mm	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
			1	1	1	1	1	1

Application & Hygiene
 

2001

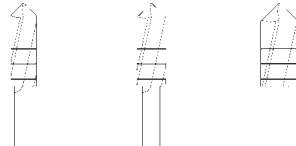



Fig	Shank		Ø
Winkelstück Right Angle			
G2001	RA L		034
H2001	RA L		039
I2001	RA L		049
		L mm	11,0
			1
			11,0
			1
			11,0
			1

Application & Hygiene
 

- Hautstanzen
- Mucosa punches
- Emporte-pièces cutanés
- Sacabocados

225RF

Stahl rostfrei
stainless steel




Fig	Shank	ISO		Ø					
Handstück Straight Handpiece									
225RF	HP	330 104 485 373 -		014	018	021			
Winkelstück Right Angle									
225RF	RA	330 204 485 373 -					030	040	050
								060	070
		L mm		5,3	5,4	4,9	6,0	6,0	6,0
				1,4	1,4	2,1	3,0	4,0	5,0
				2	2	2	1	1	1

Application & Hygiene
 



Gingivatrimmer - Der keramische Skalpellersatz für das Freilegen von eingeheilten Implantaten

Gingiva trimmer - Ceramic substitute for a scalpel used for exposing healed implants

Fraises à gingivectomie - Le substitut du scalpel, en céramique, pour le dégagement des implants enfouis

Fresa para Gingivectomía - El sustituto cerámico para el corte de encía sin sangrado y descubrimiento de implantes cicatrizados



- › Gingivatrimmer zur schonenden Erweiterung der Gingiva
- › Anwendung immer ohne Wasserkühlung!
- › Gingiva trimmer for gentle dilatation of the gingiva
- › Always used without any water-/ spray-cooling
- › Fraise gingivale pour dilater la gencive
- › Toujours l'utiliser sans refroidissement avec de l'eau ! sans
- › Fresa para Gingivectomía para una ampliación cuidadosa de la encía
- › Utilizar siempre sin refrigeración con agua!

GT48L

Arbeitsteil aus Keramik
Ceramic working section



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
GT48L	FG	700 314 287 484 -	016
L mm			5,0
			1

Application & Hygiene



GT135

Arbeitsteil aus Keramik
Ceramic working section



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
GT135	FG	700 314 161 484 -	016
L mm			8,0
			1

Application & Hygiene



Trepane

Trephines

Tréfans

Trefinas



Empfehlung

Drehen Sie den Trepan ein paar Runden im Linkslauf um eine Linie zu bekommen, danach können Sie im Rechtslauf tupfend in die Tiefe fräsen.



Aussendurchmesser

Recommendation

Rotate the trephine a few times anti-clockwise to scribe a line. Then cut to the full depth intermittently in a clockwise direction.



external diameter

Conseil

Impliquez au trépan quelques tours de rotation vers la gauche pour marquer une ligne d'amorce puis vous pouvez fraiser en profondeur avec une rotation à droit.



diamètre extérieur

Recomendación

Gire la trefina unas cuantas vueltas hacia la izquierda para obtener una linea, a continuación, podrá fresar en profundidad girando hacia la derecha con suaves movimientos de pulsación.



diametro exterior

229RF

Trepane mit Tiefenmarkierung ** - Stahl rostfrei
Trephines with depth markings ** - stainless steel

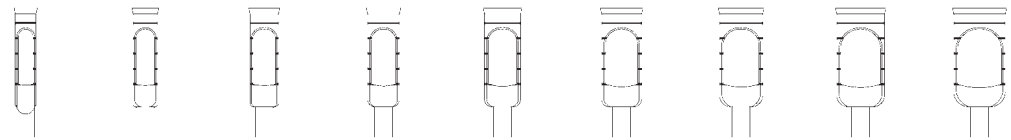


Fig	Shank	ISO	Ø								
Winkelstück Right Angle											
229RF	RA L	330 205 486 001 -	020	025	030	035	040	045	050	055	060
L mm  			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
			1	1	1	1	1	1	1	1	1

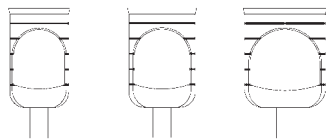


Fig	Shank	ISO		Ø		
Winkelstück Right Angle						
229RF	RA L	330 205 486 001 -		070	080	100
L mm   				10,0	10,0	10,0
				8,0	9,0	11,0
				1	1	1

Application & Hygiene



229XLRf

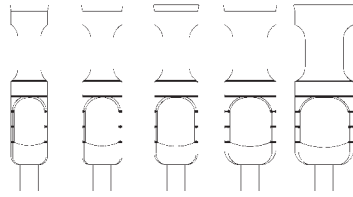


Fig	Shank	ISO					
Winkelstück Right Angle							
229XLRf	RA L	330 205 556 001 -	040	045	050	060	070

L mm



18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
5,0	5,5	6,0	7,0	8,0
1	1	1	1	1

Application & Hygiene



224RF

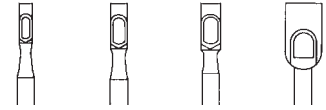
Stahl rostfrei
stainless steel

Fig	Shank	ISO		Ø			
Handstück Straight Handpiece							
224RF	HP	330 104 485 001 -		018	023	027	050

L mm



5,4	6,0	6,6	9,0
2,8	3,3	3,7	6,0
2	2	2	2

Application & Hygiene



Kits

Kits

Kits

Kits



Kits für die Zahnarztpraxis

Kits for dental surgeries

Kits pour le cabinet dentaire

Kits para el odontólogo



Kit	1431	1418	1450	1430	1420	1411
Page	126	126	126	127	127	127



Kit	1412	1325	1366	1460	1372	1393
Page	128	128	128	128	129	129



Kit	1394	1395	1399	1432	1389	1825
Page	129	130	130	130	131	131



Kit	1828	2310	2250	2290
Page	131	132	132	132

1431

JOTA Universal All Ceramic Kit, nach Prof. Brägger, Universität Bern
JOTA Universal All Ceramic Kit, acc. Prof. Brägger, University of Bern



Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
852	FG	806 314 199 524 -	014						
852	FG	806 314 199 524 -		016					
859L	FG	806 314 167 524 -			012				
833	FG	806 314 277 524 -				023			
525	FG	806 314 525 524 -					017		
526	FG	806 314 526 524 -						023	
852F	FG	806 314 199 514 -	014						
852F	FG	806 314 199 514 -		016					
833F	FG	806 314 277 514 -				023			
893F	FG	806 314 507 514 -							023
			1	1	1	1	1	1	1

1418

JOTA Kit Crown prep conventional
JOTA Kit Crown prep conventional



Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
882	FG	806 314 142 524 -		016				
882F	FG	806 314 142 514 -			014			
833	FG	806 314 277 524 -				023		
508G	FG	806 314 508 534 -					020	
508F	FG	806 314 508 514 -					020	
878F	FG	806 314 298 514 -						016
859	FG	806 314 166 524 -						014
				1	1	1	1	1

1450

JOTA Kronenpräparationskit für Schulter- & Holkehlpräparation, nach Dr. Baltzer & ZTM Kaufmann
JOTA Crown Preparation Kit for shoulder and deep chamfer preparation, acc. Dr. Baltzer & ZTM Kaufmann



Fig	Shank	ISO		Ø				
Turbine Friction Grip								
508G	FG	806 314 508 534 -		020				
863	FG	806 314 250 524 -			016			
837L	FG	806 314 111 524 -				012		
909	FG	806 314 068 524 -					055	
508F	FG	806 314 508 514 -		020				
863F	FG	806 314 250 514 -						012
801F	FG	806 314 001 514 -						029
				1	1	1	1	1

1430

JOTA Kit Inlay/Onlay Adhesive
JOTA Kit Inlay/Onlay Adhesive



Fig	Shank	ISO	Ø					
Turbine Friction Grip								
839	FG	806 314 150 524 -	016					
845RF	FG	806 314 544 514 -		025				
846	FG	806 314 171 524 -			016			
846	FG	806 314 171 524 -				025		
846RF	FG	806 314 545 512-					016	
846REF	FG	806 314 545 504 -					016	
852F	FG	806 314 199 514-						014
			1	1	1	1	1	1

1420

JOTA Kit Direct Adhesive
JOTA Kit Direct Adhesive



Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
138	FG	806 314138 524 -	007				
697	FG	806 314 697 524 -		007			
525	FG	806 314 525 524 -			017		
525EF	FG	806 314 525 504 -			017		
526	FG	806 314 526 524 -				023	
526EF	FG	806 314 526 504 -				023	
895F	FG	806 314 274 514 -					016
			1	1	1	1	1

1411

JOTA Kit AC Chamfer Classic, nach Dr. N. Bartling
JOTA Kit AC Chamfer Classic, acc. Dr. N. Bartling



Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
801	FG	806 314 001 524 -	018						
833	FG	806 314 277 524 -		023					
833F	FG	806 314 277 514 -		023					
526	FG	806 314 526 524 -			023				
525F	FG	806 314 525 514 -				012			
862	FG	806 314 249 524 -					010		
881	FG	806 314 141 524 -						012	
881	FG	806 314 141 524 -							014
881F	FG	806 314 141 514 -							014
			1	1	1	1	1	1	1

1412

JOTA Korrektur-Service Kit für Vollkeramik/Zirkon, nach Prof. Brägger, Universität Bern
JOTA Correction-Service Kit for all-ceramic/zirconium, acc. Prof. Brägger, University of Bern

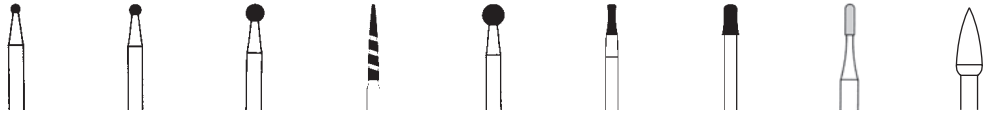



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
801SG	FG	806 314 001 544 -	014
801SG	FG	806 314 001 544 -	018
801SG	FG	806 314 001 544 -	025
863P	FG	806 314 571 544 -	014
801F	FG	806 314 001 514 -	029
525F	FG	806 314 525 514 -	017
526F	FG	806 314 526 514 -	023
TCX21R	FG	506 314 137 019 -	012
Winkelstück Right Angle			
9812G	RA	803 204 243 534 -	040
9812M	RA	803 204 243 524 -	040
9812F	RA	803 204 243 514 -	040
 111111121			

1325

JOTA OkklusalPrep Kit
JOTA OcclusalPrep Kit




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
525	FG	806 314 525 524 -	017
526	FG	806 314 526 524 -	023
525EF	FG	806 314 525 504 -	017
526EF	FG	806 314 526 504 -	023
893HEF	FG	806 314 707 504 -	023
 111			

1366

JOTA MinimalPrep Kit
JOTA MinimalPrep Kit

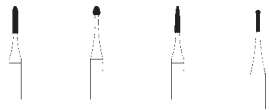



Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
138	FG	806 314 138 524 -	007
277	FG	806 314 277 524 -	009
295	FG	806 314 295 524 -	007
698	FG	806 314 698 524 -	007
 1111			

1460

JOTA ZirPrep Kit
JOTA ZirPrep Kit




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
Z801L	FG	806 314 697 324 -	014
Z833	FG	806 314 277 324 -	023
Z833F	FG	806 314 277 314 -	023
Z850	FG	806 314 198 324 -	018
Z850F	FG	806 314 198 314 -	018
Z863	FG	806 314 250 324 -	012
Z863F	FG	806 314 250 314 -	012
 1111			

1372

JOTA Konservierung/Composite Kit
JOTA Conservation/Composite Kit

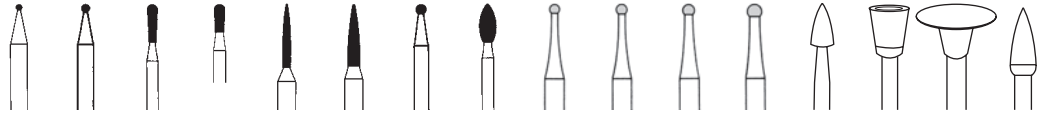


Fig	Shank	ISO	Ø														
Turbine Friction Grip																	
801	FG	806 314 001 524 -	008														
801	FG	806 314 001 524 -		012													
808RL	FG	806 314 238 524 -			012												
808RL	FG	806 314 238 524 -				014											
862F	FG	806 314 249 514 -					010										
862F	FG	806 314 249 514 -						016									
801F	FG	806 314 001 514 -							023								
830F	FG	806 314 257 514 -								021							
Winkelstück Right Angle																	
C1	RA	500 204 001 001 -								012							
C1	RA	500 204 001 001 -									014						
C1	RA	500 204 001 001 -										016					
C1	RA	500 204 001 001 -											018				
9831	RA	803 204 243 502 -												030			
9832	RA	803 204 030 502 -													060		
9833	RA	803 204 304 502 -														100	
9834	RA	803 204 243 502 -														040	
Bohrerstände Bur block																	
BS24		BS24-1372															
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			1	1	1

1393

JOTA Diamant Polierer Kit „1step“ für Composit
JOTA Diamond Polisher Kit „1step“ for Composite

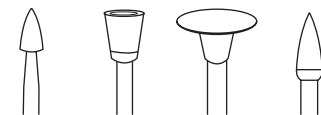


Fig	Shank	ISO	Ø			
Winkelstück Right Angle						
9831	RA	803 204 243 502 -	030			
9832	RA	803 204 030 502 -		060		
9833	RA	803 204 304 502 -			100	
9834	RA	803 204 243 502 -				040
			1	1	1	1

1394

JOTA Diamant Polierer Kit „2step“ für Composit
JOTA Diamond Polisher Kit „2step“ for composite

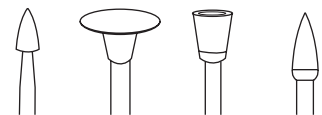


Fig	Shank	ISO	Ø			
Winkelstück Right Angle						
9825	RA	803 204 243 525 -	030			
9826	RA	803 204 030 525 -		060		
9827	RA	803 204 304 525 -			100	
9828	RA	803 204 243 525 -				040
9831	RA	803 204 243 502 -	030			
9832	RA	803 204 030 502 -		060		
9833	RA	803 204 304 502 -			100	
9834	RA	803 204 243 502 -				040
			1	1	1	1

1395

JOTA Silikon Polierer Kit für Keramik
JOTA Silicon Polisher Kit for Ceramic

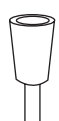


Fig	Shank	ISO	Ø						
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--

Winkelstück | Right Angle

9133G	RA	658 204 243 524 -	050						
9134G	RA	658 204 030 524 -		070					
9133M	RA	658 204 243 514 -			050				
9134M	RA	658 204 030 514 -				070			
9133F	RA	658 204 243 504 -					050		
9134F	RA	658 204 030 504 -						070	



1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---

1399

JOTA Polierer Kit „3step“ für Keramik
JOTA Polisher Kit „3step“ for Ceramic



Fig	Shank	ISO	Ø						
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--

Winkelstück | Right Angle

9812G	RA	803 204 243 534 -	040						
9813G	RA	803 204 030 534 -		060					
9814G	RA	803 204 304 534 -			100				
9812M	RA	803 204 243 524 -				040			
9813M	RA	803 204 030 524 -					060		
9814M	RA	803 204 304 524 -						100	
9812F	RA	803 204 243 514 -						040	
9813F	RA	803 204 030 514 -							060
9814F	RA	803 204 304 514 -							100



1	1	1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---

1432

JOTA Orthodontie Kit RA, nach Dr. Rumetsch
JOTA Orthodontic Kit RA, acc. Dr. Rumetsch



Fig	Shank	ISO	Ø						
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--

Winkelstück | Right Angle

23RS	RA	330204194006	012						
23RS	RA	330204194006		016					
274S	RA	330204274072 -			016				
379S	RA	330204277072 -				023			
9991F	RA	653204243511 -					030		
9997M	RA	022204034491 -						070	
9363	RA	330204277072 -							034



1	1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---	---

1389

JOTA Orthodontie Kit FG
JOTA Orthodontic Kit FG



Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
C379	FG	500 314 277 072 -	018							
C379	FG	500 314 277 072 -		023						
C23R	FG	500 314 194 006 -			012					
C244K	FG	500 314 298 072 -				016				
C44E	FG	500 314 499 072 -					014			
C48L	FG	500 314 249 072 -						012		
Winkelstück Right Angle										
9362	RA	635 204 307 544 -							100	
9363	RA	635 204 297 544 -								034
			1	1	1	1	1	1	1	1

1825

AIID Vitality Kit
AIID Vitality Kit - Intra oral solution for titanium abutment, acc. to the American Institut of Implant Dentistry



Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine Friction Grip										
VT 101	FG			x						
VT 102	FG L				x					
VT 103	FG L					x				
VT 105	FG						x			
VT 133	FG							x		
VT 134	FG								x	
VT 135	FG									x
VT 132	FG									x
		</								

1828

AIID Vitality Kit
AIID Vitality Kit - Intra oral solution for zirconia abutment, acc. to the American Institut of Implant Dentistry



Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
VT 123	FG			x	
VT 124	FG				x
VT 125	FG				x
VT 126	FG		x		
VT 107	FG			x	
VT 108	FG				x
			1	1	1

2310

JOTA Saw Kit
JOTA Saw Kit



Fig	Shank	ISO	Ø		
Winkelstück Right Angle					
231DEF	RA	806 204 064 504 -	070	100	130
			1	1	1

2250

JOTA Punch Kit
JOTA Punch Kit



Fig	Shank	ISO	Ø			
Winkelstück Right Angle						
225RF	RA	330 204 485 373 -	030	040	050	060
			1	1	1	1

2290

JOTA Trepan Kit
JOTA Trepan Kit

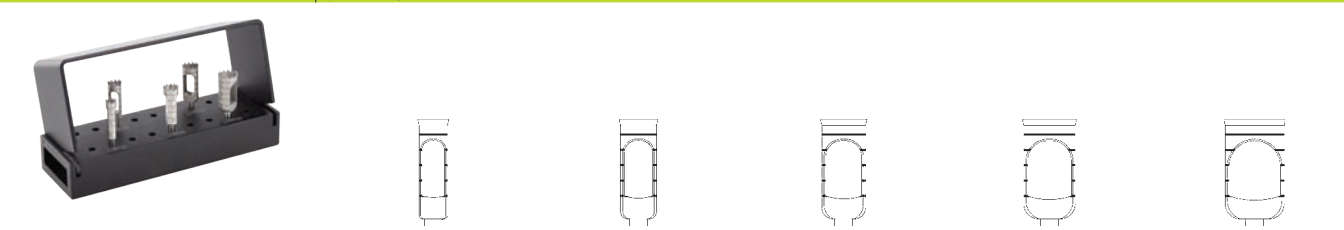


Fig	Shank	ISO	Ø				
Winkelstück Right Angle							
229RF	RA L	330 205 486 001 -	030	040	050	060	070
			1	1	1	1	1

Zubehör

Accessories

Accessoires

Accesorios



Quick-n-Clean

Quick-n-Clean

Quick-n-Clean

Quick-n-Clean



JOTA Quick-n-Clean ist ein Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion sämtlicher zahnmedizinischer und medizinischer Instrumenten.

Eigenschaften:

- › 2% Einsatzkonzentration
- › Erwiesenermaßen in 15 Minuten wirksam gegen Bakterien, Pilze und Viren
- › Wirtschaftlich: 1L Konzentrat ergeben 50L Gebrauchslösung
- › Sehr gute Materialverträglichkeit auch bei empfindlichen Materialien wie Stahl, Aluminium, Gummi und Silikon
- › Enthält hochwirksame Korrosionsschutzmittel
- › Gebrauchslösung in verdünnter Form je nach Einsatz bis zu einer Woche einsetzbar
- › Geeignet für Tauch- oder Ultraschallbad
- › VAH / DGHM-gelistet
- › Dermatologisch getestet
- › Aldehyd- und Phenolfrei

The JOTA Quick-n-Clean is a concentrate used for cleaning and disinfection of dental and medical instruments.

Properties::

- › 2% concentration
- › Proven effect within 15 minutes against bacteria, fungi and viruses
- › Cost-effective: 1 L concentrate provides 50 L solution
- › Very good material compatibility, even with sensitive materials like steel, aluminum, rubber and silicone
- › Contains highly effective corrosion inhibitor
- › Depending on the application the ready-to-use solution can be used for up to one week, even when diluted
- › Suitable for immersion solution or ultrasonic cleaner
- › DGHM/VAH registered
- › Dermatologically tested
- › Aldehyde-free and phenol-free

JOTA Quick-n-Clean est un liquide concentré pour assurer le nettoyage et la désinfection de tous les instruments dentaires et médicaux.

Propriétés :

- › 2% est la concentration à utiliser
- › Prêt à l'action en 15 minutes contre bactéries, champignons, et virus
- › Économique : 1 l de concentré donne 50 l de solution prête à l'emploi
- › Très bonne compatibilité avec les matériaux même délicats comme l'acier, l'aluminium, le caoutchouc et la silicone
- › Contient des agents anticorrosion de très grande qualité
- › La solution une fois prête à l'emploi reste, à l'état dilué, utilisable jusqu'à une semaine selon l'usage qui en est fait
- › Adapté pour bain d'immersion ou bain ultrasonique
- › Homologué VAH / DGHM
- › Testé en dermatologie
- › Sans aldéhyde ni phénols

JOTA Quick-n-Clean es un producto concentrado para la limpieza y desinfección de todos los instrumentos odontológicos y médicos.

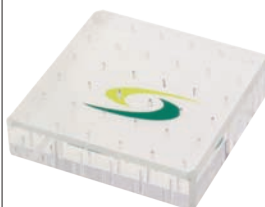
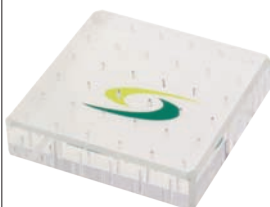
Propiedades:

- › Concentración de uso al 2%
- › Efectividad probada en 15 minutos contra bacterias, hongos y virus
- › Rentable: 1L de concentrado proporcionan 50 l de solución lista para usar
- › Muy buena compatibilidad, incluso con materiales sensibles como el acero, el aluminio, la goma y la silicona
- › Contiene agentes anticorrosión altamente efectivos
- › La solución preparada para su uso, en estado diluido, puede utilizarse hasta una semana, según la indicación
- › Indicado para baño de sumersión o ultrasónico
- › Incluido en la lista de la "Unión para higiene aplicada" / Sociedad alemana de higiene y microbiología
- › Dermatológicamente probado
- › Libre de aldehído y fenol

20 ml Quick-n-Clean Flüssigkeit mit integriertem Dosierer in ein Gefäß oder Ultraschallbad geben.	Das Gefäß mit Wasser auf 1 Liter auffüllen. Gründlich mischen.	Instrumente in die Gebrauchslösung einlegen (die Lösung ist für alle dentalmedizinische Instrumente geeignet)	Kontaktmindestzeit der Instrumente von 15 Minuten ist unbedingt einzuhalten!	Die Instrumente anschließend mit fließendem Wasser abspülen und trocknen.
Add 20 ml Quick-n-Clean liquid using the integrated dispenser to a container or ultrasonic cleaner	Fill the container with water up to 1 liter. Mix thoroughly	Place the instruments in the solution (the solution is suitable for all dental medical instruments)	It is essential to adhere strictly to the 15 minute minimum contact time of the instruments	Finally rinse the instruments under running water and dry
20 ml Verser le liquide Quick-n-clean à l'aide du doseur intégré dans un récipient ou une cuve pour bain ultrasonique.	Compléter le volume avec de l'eau. Mélanger soigneusement.	Plonger les instruments dans la solution préparée (la solution convient pour tous les instruments dentaires)	Temps de contact avec les instrument de 15 minutes minimum doit impérativement être respecté !	Rincer ensuite les instruments à l'eau courante puis les sécher.
Introducir 20 ml de líquido Quick-n-Clean con el dosificador integrado en un recipiente / baño de ultrasonidos.	Completar el recipiente/ baño de ultrasonido con 980 ml de agua y mezclar bien. (20 ml Desinfectante Quick'n'clean + 980 ml de agua= 1 Lt. De solución de desinfección)	Introducir los instrumentos en la solución (la solución es apropiada para todos los instrumentos odontológicos).	El tiempo mínimo de contacto de los instrumentos con la solución debe ser de 15 minutos.	Lavar los instrumentos con agua corriente y secar.

JQC100	
Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion Concentrate used for cleaning and disinfection	
Art.	ml
JQC100	100
	20

JQC1000	
Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion Concentrate used for cleaning and disinfection	
Art.	ml
JQC1000	1000
	12

BS24 FG-RA24x FG / 24x RA
24x FG / 24x RA**BS15 Mix**10x FG + 5x RA
10x FG + 5x RA**BS15 FG**15x FG
15x FG**PS36-FG**36x FG
36x FG**PS36-HP**36x RA
36x RA

Sicherheitshinweise

Safety precautions

Conseils de sécurité

Instrucciones de seguridad

Alle Instrumente für die Zahnheilkunde wurden für ihre spezifische Anwendung entwickelt und konstruiert. Deshalb kann unsachgemäßer Gebrauch zu Schädigungen an Geweben, zum vorzeitigem Verschleiss, zur Zerstörung der Instrumente und zu einer Gefährdung für den Anwender, den Patienten oder Dritter führen.

Sachgemässe Anwendung

- › Es ist darauf zu achten, nur technisch und hygienisch einwandfreie, gewartete und gereinigte Turbinen, sowie Hand- und Winkelstücke einzusetzen.
- › Die Instrumente müssen so tief wie möglich eingespannt werden.
- › Die Instrumente sind vor dem Ansetzen an das Objekt auf Drehzahl zu bringen.
- › Verkanten oder Hebeln ist zu vermeiden, da es zu erhöhter Bruchgefahr führt.
- › Je nach Anwendung wird die Verwendung von Schutzbrillen empfohlen.
- › Unsachgemässe Anwendung führt zu schlechten Arbeitsergebnissen und erhöhtem Risiko.

Wasserkühlung

Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung bei der Präparation ist ausreichende Wasserkühlung (mind. 50ml/min.) sicherzustellen. Bei FG-Instrumenten mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2 mm ist zusätzliche Kühlung erforderlich. Bei unzureichender Wasserkühlung kann es zu irreversibler Schädigung des Zahnes und der umliegenden Gewebe kommen.

Aufbewahrung, Desinfektion, Reinigung und Sterilisation

Vor dem erstmaligen Einsatz am Patienten und sofort nach jedem Gebrauch müssen rotierende Instrumente desinfiziert, gereinigt und - soweit erforderlich - sterilisiert werden. Bis zum erstmaligen Einsatz sollte die Aufbewahrung in der Originalverpackung bei Raumtemperatur staub- und feuchtigkeitsgeschützt erfolgen. Die Aufbewahrung von rotierenden Instrumenten sollte in hygienisch gewarteten Ständern, Schalen oder anderen geeigneten Behältnissen erfolgen. Die Lagerung muss staub-, feuchtigkeits- und rekontaminationsgeschützt erfolgen.

Der Kontakt mit H2O2 (Wasserstoffsuperoxyd) ist zu vermeiden. Hartmetall-Arbeitsteile werden angegriffen und beschädigt. Somit wird die Standzeit reduziert.

Eine Sterilisationstemperatur über 180° C muss vermieden werden. Eine Überschreitung führt zum Verlust der Arbeitsteilhärte und somit zur Reduzierung der Standzeit.

Informationen über geeignete und validierte Desinfektionsmittel und -verfahren (inklusive aller Parameter) sind im Internet unter www.rki.de oder www.dghm.de zu finden.

Die maschinelle Reinigungs- und Desinfektionsfähigkeit der Instrumente ins handelsüblichen Desinfektoren ist validiert und belegt; MIELE G7735 CD oder G7835 CD, Detergent: Deconex 23 Neutrazym (Borer Chemie AG), VARIO TD Programm, erfüllen die geforderten Aufbereitungsempfehlungen gemäß DIN EN ISO 17664.

Auf jede Sterilisierungverpackung sollte ein Indikatorstreifen mit Datum der Sterilisation und dem Verfallsdatum aufgeklebt werden.

Dem Aufbereiter obliegt die Verantwortung, dass die tatsächlich durchgeführte Aufbereitung mit verwendeter Ausstattung, Materialien und Personal in der Aufbereitungseinrichtung die gewünschten Ergebnisse erzielt. Dafür sind normalerweise Validierung und Routineüberwachungen des Verfahrens erforderlich. Ebenso sollte jede Abweichung von den bereitgestellten Anweisungen durch den Aufbereiter sorgfältig auf ihre Wirksamkeit und möglichen nachteiligen Folgen ausgewertet werden.

Bei der Desinfektion und Sterilisation ist unbedingt darauf zu achten, dass das gewählte Verfahren für das jeweilige Instrument geeignet ist. Entsprechende Hinweise sind dem Katalog und/oder der Instrumentenverpackung zu entnehmen.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Die AGBs können Sie unter info@jota.ch anfordern.

All dental instruments were developed and manufactured for their specific application. Incorrect use may harm tissue, cause premature wear, destroy the instruments and endanger the operator, patient or third parties.

Correct Application

- › Ensure that only technically perfect, serviced and cleaned turbines, hand pieces and contra angles are used with the rotary instruments.
- › The instruments must be inserted as far as possible.
- › The instrument must be running to recommended speed before being placed on the surface.
- › Avoid wedging or levering the instrument as this increases the risk of breakage.
- › It is advisable to wear safety glasses, depending on the application.
- › Incorrect application leads to inferior results and increases the risk.

Cooling Adequately with Water

To prevent undesirable heat built up during preparation, provide for adequate water irrigation (at least 50 ml/min.).

FG instruments with a total length exceeding 22 mm or a head diameter of more than 2 mm require additional cooling.

Inadequate cooling with water may injure the tooth and contiguous tissue irreversibly.

Storage, Disinfection, Cleaning and Sterilization

New rotary instruments (burs) are packaged under non-sterile conditions

Rotary instruments must be disinfected, cleaned and - whenever necessary - sterilized prior to first use on patients and immediately after use. The rotary instrument should be kept in its original packaging at room temperature and protected against dust and moisture until used for the first time.

Rotary instruments should be kept in hygienic stands, dishes or other suitable containers. The same applies to sterilized and sterile wrapped instruments. They must be protected against dust, moisture and recontamination during storage. If the instruments are not used right away, it is advisable to keep them in their original packaging.

Avoid contact with H2O2 (hydrogen peroxide). It attacks and damages tungsten carbide working sections, which reduces their service life.

Avoid sterilization temperatures exceeding 180°C. Exceeding this temperature reduces the hardness of the working section and reduces its service life.

Validated disinfectants and disinfection procedures (including all parameters) are available in the Internet under www.rki.de or www.dghm.de.

Machine-based cleaning and disinfection of instruments in standard disinfectants has been validated and proved; MIELE G7735 CD and G7835 CD, detergent: Deconex 23 Neutrazym (Borer Chemie AG), VARIO TD Series, all comply with the processing recommendations defined in DIN EN ISO 17664.

All sterilized instrument-containers should be labeled with an expiry date of the sterilization process.

The operator of the equipment is responsible for ensuring that the processing action performed in the processing plant and using appropriate equipment, materials and staff produces the required results. This normally requires validation and continuous monitoring of the process. Similarly, any deviation by the processing person from the instructions supplied must be checked to ensure effectiveness and evaluated to prevent any potential impairment to the process.

Ensure that the method of disinfection/sterilization is suitable for the instrument. The relevant details are provided in the catalogue and/or on the instrument packaging.

General terms and conditions

Terms and conditions can be requested via info@jota.ch

Cada instrumento ha sido desarrollado y construido para una aplicación bien específica. Es por eso que un uso incorrecto puede conducir a daños en los tejidos, al desgaste prematuro, a la deterioración de los instrumentos y puede constituir un peligro para el usuario, el paciente o a un tercero.

Utilización apropiada

- › Veillez à n'utiliser que des turbines, des pièces à main et des contre angles en parfait état au niveau technique et hygiénique.
- › Les instruments doivent être insérés le plus profondément possible.
- › Mettre l'instrument en route à la vitesse souhaitée, avant de l'appliquer contre l'objet.
- › Eviter de coincer ou de tordre les instruments, en raison du risque de fracture.
- › Il est conseillé d'utiliser des lunettes de protection pour certaines utilisations.
- › Une utilisation inadaptée conduit à des résultats insatisfaisants et augmente les risques.

Refrigidissement

Pour éviter un échauffement lors de la préparation, il faut assurer un refroidissement suffisant (au moins 50 ml/min.).

Pour les instruments à tige turbine de plus de 22 mm de long au total, ou avec une partie travaillante de plus de 2 mm de diamètre, un refroidissement externe supplémentaire est nécessaire.

Un refroidissement insuffisant entraîne un risque de détérioration irréversible de la dent et de son environnement.

Entreposage, désinfection, nettoyage et stérilisation

Avant la toute première utilisation et après chaque usage, les instruments rotatifs doivent être désinfectés, nettoyés et puis stérilisés (si besoin est et en fonction des matériaux). Avant la première utilisation, le stockage des instruments doit se faire dans leur emballage d'origine, à température ambiante et à l'abri de la poussière ainsi que de l'humidité. Le stockage des instruments rotatifs doit se faire sur des supports, plateaux stérilisés ou autres récipients prévus à cet effet. Pour les instruments pouvant être altérés par la corrosion, utiliser des nettoyants et désinfectants anticorrosifs.

Eviter tout contact avec l'eau oxygénée, au risque d'endommager les parties travaillantes en carbure de tungstène. Cela peut entraîner une longévité moindre.

Ne pas dépasser 180° C, cela entraînerait une perte de dureté de la partie travaillante ainsi qu'une efficacité moindre dans le temps.

L'aptitude au nettoyage et à la désinfection mécanique des instruments dans des désinfecteurs en vente dans le commerce a été validée et prouvée ; MIELE G7735 CD ou G7835 CD, Détergent: Deconex 23 Neutrazym (Borer Chemie AG), programme VARIO TD, répondent aux exigences requises des recommandations de traitement selon la DIN EN ISO 17664.

Les indications énumérées ci-avant ont été validées comme APPROPRI... à la réutilisation pour la préparation d'un produit médical par le fabricant de produits médicaux. C'est au personnel chargé du traitement qu'incombe la responsabilité, que le traitement effectivement réalisé avec l'équipement et les matériaux utilisés, ainsi que le personnel dans l'établissement de traitement, aboutissent aux résultats désirés. Normalement, pour ce faire, des validations et des contrôles de routine du procédé sont requis. Il en est de même de toute déviation par rapport aux indications mises à disposition, qui devrait faire l'objet d'une évaluation par le personnel chargé du traitement quant à son efficacité et aux conséquences préjudiciables possibles.

Il est impératif au cours de la désinfection et de la stérilisation, de vérifier si le procédé choisi convient bien à chaque instrument. Pour les instructions correspondantes, voir le catalogue ou l'emballage des instruments.

Conditions générales de vente

Vous pouvez demander les CGV sous info@jota.ch.

Todos los instrumentos dentales de rotación, han sido desarrollados y contruidos para su aplicacion especifica. Por eso el uso inapropiado de los mismos puede llevar a daños en el tejido desgaste prematuro o rotura del instrumento, y exponer a un peligro al usuario, al paciente o a un tercero.

Uso apropiado

- › Observar que se empleen sólo turbinas, piezas de mano, y piezas de ángulo cuidadas y limpias, higiénicas y técnicamente inobjectables.
- › Los instrumentos tienen que fijarse tan profundamente como sea posible.
- › Los instrumentos deben alcanzar el numero de revoluciones antes de su aplicacion al objeto.
- › Evitar inclinar o levantar los instrumentos, pues hay peligro de rotura.
- › Segun el uso específico se recomienda ponerse gafas protectoras.
- › Un uso inapropiado conduce a malos resultados y aumenta los riesgos.

Refrigeración por agua

Para evitar un recalentamiento no deseado durante la preparación hay que asegurarse una refrigeración por agua suficiente (mínimo 50 ml/min).

En instrumentos FG con un largo total de mas de 22 mm o un diametro de cabeza de mas de 2 mm se requiere una refrigeración suplementaria.

Una refrigeración por agua insuficiente puede provocar danos irreversibles en el diente y también en el tejido que lo rodea.

Ciclo de higiene de los instrumentos

Hallará consejos para el ciclo de higiene de los instrumentos en nuestra página web: www.jota.ch

Conservación, desinfección, limpieza y esterilización

Los instrumentos son conservados de manera inestéril.

Antes de su utilización por primera vez en pacientes e inmediatamente después de cada aplicación, los instrumentos de rotación deben ser desinfectados, limpiados y si es necesario esterilizados.

Hasta su primera utilización deben conservarse en su embalaje original a temperatura ambiente para protegerlos del polvo y la humedad.

La conservación de instrumentos de rotación debe efectuarse en soportes, bandejas u otros recipientes apropiados, bien cuidados. Lo anterior es válido también para instrumentos esterilizados o en embalaje esterilizado. El almacenaje debe hacerse en lugares protegidos del polvo la humedad y la recontaminación.

Hay que evitar el contacto con H2O2 (agua oxigenada). El agua oxigenada ataca y daña las piezas de carburo y reduce por consiguiente la duración.

Se debe evitar una temperatura de esterilización de mas de 180° C. Sobrepasarla conduce a una pérdida de la dureza de la pieza y reduce por lo tanto su duración.

El modo de empleo, el tiempo de acción y las propiedades de las sustancias de desinfección y limpieza para determinadas clases de instrumentos, hay que tomarlas de las indicaciones del fabricante de esos productos.

Se puede encontrar información sobre productos y procedimientos de desinfección apropiados y válidos (incluso todos los parámetros) en el internet bajo www.rki.de o www.dghm.de.

La desinfección puede ser efectuada manualmente o mediante maquinaria

La capacidad mecánica de limpieza y desinfección de los instrumentos en aparatos convencionales de desinfección está validada y certificada; MIELE G7735 CD Ó G7835 CD, Détergente:

Deconex 23 NEUTRAZYM (Borer Chemie AG), VARIO TD Programm, cumplen con las recomendaciones de la norma DIN EN ISO 17664 de esterilización.

Cada embalaje deberá llevar una etiqueta que contenga el dato de su esterilización y del vencimiento.

El técnico procesador será pues responsable de que el tratamiento que se ha ejecutado obtenga los resultados deseados con el equipo, los materiales y el personal utilizados en el dispositivo de tratamiento. Normalmente se requieren para ello la validación y controles rutinarios del método. Asimismo, el técnico deberá evaluar a fondo las repercusiones y las posibles consecuencias negativas que pueda tener cualquier divergencia de dichas instrucciones.

En la desinfección y esterilización hay que observar absolutamente que el procedimiento elegido sea el adecuado para el instrumento de que se trata. Las instrucciones correspondientes hay

que tomarlas del catalogo y/o del embalaje del instrumento.

Condiciones comerciales generales

Para solicitar las condiciones comerciales generales, dirigirse a: info@jota.ch



	Fig.	ISO		
	1	001 001	46	65
	1	RF	001 001	117
C	1	001 001	26	52
C	1	S	001 003	52
C	1	T	697 291	116
CQ	1	001 002	52	
CQ	1	L	697 003	53
S	1	S1		108
	1	A	1A	107
	1	AS	1AS	107
	1	B	1B	107
	1	P	1P	107
	1	PS	1PS	107
	1	PS DIA	1PS Dia	108
	2	010 001	46	65
C	2	010 001	26	53
S	2	S2		108
	2	A	2A	107
	2	AS	2AS	107
	2	B	2B	107
	2	P	2P	107
	2	PS	2PS	107
	2	PS DIA	2PS Dia	108
S	3	S3		108
	4	A	4A	107
	4	PS	4PS	107
	4	PS DIA	4PS Dia	108
S	6	S6		108
C	7	237 001		53
C	7	L	238 006	53
H	7	Brown	274 522	70
RRC	7		156 007	61
	11		001 002	47
BS	15	FG	BS15 FG	136
BS	15	Mix	BS15 Mix	136
C	17		237 008	56
C	18	R	196 008	56
	21		107 006	47
C	21		107 006	26
C	21		107 175	28
C	21	L	110 006	54
C	21	R	137 006	54
C	21	XL	111 006	103
CX	21		107 019	56
CX	21	R	137 019	56
TCX	21	R	137 019	56
C	23		168 006	27
C	23	L	171 006	54
C	23	R	194 006	55/100
C	23	SFT	199 111	43
C	23	SR	196 006	27
CX	23		168 019	56
CX	23		199 190	35
CX	23	F	199 140	32
CX	23	M	196 220	37
CX	23	MF	196 140	34
CX	23	R	194 019	57
CX	23	SR	196 019	27
TCX	23	R	194 019	57
	23	RS	194 006	99
BS	24	FG-RA	BS24FG-RA	136
CX	30	M	225 220	37
CX	30	MF	225 140	34
	31	R	137 007	47
C	31		107 007	27
C	31	A	139 008	57
C	31	EF	139 015	57
C	31	R	137 007	55
RRC	31		109 007	61
RRC	31	R	156 007	61
C	33		168 007	27
C	33	IL	415 007	117
C	33	L	171 007	28
C	33	T	415 296	116
C	34	IL	415 007	117
	36		107 002	47
C	36	R	139 008	57/95
PS	36	FG	PS36-FG	136
PS	36	HP	PS36-HP	114
	38		168 002	47
	38	R	196 002	65/95
	41		001 071	66
C	44	E	499 072	58/100
C	46		254 072	58
	48		243 071	66
C	48	L	249 072	58/100
C	48	LF	249 042	58
C	48	LU	249 032	58
GT	48	L	287 484	120
	71		001 171	48
C	71		001 175	26/28
CX	71		001 190	35
	72		155 171	48
C	72	G	137 215	30
CX	72		137 190	35
CX	72	F	137 140	32
CX	73		277 190	35
	75		260 171	49
C	75		260 175	29
C	75	G	260 215	30
CQ	75		260 176	40
CX	75		260 190	36
CX	75	F	260 140	32

Fig.	ISO		
CX 75	G	260 220	38
CX 75	SG	260 224	38
77	237 171	49	
C 77	237 175	29	
CX 77	237 190	36	
CX 77	F	237 190	32
CX 77	M	237 220	37
CX 77	MF	237 140	34
78	257 171	49	
C 78	257 175	29	
CX 78	257 190	36	
CX 78	F	257 190	33
CX 78	MF	257 140	34
79	266 171	49	
C 79	194 175	29	
C 79	FF	194 181	41
C 79	FT	194 142	42
C 79	G	194 215	30
C 79	GT	194 221	42
C 79	SGT	194 226	42
C 79	T	194 194	42
CQ 79	194 176	40	
CQ 79	F	194 134	39
CX 79	194 190	36	
CX 79	F	194 140	33
CX 79	G	194 220	38
CX 79	SF	194 141	31
CX 79	SG	194 224	39
82	RF	155 172	50
84	RF	103 172	50
85	RF	260 172	50
89	266 172	49	
91	RF	001 132	50
92	RF	155 132	50
95	RF	260 132	50
AD 120	600 544	79/99	
C 132	699 071	58	
C 132	F	699 041	58
C 132	U	699 031	58
C 133	159 071	59	
C 133	F	159 041	59
C 134	164 071	59	
C 134	F	164 041	59
C 134	U	164 031	59
C 135	166 071	59	
C 135	F	166 041	59
C 135	U	166 031	59
GT 135	161 484	120	
137	137 524	44	
138	138 524	44	
CX 138	198 190	36	
CX 138	F	198 140	33
CX 139	289 190	36	
141	RF	001 291	112
C 141	001 291	111	
C 141	A	001 298	111
C 141	F	001 251	111
C 151	199 295	95/112	
C 152	210 295	95/112	
161	RF	408 295	114
C 161	408 295	113	
CX 161	R	408 298	113
162	408 297	114	
162	RF	408 297	114
C 162	408 297	113	
CX 162	A	409 019	113
163	RF	406 297	114
164	RF	407 297	114
C 164	407 297	113	
165	RF	408 297	114
166	409 297	115	
166	RF	409 297	115
C 166	409 297	113	
167	RF	410 297	115
168	411 297	115	
168	RF	411 297	115
169	RF	412 297	115
171	P	640 451	92
173	NITIR	641 454	92
173	P	646 452	93
173	PF	646 452	93
174	P	651 453	93
174	PF	651 453	93
178	L	675 458	94
178	L	676 458	94
178	S	672 458	94
178	S	673 458	94
180	GRF	679 336	94
183	RF	682 336	94
186	RF	684 377	117
191	RF	698 001	94
194	194 524	44	
203	417 364	48	
C 203	417 364	103	
C 212	L	184 072	59
224	RF	485 001	123
225	RF	485 373	120
229	RF	486 001	121
229	XLRF	556 001	123
231	DEF	064 504	119
232	RF	320 101	51
C 244	K	298 072	59/100
244	KS	298 072	99

	Fig.	ISO		
	C 245	290 072	59	
	C 245 K	299 072	60	
RRC	245	138 007	62	
UNC	245	233 006	55	
	C 246	496 071	60	
	C 246 U	296 031	60	
	C 247	195 507	60	
	C 250 SGT	275 227	42	
	C 251	274 175	29	
	C 251 CC	274 523	41	
	C 251 FF	274 181	41	
	C 251 FT	274 142	42	
	C 251 G	274 215	30	
	C 251 SGT	274 227	42	
CQ	251	274 176	40	
CQ	251 F	274 134	39	
CX	251	274 190	36	
CX	251 F	274 140	33	
CX	251 G	274 220	38	
CX	251 SG	274 224	39	
	271	271 524	44	
C	274	274 072	60	
C	274 U	274 032	60/100	
	274 S	274 072	99	
	277	277 524	44	
C	290	170 377	28	
	295	295 524	44	
	301 L	610 415	51/100	
	303	603 391	51/100 66/88	
	305	604 391	51	
	314	622 444	52	
	315	623 444	52	
	318	623 443	52	
	320 A	612 434	52/100	
	327 RF	612 431	52	
	365 D	333 524	18	
	372 RF	372 434	52	66
C	375 R	198 072	60	
C	379	277 072	60/100	
C	379 F	277 042	60	
C	379 U	277 032	60	
CBP	379	277 007	43	62
	379 S	277 072	99	
	389	494 020	24	
	400 DF	400 514	18	
C	416	201 175	29	
CX	416	201 190	36	
	453 White	043 524	73	
	460 KFR	200 135	104	
	460 KPR	200 103	104	
CX	460	116 190	37	
	470	437 376	103	
C	486	137 177	103	
C	486 F	137 135	103	
C	486 FT	137 142	43	
C	486 P	137 103	103	
CX	486 F	137 140	33	
CX	486 KR	200 190	104	
CX	486 M	139 220	37	
CX	486 MF	139 140	34	
CX	486 SF	137 141	31	
CX	486	137 190	37/104	
CX	487	292 190	37	
CX	487 F	292 140	33	
CX	488 F	184 140	33	
CX	489 F	187 140	33	
B	493 Blue	292 533	70	
	496 KR	200 377	104	
	497 RD	143 366	104	
	505	327 524	81	
	506	320 524	81	
	508 F	508 514	43	
SZ	508 G	508 534	43	
	514	211 215	48	
	515	467 211	48	
C	515	467 211	28	
	525	525 524	43	
	525 EF	525 504	43	
	525 F	525 514	43	
	526	526 524	43	
	526 EF	526 504	43	
	526 F	526 514	43	
	529 D White	600 524	21	49
	529 Green	600 523	79/99	
	540	540 524	45	
	581	358 524	80	
	581 S	358 514	80	
	582	371 524	80	
	583	371 524	80	
	584	371 524	81	
	587	371 524	81	
	601 Arkansas	001 505	72	75
	601 F Green	001 513	73	
	601 Green	001 523	62	70
	601 Kiwi	001 524	60	
	601 Pink	001 523	60	74
K+M	601 Blue	001 523	76	
	601	001 526	57	
SD	602 F	001 514	58	
SZ	602	001 526	57	
	602 Green	001 523	62	70
	602 Kiwi	001 524	60	
	603 Green	001 523	62	71

	Fig.		ISO		🍷	🍷	
SZ	613	Green	014 523	62			
	622	Green	042 523	62	71		
	623		043 526	57			
	624	Pink	109 523	66			
	633	Green	316 523	62			
SD	633	Kiwi	316 524	60			
	638	Arkansas	110 505	72	75		
	638	F Green	110 513		73		
	638	Green	110 523	63	71		
	638	F	110 514	58			
SZ	638		110 526	57			
	639	Green	110 523		71		
	640	Pink	110 523	66			
	642	G Green	107 533	65			
	642	Green	107 523	63			
K+M	642	Kiwi	107 524	60			
	645	Arkansas	161 505	72	75		
	645	F Green	161 513		73		
	645	Kiwi	161 524	61			
	648	Pink	171 523	66			
K+M	649	Arkansas	171 505	72	75		
	649	F Green	171 513		73		
	649	Green	171 523	63	71		
	649	Kiwi	171 524	61			
	649	R Blue	197 523	76			
K+M	649	R Green	197 512	74			
	649	Pink	171 523	66	74		
	650	Green	171 523		71		
	650	Pink	171 523	66			
	651	Green	171 523		71		
K+M	652	Green	173 523	63	71		
	652	Kiwi	173 524	61			
	652	R Brown	199 522	69			
	652	R Green	199 523	63			
	652	R Kiwi	199 524	61			
K+M	652	R Pink	199 523	66			
	652	Blue	173 523	76			
	652	Green	173 512	74			
	652	Orange	173 520	77			
	652	R Blue	199 523	76			
K+M	652	R Brown	199 512	78			
	652	R Green	199 512	74			
	652	R Orange	199 520	77			
	SD	652	RF	199 514	59		
	SD	652	RG	199 514	59		
SZ	652	R	199 526	57			
	653	Green	174 523	63			
	653	F	174 514	59			
	660	Kiwi	274 524	660			
	SD	660	F	274 514	59		
SD	660	G	274 534	59			
	SZ	660	274 526	57			
	661	Arkansas	288 505	72	75		
	661	F Green	288 513		73		
	661	Green	288 523	63	72		
GP	661	Kiwi	288 524	61			
	661	Pink	288 523	67	74		
	662		288 526		70		
	662	Green	288 523		72		
	662	Pink	288 523	67			
K+M	663	Green	243 523	63			
	663	Pink	243 523	67			
	665	Green	273 523	64			
	665	Pink	273 523	67			
	666	Arkansas	257 505		75		
K+M	666	Green	257 523	64	72		
	666	Pink	257 523	67	74		
	667	Kiwi	257 524	61			
	SD	667	F	257 514	59		
	SD	667	G	257 534	59		
SZ	667		257 526	58			
	667	Green	257 523	64	72		
	667	Pink	257 523	67			
	671	Green	266 523	64	72		
	671	Kiwi	266 524	61			
K+M	671	Pink	266 523	67			
	671	Blue	266 523	76			
	K+M	671	Brown	266 512	78		
	K+M	671	Green	266 512	74		
	K+M	671	Orange	266 520	77		
K+M	690	Green	292 523	64			
	697		697 524		45		
	698		698 524		45		
	702	Green	041 523	64			
	703	Green	041 523	64			
K+M	712	Green	042 523	64			
	716	Green	372 523	65			
	716	Green	372 512	74			
	SD	716	F	042 514	59		
	K+M	722	Green	304 512	74		
K+M	SD	722	F	304 514	59		
	SD	722	G	304 534	59		
	SZ	722	304 526	58			
	K+M	727	Green	024 512	75		
	K+M	728	Green	023 512	75		
K+M	731	Brown	107 522	69			
	731	L brown	107 521	71			
	731	Pink	107 523	67			
	731	White	107 524	73			
	K+M	731	Blue	107 523	76		
K+M	K+M	731	Brown	107 512	78		
	K+M	731	Green	107 512	75		
	K+M	732	Blue	107 523	77		

Fig.	ISO		
830 P	561 544	47	
830 SG	257 544	28	
830 UF	257 494	28	
831	254 524	28	
831 EF	254 504	28	
831 F	254 514	28	
831 G	254 534	28	
831 SG	254 544	28	
833 EF	277 504	29	
833 F	277 514	29	
833 G	277 534	29	
833 KSG	272 544	29	
833 L	278 524	29	
833 SG	277 544	29	
833 UF	277 494	29	
Z 833	277 324	14	46
Z 833 F	277 314	14	46
834	552 524	29	
835	108 524	10	29
835 F	108 514	29	
835 G	108 534	29	
835 SG	108 544	29	
836	109 524	30	
836 G	109 534	30	
837	110 524	10	30
837 F	110 514	10	30
837 G	110 534	30	
837 L	111 524	10	30
837 LF	111 514	30	
837 LG	111 534	10	30
837 LSG	111 544	30	
837 MG	110 554	10	
837 P	562 544	47	
837 RP	564 544	47	
837 SG	110 544	10	30
837 XL	112 524	10	30
837 XLG	112 534	30	
M 837 G	111 534	16	
838 F	138 514	30	
838 G	138 534	30	
838 L	140 524	10	30
838 LF	140 514	30	
838 LG	140 534	30	
Z 838 L	140 526	46	
838	138 524	30	
839	150 524	31	
839 R	179 524	31	
840	156 524	31	
840 G	156 534	31	
840 SG	156 544	31	
841	157 524	31	
841 EF	157 504	31	
841 F	157 514	31	
841 G	157 534	31	
841 SG	157 544	31	
842	158 524	31	
842 F	158 514	31	
842 G	158 534	31	
842 SG	158 544	31	
845	168 524	32	
845 G	168 534	32	
845 R	544 524	31	
845 RF	544 514	31	
846	171 524	32	
846 F	171 514	32	
846 G	171 534	32	
846 KR	562 524	32	
846 R	545 524	32	
846 REF	545 504	32	
846 RF	545 514	32	
846 RG	545 534	32	
846 RSG	545 544	32	
846 SG	171 544	32	
847	172 524	10	32
847 F	172 514	32	
847 G	172 534	32	
847 KR	585 524	32	
847 P	565 544	47	
847 REF	546 504	33	
847 RG	546 534	33	
847 RSG	546 544	33	
847 SG	172 544	32	
CBP 847	172 007	43	62
847 R	546 524	33	
847 RF	546 514	33	
848	173 524	10	33
848 EF	173 504	33	
848 F	173 514	33	
848 G	173 534	33	
848 R	553 524	33	
848 SG	173 544	33	
849	197 524	11	33
849 F	197 514	33	
849 G	197 534	33	
849 SG	197 544	33	
850	198 524	11	33
850 EF	198 504	33	
850 F	198 514	33	
850 G	198 534	11	33
850 P	567 544	47	
850 SG	198 544	33	
Z 850	198 324	14	46
Z 850 F	198 314	14	46

Fig.	ISO		
851	218 524	33	
851 L	219 524	34	
852	199 524	11	34
852 EF	199 504	34	
852 F	199 514	11	34
852 G	199 534	34	
852 L	200 524	34	
852 LG	200 534	34	
852 P	568 544	47	
852 SG	199 544	34	
M 852	201 524	16	
M 852 G	201 534	16	
854	183 524	34	
854 L	184 524	11	
M 854	172 524	16	
855	196 524	34	
855 LF	195 514	34	
855 P	569 544	48	
CBP 856	546 007	43	62
M 856	274 524	16	
M 856 G	274 534	16	
857	220 524	35	
857 G	220 534	35	
858	165 524	11	35
858 EF	165 504	35	
858 F	165 514	35	
858 G	165 534	11	35
858 SG	165 544	35	
858 UF	165 494	35	
859	166 524	11	35/118
859 EF	166 504	35/118	
859 F	166 514	11	35/118
859 G	166 534	35/118	
859 L	167 524	11	35/118
859 LEF	167 504	35/118	
859 LF	167 514	11	35/118
859 LG	167 534	35/118	
859 SG	166 544	35/118	
859 UF	166 494	35/118	
860	246 524	36	
860 EF	246 504	36	
860 G	246 534	36	
861	247 524	36	
861 EF	247 504	36	
861 F	247 514	36	
861 G	247 534	36	
861 SG	247 544	36	
862	249 524	11	36
862 EF	249 504	36	
862 F	249 514	36	
862 G	249 534	36	
862 P	570 544	48	
862 SG	249 544	36	
862 UF	249 494	36	
M 862	243 524	16	
863	250 524	12	36
863 EF	250 504	36	
863 F	250 514	36	
863 G	250 534	36	
863 KF	256 514	37	
863 L	251 524	37	
863 LF	251 514	37	
863 P	571 544	48	
863 SG	250 544	36	
M 863	250 524	16	
Z 863	250 324	14	46
Z 863 F	250 314	14	46
863 KG	256 534	37	
865 L	535 524	37	
866	287 524	37	
867	288 524	37	
867 F	288 514	37	
867 G	288 534	37	
868	289 524	12	37
868 EF	289 504	37	
868 F	289 514	37	
868 G	289 534	37	
868 P	572 544	48	
868 SG	289 544	37	
869	290 524	12	38
869 EF	290 504	38	
869 F	290 514	38	
869 G	290 534	38	
869 L	291 524	38	
869 P	573 544	48	
869 SG	290 544	38	
870	032 524	38	
870 G	032 534	38	
872	223 524	38	
873	213 524	38	
875	260 524	12	
875 G	260 534	12	
875 MG	260 554	12	
877	297 524	38	
877 G	297 534	38	
877 SG	297 544	38	
878	298 524	12	39
878 F	298 514	39	
878 G	298 534	39	
878 P	574 544	48	
878 SG	298 544	39	
879	266 524	12	
879	299 524	39	

Fig.	ISO		
879 EF	299 504	39	
879 F	299 514	39	
879 G	299 534	39	
879 MG	266 554	12	
879 P	575 544	49	
879 SG	266 544	12	49
879 SG	299 544	39	
880	139 524	39	
880 G	139 534	39	
880 P	576 544	49	
881	141 524	39	
881 EF	141 504	39	
881 F	141 514	39	
881 G	141 534	39	
881 PSMG	524 554	12	
881 SG	141 544	39	
882	142 524	39	
882 F	142 514	12	39
883 SG	146 544	39	
884	129 524	40	
884 F	129 514	40	
884 G	129 534	40	
885	130 524	40	
885 F	130 514	40	
885 SG	130 544	40	
886	131 524	40	
886 F	131 514	40	
886 G	131 534	40	
886 SG	131 544	40	
888	496 524	40	
888 LG	539 534	40	
889 LEF	540 504	40	
889 LF	540 514	40	
889 LG	540 534	40	
889 L	540 524	40	
890 EF	160 504	41	
890 F	160 514	41	
890 LEF	699 504	41	
890 LF	699 514	41	
890 UF	160 494	41	
892 G	292 534	13	
893	507 524	41	
893 EF	507 504	41	
893 F	507 514	41	
893 HEF	707 504	41	
894	263 524	41	
895	274 524	41	
895 EF	274 504	41	
895 F	274 514	41	
895 SG	274 544	13	
897 R	584 524	42	
898	164 524	42	
898 EF	164 504	42	
898 F	164 514	42	
898 G	164 534	42	
898 UF	164 494	42	
899	033 524	42	
899 G	033 534	42	
907 G	067 534	42	
908	072 524	42	
909	068 524	13	42
909 G	068 534	42	
909 SG	068 544	42	
910 D	321 524	17	
910 DF	321 514	17	
911 D	332 524	18	
911 DF	332 514	18	
915 D	355 524	20	
915 DF	355 514	20	
916 D	327 524	18	
918 D	335 524	18	
921 DF	358 514	20	
930 D	345 524	19	
932 D	350 524	19	
935 D	340 524	19	
935 DF	340 514	19	
M 935	328 524	17	
M 935 EF	328 504	17	
940 F	377 514	20	
M 941	345 524	17	
947 DEF	389 504	20	
947 DF	389 514	20	
1101 M	030 000	105	
1102 F	010 001	105	
1110	010 504	89	
1111	010 504	89	
1112	131 504	89	
1121	543 000	96	
1123	543 001	96	
1125	543 000	96	
1147 F	045 001	97	
1147 M	045 003	97	
1151	374 000	98	
1152	294 000	97	
1163	045 000	97	
1164	045 004	98	
1166	549 000	98	
1170	543 533	97	
1320	1320	107	
1322	1322	107	
1325	1325	128	
1358	1358	108	

Fig.	ISO			
1366	1366			128
1372	1372			129
1377	1377		107	
1389	1389			131
1393	1393			129
1394	1394			129
1395	1395			130
1399	1399			130
1401	1401		109	
1407	1407		110	
1411	1411			127
1412	1412			128
1418	1418			126
1420	1420			127
1426	1426		108	
1427	1427		108	
1428	1428		110	
1429	1429		110	
1430	1430			127
1431	1431			126
1432	1432			130
1450	1450			126
1460	1460		109	128
1510	1510		99	
1550	1550		99	
1825	1825			131
1826	1826		111	
1827	1827		111	
1828	1828			131
2250	2250			132
2290	2290			132
2310	2310			132
D	8411	G	411 534	116
	9103	G	372 533	94
	9107	G	303 533	94
	9107	P	657 455	94
	9108	G	133 533	94
	9109	M	030 533	87
	9111	M	243 523	87
	9112	M	243 523	87
	9113	M	243 523	88
	9114	M	030 523	88
	9115	M	030 523	88
	9119		470 381	66
	9119	M	243 523	88
	9131	F	372 504	93
	9131	G	372 524	93
	9131	M	372 514	93
	9131	S	372 522	94
	9132	F	303 504	93
	9132	G	303 524	93
	9132	M	303 514	93
	9133	F	243 504	83
	9133	G	243 524	83
	9133	M	243 514	83
	9134	F	030 504	83
	9134	G	030 524	83
	9134	M	030 514	83
	9140	EF	257 502	86
	9141	EF	299 502	86
	9142	EF	297 502	86
	9143	EF	030 502	86
	9144	F	030 512	85
	9145	E	310 502	86
	9301	EF	372 504	89
	9301	F	372 513	88
	9301	G	372 534	87
	9301	M	372 524	87
	9302	EF	371 504	89
	9302	F	371 513	88
	9302	M	371 524	87
	9304	F	303 513	88
	9306	EF	114 504	89
	9306	F	114 513	88
	9306	M	114 524	87
	9310	EF	292 504	89
	9310	F	292 513	88
	9310	M	292 524	88
	9310	G	292 534	87
	9313	F	113 513	89
	9314	F	113 513	89
	9315	EF	244 504	90
	9315	F	244 513	89
	9315	G	244 534	87
	9315	M	244 524	88
	9332	EF	114 503	95
	9332	G	114 534	95
	9332	M	114 523	95
	9332	UF	114 494	95
	9332	F	114 513	95
	9362		307 544	101
	9363		297 544	101
	9501	F	243 503	85
	9501	G	243 533	84
	9501	M	243 513	84
	9502	G	243 533	84
	9503	M	243 513	85
	9504	F	030 503	85
	9504	G	030 533	84
	9504	M	030 513	85
	9507	M	304 513	85
	9571	F	300 513	86
	9571	G	300 533	85



ISO	Fig.		
001 001	1		46 65
001 001	1 RF		117
001 001	C 1		26 52
001 002	CQ 1		52
001 002	11		47
001 003	C 1 S		52
001 071	41		66
001 132	91 RF		50
001 171	71		48
001 175	C 71	26/28	
001 190	CX 71	35	
001 251	C 141 F		111
001 291	141 RF		112
001 291	C 141		111
001 298	C 141 A		111
001 324	Z 801		46
001 504	801 EF	23/118	
001 505	601 Arkansas	72 75	
001 513	601 F Green		73
001 514	SD 602 F	58	
001 514	801 F	23/118	
001 523	601 Green	62 70	
001 523	601 Pink		74
001 523	K+M 601 Blue	76	
001 523	602 Green	62 70	
001 523	603 Green	62 71	
001 524	601 Kiwi	60	
001 524	602 Kiwi	60	
001 524	801	9 23/118	
001 524	M 801	15	
001 526	SZ 601	57	
001 526	SZ 602	57	
001 534	801 G	9 23/118	
001 544	801 SG	23/118	
002 524	802	24	
002 534	802 G	24	
010 001	2	46 65	
010 001	C 2	26 53	
010 001	1102 F		105
010 504	1110		89
010 504	1111		89
012 514	SD 735 SF	59	
012 514	805 F		25
012 522	736 Brown	70	
012 523	735 S Pink	68	
012 523	736 Pink	68	
012 524	735 S White	73	
012 524	805	9 25	
012 526	SZ 736	58	
012 534	805 G	25	
012 544	805 SG	25	
014 523	613 Green	62	
014 524	M 813	16	
019 524	806	25	
019 534	806 G	25	
023 512	K+M 728 Green	75	
024 512	K+M 727 Green	75	
027 512	K+M 735 Green	75	
027 521	735 L brown	71	
027 522	735 Brown	69	
027 523	735 Pink	68	
030 000	1101 M		105
030 502	9143 EF		86
030 502	9832		79
030 503	9504 F		85
030 504	9134 F		83
030 504	9842 EF		87
030 512	9144 F		85
030 513	9504 M		85
030 514	9134 M		83
030 514	9813 F		82
030 523	9114 M		88
030 523	9115 M		88
030 524	9134 G		83
030 524	9813 M		82
030 525	9826		80
030 533	9109 M		87
030 533	9504 G		84
030 534	M 814 G	16	
030 534	9813 G		81
032 524	870		38
032 534	870 G		38
033 524	899		42
033 534	899 G		42
034 000	9993 M		104
034 491	9995 M		104
034 491	9997 M		104
034 491	9998 M		104
034 511	9581		105
034 512	9580		105
038 514	811 F		26
038 524	811		26
038 534	811 G		26
038 544	811 SG		26
039 524	811 L		26
039 534	811 LG		26
039 544	811 LSG		26
041 523	702 Green	64	
041 523	703 Green	64	
041 524	818	9 26	
041 534	818 G		26
042 514	SD 716 F	59	
042 523	622 Green	62 71	

ISO	Fig.		
042 523	712 Green	64	
042 524	815		26
042 524	822		27
042 534	815 G		26
043 524	453 White	73	
043 526	SZ 623	57	
045 000	1163		97
045 001	1147 F		97
045 003	1147 M		97
045 004	1164		98
064 504	231 DEF		119
067 534	907 G		42
068 524	909	13 42	
068 534	909 G		42
068 544	909 SG		42
072 524	908		42
103 172	84 RF	50	
107 002	36	47 65	
107 006	21	47	
107 006	C 21	26 54	
107 007	C 31	27 55	
107 019	CX 21		56
107 175	C 21	28	
107 512	K+M 731 Brown	78	
107 512	K+M 731 Green	75	
107 514	SD 732 F	59	
107 514	732 L brown	71	
107 520	K+M 732 Orange	77	
107 521	731 L brown	71	
107 522	731 Brown	69	
107 522	732 Brown	69	
107 523	642 Green	63	
107 523	731 Pink	67	
107 523	K+M 731 Blue	76	
107 523	K+M 732 Blue	77	
107 523	732 Pink	68	
107 524	642 Kiwi	60	
107 524	731 White	73	
107 524	732 White	73	
107 526	SZ 732	58	
107 533	642 G Green	65	
107 534	SD 732 G	59	
108 514	835 F		29
108 524	835	10 29	
108 534	835 G		29
108 544	835 SG		29
109 007	RRC 31		61
109 523	624 Pink	66	
109 524	836	30	
109 534	836 G	30	
110 006	C 21 L	54	
110 505	638 Arkansas	72 75	
110 513	638 F Green	73	
110 514	SD 638 F	58	
110 514	837 F	10 30	
110 523	638 Green	63 71	
110 523	639 Green	71	
110 523	640 Pink	66	
110 524	837	10 30	
110 526	SZ 638	57	
110 534	837 G	30	
110 544	837 SG	10 30	
110 554	837 MG	10	
111 006	C 21 XL	103	
111 514	837 LF	30	
111 524	837 L	10 30	
111 534	837 LG	10 30	
111 534	M 837 G	16	
111 544	837 LSG	30	
112 524	837 XL	10 30	
112 534	837 XLG	30	
113 513	9313 F	89	
113 513	9314 F	89	
114 494	9332 UF	95	
114 503	9332 EF	95	
114 504	9306 EF	89	
114 513	9306 F	88	
114 513	9332 F	95	
114 515	9669 F	90	
114 523	9332 M	95	
114 524	9306 M	87	
114 525	9669 M	90	
114 534	9332 G	95	
114 534	9623 G	91	
116 190	CX 460	37	
129 514	884 F		40
129 524	884		40
129 534	884 G		40
130 514	885 F		40
130 524	885		40
130 534	885 G		40
130 544	885 SG		40
131 504	1112		89
131 514	886 F		40
131 524	886		40
131 534	886 G		40
131 544	886 SG		40
1320	1320		107
1322	1322		107
1325	1325		128
133 533	9108 G	94	
1358	1358		108
1366	1366		128

ISO	Fig.		
137 006	C 21 R		54
137 007	31 R		47
137 007	C 31 R		55
137 019	CX 21 R		56
137 019	TCX 21 R		56
137 103	C 486 P		103
137 135	C 486 F		103
137 140	CX 72 F		32
137 140	CX 486 F		33
137 141	CX 486 SF		31
137 142	C 486 FT		43
137 177	C 486		103
137 190	CX 72	35	
137 190	CX 486	37/104	
1372	1372		129
137 215	C 72 G	30	
137 524	137		44
1377	1377	107	
138 007	RRC 245		62
138 514	838 F		30
138 524	838		44
138 524	838		30
138 534	838 G		30
1389	1389		131
139 008	C 31 A		57
139 008	C 36 R		57/95
139 015	C 31 EF		57
139 140	CX 486 MF	34	
139 220	CX 486 M	37	
1393	1393		129
1394	1394		129
1395	1395		130
139 524	880	39	
139 534	880 G	39	
1399	1399		130
1401	1401		109
140 514	838 LF		30
140 524	838 L	10 30	
140 526	Z 838 L	46	
140 534	838 LG	30	
1407	1407	110	
1411	1411		127
1412	1412		128
141 504	881 EF		39
141 514	881 F		39
141 524	881		39
141 534	881 G		39
141 544	881 SG		39
1418	1418		126
1420	1420		127
142 514	882 F	12 39	
142 524	882		39
1426	1426		108
1427	1427		108
1428	1428		110
1429	1429		110
1430	1430		127
1431	1431		126
1432	1432		130
143 366	497 RD	104	
1450	1450		126
1460	1460		109 128
146 544	883 SG		39
150 524	839		31
1510	1510		99
1550	1550		99
155 132	92 RF	50	
155 171	72	48	
155 172	82 RF	50	
156 007	RRC 7		61
156 007	RRC 31 R		61
156 524	840		31
156 534	840 G		31
156 544	840 SG		31
157 504	841 EF		31
157 514	841 F		31
157 524	841		31
157 534	841 G		31
157 544	841 SG		31
158 514	842 F		31
158 524	842		31
158 534	842 G		31
158 544	842 SG		31
159 041	C 133 F		59
159 071	C 133		59
160 494	890 UF		41
160 504	890 EF		41
160 514	890 F		41
161 484	GT 135		120
161 505	645 Arkansas	72 75	
161 513	645 F Green	73	
161 524	645 Kiwi	61	
164 031	C 134 U		59
164 041	C 134 F		59
164 071	C 134		59
164 494	898 UF		42
164 504	898 EF		42
164 514	898 F		42
164 524	898		42
164 534	898 G		42
165 494	858 UF		35
165 504	858 EF		35
165 514	858 F		35

ISO	Fig.			
165 524		858		11 35
165 534		858	G	11 35
165 544		858	SG	35
166 031	C	135	U	59
166 041	C	135	F	59
166 071	C	135		59
166 494		859	UF	35/118
166 504		859	EF	35/118
166 514		859	F	11 35/118
166 524		859		11 35/118
166 534		859	G	35/118
166 544		859	SG	35/118
167 504		859	LEF	35/118
167 514		859	LF	11 35/118
167 524		859	L	11 35/118
167 534		859	LG	35/118
168 002		38		47 65
168 006	C	23		27 54
168 007	C	33		27 55
168 019	CX	23		56
168 524		845		32
168 534		845	G	32
170 377	C	290		28
171 006	C	23	L	54
171 007	C	33		28 55
171 505		649	Arkansas	72 75
171 513		649	F Green	73
171 514		846	F	72
171 523		648	Pink	66
171 523		649	Green	63 71
171 523		649	Pink	66 74
171 523		650	Green	71
171 523		650	Pink	66
171 523		651	Green	71
171 524		649	Kiwi	61
171 524		846		32
171 534		846	G	32
171 544		846	SG	32
172 007	CBP	847		43 62
172 514		847	F	32
172 524		847		10 32
172 524	M	854		16
172 534		847	G	32
172 544		847	SG	32
173 504		848	EF	33
173 512	K+M	652	Green	74
173 512	K+M	733	Brown	78
173 514		848	F	33
173 520	K+M	652	Orange	77
173 521		733	L brown	71
173 522		733	Brown	69
173 523		652	Green	63 71
173 523	K+M	652	Blue	76
173 523		733	Pink	68
173 524		652	Kiwi	61
173 524		733	White	73
173 524		848		10 33
173 534		848	G	33
173 544		848	SG	33
174 514	SD	653	F	59
174 523		653	Green	63
179 524		839	R	31
1825		1825		131
1826		1826		111
1827		1827		111
1828		1828		131
183 524		854		34
184 072	C	212	L	59
184 140	CX	488	F	33
184 524		854	L	11
187 140	CX	489	F	33
194 006	C	23	R	55/100
194 006		23	RS	99
194 019	CX	23	R	57
194 019	TCX	23	R	57
194 134	CQ	79	F	39
194 140	CX	79	F	33
194 141	CX	79	SF	31
194 142	C	79	FT	42
194 175	C	79		29
194 176	CQ	79		40
194 181	C	79	FF	41
194 190	CX	79		36
194 194	C	79	T	42
194 215	C	79	G	30
194 220	CX	79	G	38
194 221	C	79	GT	42
194 224	CX	79	SG	39
194 226	C	79	SGT	42
194 524		194		44
195 507	C	247		60
195 514		855	LF	34
196 002		38	R	65/95
196 006	C	23	SR	27
196 008	C	18	R	56
196 019	CX	23	SR	27
196 140	CX	23	MF	34
196 220	CX	23	M	37
196 524		855		34
197 512	K+M	649	R Green	74
197 514		849	F	33
197 523	K+M	649	R Blue	76
197 524		849		11 33

ISO	Fig.		
243 514	9812 F		82
243 523	663 Green	63	
243 523	663 Pink	67	
243 523	9111 M		87
243 523	9112 M		87
243 523	9113 M		88
243 523	9119 M		88
243 523	9574 M	86	
243 524	M 862	16	
243 524	9133 G		83
243 524	9803 M	92	
243 524	9812 M		81
243 525	9825		80
243 525	9827		80
243 533	9501 G		84
243 533	9502 G		84
243 533	9574 G	85	
243 534	9803 G	92	
243 534	9812 G		81
244 504	9315 EF	90	
244 513	9315 F	89	
244 524	9315 M	88	
244 534	9315 G	87	
246 504	860 EF		36
246 524	860		36
246 534	860 G		36
247 504	861 EF		36
247 514	861 F		36
247 524	861		36
247 534	861 G		36
247 544	861 SG		36
249 032	C 48 LU		58
249 042	C 48 LF		58
249 072	C 48 L	58/100	
249 494	862 UF		36
249 504	862 EF		36
249 514	862 F		36
249 524	862	11	36
249 534	862 G		36
249 544	862 SG		36
250 314	Z 863 F	14	46
250 324	Z 863	14	46
250 504	863 EF		36
250 514	863 F		36
250 524	863	12	36
250 524	M 863	16	
250 534	863 G		36
250 544	863 SG		36
251 514	863 LF		37
251 524	863 L		37
254 072	C 46	58	
254 504	831 EF		28
254 514	831 F		28
254 524	831		28
254 534	831 G		28
254 544	831 SG		28
256 514	863 KF		37
256 534	863 KG		37
257 140	CX 78 MF	34	
257 171	78		49
257 175	C 78	29	
257 190	CX 78	36	
257 190	CX 78 F	33	
257 494	830 UF		28
257 502	9140 EF		86
257 504	830 EF		28
257 505	666 Arkansas		75
257 514	SD 667 F	59	
257 514	830 F	10	28
257 523	666 Green	64	72
257 523	666 Pink	67	74
257 523	667 Green	64	72
257 523	667 Pink	67	
257 524	667 Kiwi	61	
257 524	830	10	28
257 526	SZ 667	58	
257 534	SD 667 G	59	
257 534	830 G	10	28
257 544	830 SG		28
258 514	830 LF		28
260 132	95 RF	50	
260 140	CX 75 F	32	
260 171	75		49
260 172	85 RF	50	
260 175	C 75	29	
260 176	CQ 75	40	
260 190	CX 75	36	
260 215	C 75 G	30	
260 220	CX 75 G	38	
260 224	CX 75 SG	38	
260 524	875	12	
260 534	875 G	12	
260 554	875 MG	12	
263 524	894		41
266 171	79		49
266 172	89		49
266 512	K+M 671 Brown	78	
266 512	K+M 671 Green	74	
266 520	K+M 671 Orange	77	
266 523	671 Green	64	72
266 523	671 Pink	67	
266 523	K+M 671 Blue	76	
266 524	671 Kiwi	61	

ISO	Fig.		
266 524	879	12	
266 544	879 SG	12	
266 554	879 MG	12	
271 524	271		44
272 544	833 KSG		29
273 522	751 Brown	70	
273 523	665 Green	64	
273 523	665 Pink	67	
273 523	744 Green	65	
273 533	744 G Green	65	
273 534	B 744 S Blue	70	
274 032	C 274 U		60/100
274 072	C 274		60
274 072	274 S		99
274 134	CQ 251 F	39	
274 140	CX 251 F	33	
274 142	C 251 FT	42	
274 175	C 251	29	
274 176	CQ 251	40	
274 181	C 251 FF	41	
274 190	CX 251	36	
274 215	C 251 G	30	
274 220	CX 251 G	38	
274 224	CX 251 SG	39	
274 227	C 251 SGT	42	
274 504	895 EF		41
274 514	SD 660 F	59	
274 514	895 F		41
274 521	743 S L brown	71	
274 522	H 7 Brown	70	
274 522	743 S Brown	70	
274 523	C 251 CC	41	
274 524	660 Kiwi	660	
274 524	M 856	16	
274 524	895		41
274 526	SZ 660	57	
274 534	SD 660 G	59	
274 534	M 856 G	16	
274 544	895 SG	13	
275 227	C 250 SGT	42	
275 513	9572 F	86	
275 523	9572 M	86	
275 533	9572 G	85	
277 007	CBP 379	43	62
277 032	C 379 U		60
277 042	C 379 F		60
277 072	C 379		60/100
277 072	379 S		99
277 190	CX 73		35
277 314	Z 833 F	14	46
277 324	Z 833	14	46
277 494	833 UF		29
277 504	833 EF		29
277 514	833 F		29
277 524	277		44
277 534	833 G		29
277 544	833 SG		29
278 524	833 L		29
287 484	GT 48 L	120	
287 524	866		37
288 505	661 Arkansas	72	75
288 513	661 F Green	73	
288 514	867 F		37
288 523	661 Green	63	72
288 523	661 Pink	67	74
288 523	662 Green		72
288 523	662 Pink	67	
288 524	661 Kiwi	61	
288 524	867		37
288 526	GP 662		70
288 534	867 G		37
289 190	CX 139		36
289 504	868 EF		37
289 514	868 F		37
289 524	868	12	37
289 534	868 G		37
289 544	868 SG		37
290 072	C 245		59
290 504	869 EF		38
290 514	869 F		38
290 524	869	12	38
290 524	869 G		38
290 534	869		38
290 544	869 SG		38
291 524	869 L		38
292 140	CX 487 F	33	
292 190	CX 487		37
292 504	9310 EF	89	
292 513	9310 F	88	
292 523	690 Green	64	
292 524	9310 M	88	
292 533	B 493 Blue	70	
292 534	892 G	13	
292 534	9310 G	87	
294 000	1152		97
295 524	295		44
296 031	C 246 U		60
297 502	9142 EF		86
297 524	877		38
297 534	877 G		38
297 544	877 SG		38
297 544	9363		101
298 072	C 244 K		59/100
298 072	244 KS		99

ISO	Fig.		
298 514	878 F		39
298 524	878	12	39
298 534	878 G		39
298 544	878 SG		39
299 072	C 245 K		60
299 502	9141 EF	86	
299 504	879 EF		39
299 514	879 F		39
299 524	879		39
299 534	879 G		39
299 544	879 SG		39
2A	2 A		107
2AS	2 AS		107
2B	2 B		107
2P	2 P		107
2PS	2 PS		107
2PS Dia	2 PS DIA		108
300 513	9571 F	86	
300 523	9571 M	86	
300 533	9571 G	85	
303 504	9132 F	93	
303 513	9304 F	88	
303 514	9132 M	93	
303 514	9801 F	92	
303 524	9132 G	93	
303 524	9801 M	92	
303 525	9607 M	94	
303 533	9107 G	94	
303 534	9801 G	91	
304 502	9833		79
304 512	K+M 722 Green	74	
304 513	9507 M		85
304 514	SD 722 F	59	
304 514	9814 F		82
304 524	825	9	27
304 524	9814 M		82
304 525	9827		80
304 526	SZ 722		58
304 534	SD 722 G	59	
304 534	9814 G		81
307 544	9362		101
310 502	9145 E		86
316 522	734 Brown	69	
316 523	633 Green	62	
316 523	734 Pink	68	
316 524	633 Kiwi	60	
320 101	232 RF		51
320 524	506		81
321 514	910 DF	17	
321 524	910 D		17
327 524	505		81
327 524	916 D		18
328 504	M 935 EF	17	
328 524	M 935		17
332 514	911 DF	18	
332 524	911 D		18
333 524	365 D		18
335 524	918 D		18
340 514	935 DF	19	
340 524	935 D		19
345 524	930 D		19
345 524	M 941		17
350 524	932 D		19
355 514	915 DF	20	
355 524	915 D		20
358 514	581 S		80
358 514	921 DF		20
358 524	581		80
371 504	9302 EF	89	
371 513	9302 F	88	
371 524	582		80
371 524	583		80
371 524	584		81
371 524	587		81
371 524	9302 M	87	
372 434	372 RF	52	66
372 504	9131 F	93	
372 504	9301 EF	89	
372 512	K+M 716 Green	74	
372 513	9301 F	88	
372 514	9131 M	93	
372 514	9802 F	92	
372 515	9668 F	90	
372 522	9131 S	94	
372 523	716 Green	65	
372 524	9131 G	93	
372 524	9301 M	87	
372 524	9802 M	92	
372 524	9804 M	92	
372 525	9603 M	94	
372 525	9604 M	94	
372 525	9668 M	90	
372 533	9103 G	94	
372 534	9301 G	87	
372 534	9621 G	90	
372 534	9802 G	91	
373 514	SD 773 F	60	
373 523	K 772 SB Green	79	
374 000	1151		98
375 523	798 Green	65	
375 523	798 Pink	68	
377 514	940 F	20	
389 504	947 DEF	20	

ISO	Fig.			
389 514	947	DF	20	
400 514	400	DF	18	
406 297	163	RF		114
407 297	164	RF		114
407 297	C 164			113
408 295	161	RF		114
408 295	C 161			113
408 297	162			114
408 297	162	RF		114
408 297	C 162			113
408 297	165	RF		114
408 298	CX 161	R		113
409 019	CX 162	A		113
409 297	166			115
409 297	166	RF		115
409 297	C 166			113
410 297	167	RF		115
411 297	168			115
411 297	168	RF		115
411 534	D 8411	G		116
412 297	169	RF		115
415 007	C 33	IL		117
415 007	C 34	IL		117
415 296	C 33	T		116
417 364	203		48	
417 364	C 203		103	
437 376	470		103	
463 514	829	F		28
463 524	829			28
464 504	827	EF		27
465 504	820	EF		27
465 514	820	F		27
465 524	820			27
467 211	515		48	
467 211	C 515		28	
470 381	9119			66
485 001	224	RF		123
485 373	225	RF		120
486 001	229	RF		121
494 020	389			24
494 534	802	LG		24
496 071	C 246			60
496 524	888			40
499 072	C 44	E	58/100	
4A	4	A		107
4PS	4	PS		107
4PS Dia	4	PS DIA		108
500 524	828	G		27
500 524	828	W		27
500 524	828	B		27
500 524	828	O		27
500 524	828	R		27
500 524	828	Y		27
507 504	893	EF		
507 514	893	F		41
507 524	893			41
508 514	508	F		43
508 534	508	G		43
524 554	881	PSMG	12	
525 504	525	EF		43
525 514	525	F		43
525 524	525			43
526 504	526	EF		43
526 514	526	F		43
526 524	526			43
535 524	865	L		37
539 534	888	LG		40
540 504	889	LEF		40
540 514	889	LF		40
540 524	540			45
540 524	889	L		40
540 534	889	LG		40
543 000	1121		96	
543 000	1125		96	
543 001	1123		96	
543 533	1170		97	
544 514	845	RF		31
544 524	845	R		31
545 504	846	REF		32
545 514	846	RF		32
545 524	846	R		32
545 534	846	RG		32
545 544	846	RSG		32
546 007	856		43	62
546 504	847	REF		33
546 514	847	RF		33
546 524	847	R		33
546 534	847	RG		33
546 544	847	RSG		33
549 000	1166		98	
551 534	802	KG		24
552 524	834			29
553 524	848	R		33
556 001	229	XLRF		123
561 544	830	P		47
562 524	846	KR		32
562 544	837	P		47
564 544	837	RP		47
565 544	847	P		47
567 544	850	P		47
568 544	852	P		47
569 544	855	P		48
570 544	862	P		48