

دستورالعمل استفاده

آمالگام دندان فیقیه (مدل سیناسیلور)

موارد مصرف: ماده پرکننده جهت درمان پوسیدگی دندان
موارد عدم مصرف: در صورت حساسیت فرد به جیوه، از مصرف محصول خودداری شود.

- آمالگام سیناسیلور با بهره گیری از فن آوری پیشرفته و با استفاده از روش آزمایشگری گازی به صورت کرولی (Spherical) تولید می شود. این آلیاژ عاری از فلز روی (Zn) بوده و دران اثری از فاز مضر Gamma 2 نیست.
پودر آلیاژ آمالگام شامل تفره (۵۹٪)، قلع (۲۸٪) و مس (۱۳٪) بوده و با جیوه دندانپزشکی تشکیل ملغمه می دهد.
- آمالگام سیناسیلور و جیوه دندانپزشکی مورد مصرف در این محصول بر طبق استانداردهای ISO24234، ISIRI21005 و دستورالعمل شماره یک و شش ANSI/ADA عرضه می گردد.
- نسبت آلیاژ به جیوه (به ۱۰۸٪) است.
- دارای خواص مکانیکی و فیزیکی مطلوب بوده و مقاومت آن به خوردگی زیاد می باشد. (جدول ۱)

مشخصه	یک واحدی	دو واحدی	سه واحدی
رنگ بدنه	سفید	سفید	سفید
رنگ درب	نقره ای	خاکستری	دودی
آلیاژ (میلی گرم)	۳۸۵	۵۸۵	۷۸۵
جیوه (میلی گرم)	۳۲۰	۴۹۰	۶۴۰

(جدول ۲)

خواص فیزیکی و مکانیکی	حد استاندارد ISO و ANSI/ADA		سیناسیلور
	بعد از ۱ ساعت	بعد از ۲۴ ساعت	
حداقل استحکام فشاری (MPa)	۱۰۰	۳۵۰	۲۱۰
تغییرات ابعادی٪	۰/۱۰-۰/۱۵+	۰/۰۲	۰/۰۲
خزش (حداکثر)٪	۲	۰/۱	۰/۱

(جدول ۱)

دستورالعمل استفاده :

- اندازه کیسول را با توجه به رنگ بندی آن انتخاب کنید. (جدول ۲)
- گیره های آمالگاماتور را به آرامی باز کنید و کیسول را (بدون پانچ و اعمال فشار) در میان آنها ثابت و محکم نمایید.
- زمان مخلوط کردن می تواند تابعی از نوع و سن دستگاه یا ولتاژ مصرفی باشد. از جدول ۳ زمان مخلوط کردن مناسب را با توجه به نوع آمالگاماتور انتخاب نمایید و دستگاه را روی آن تنظیم کنید. همواره در نظر داشته باشید، در صورت خشک و پودری بودن ملغمه می توانید زمان مخلوط سازی را متناسب با نوع دستگاه افزایش و چنانچه خیس و سویی بودن زمان را کاهش دهید.
- بعد از این که عمل مخلوط کردن کامل گردید، کیسول را به دقت از گیره ها خارج نمایید.
- درب کیسول را باز نموده و ملغمه را از داخل آن بیرون آورید. پوشش پلاستیکی جیوه را که کاملاً مجزا از ملغمه می باشد نیز از کیسول خارج ننمایید.
- ظاهر یک ملغمه مناسب، توده نرم پذیر، هموزن و براق می باشد. توده درخشان، داغ و چسبنده نشان دهنده بیش از حد بودن زمان مخلوط سازی و توده کدر، خشک یا پودری، زمان مخلوط سازی کم تر از حد مورد نیاز را نشان می دهد.
- متراکم کردن (Condensation):** قراردادی ملغمه در حفره دندان بلافاصله پس از خروج از کیسول انجام شود. زوایا را با یک کندانسور ظریف و نیروی کافی کندانس کنید تا از تطابق مناسب ماده و دندان اطمینان حاصل شود. با افزودن ملغمه تمام حجم حفره را پر کنید. سطح دندان را با مقدار اضافه ملغمه پاکسازی کنید.
- فینیشینگ (Finishing):** کاروبنگ (Carving) می تواند بلافاصله پس از اتمام متراکم کردن انجام شود. در جلسه درمان از تریش کردن سبک استفاده کنید و چنانچه قصد پالیش کردن پرکردگی را دارید، توصیه می گردد این کار را به بعد از ۲۴ ساعت موقوف کنید. برای جلوگیری از بالاترین درجه حرارت در محل، با سرعت کم صیقل دهید. یا آب به خشک کردن دندان بپردازید.

توجه :

نوع آمالگاماتور	فرکانس	زمان مخلوط سازی (ثانیه)	زمان کار (دقیقه)
Silamat	۲۵۰۰	۱ ± ۹	۲/۵
Duomat-2	۲۵۰۰	۱ ± ۹	۲/۵
فیقیه	۵۰۰۰	۱ ± ۹	۲/۵
دنتین-۳ (تک کاره)	۴۵۰۰	۱ ± ۹	۲/۵
دنتین-۴ (دو کاره)	۳۵۰۰	۱ ± ۱۶	۲/۵
عاج طب	۲۸۰۰	۱ ± ۲۶	۲/۲۵

(جدول ۳)

هشدار - حاوی جیوه می باشد.

خطر - مواد سمی

از تنفس بخار جیوه خودداری ننمایید. استنشام بخار سمی جیوه می تواند مضر باشد. جیوه را از پوشش پلاستیکی خارج ننمایید. از تهویه مناسب استفاده شود. اگر جیوه به طور ناصحیح جابجا شود، برای سلامتی انسان خطر دارد و به دلیل سمی بودن و اثر تجمعی جیوه نباید آن را تنفس نمود.

ملاحظات ایمنی کار با آمالگام:

- قبل از مخلوط نمودن پودر آمالگام با جیوه، درب کیسول را باز ننمایید.
- جیوه را از محفظه پلاستیکی آن خارج ننمایید. در صورت استفاده نامناسب از جیوه می تواند برای سلامتی مضر باشد.
- از تماس مستقیم و غیر ضروری جیوه با سایر فلزات و آلیاژ آنها اجتناب ننمایید.
- استفاده از دستکش، ماسک، عینک و روپوش در هنگام کار توصیه می گردد.
- از سیستم تهویه مناسب حین کار استفاده ننمایید.
- از تماس مستقیم پودر آمالگام با پوست و چشم، تنفس بخارات جیوه و بلعیدن آن خودداری ننمایید.
- تماس با جیوه می تواند باعث سوزش چشم گردد. در صورت تماس به مدت ۱۵ دقیقه با آب شستشو دهید.
- تماس جیوه با پوست می تواند باعث واکنش های آلرژیک گردد. در صورت تماس با پوست سریعاً محل تماس را با آب و صابون شستشو دهید.
- بلعیدن جیوه می تواند اثرات مضر عصبی و آسیب های کلیوی در پی داشته باشد. در صورت بلعیدن به پزشک مراجعه ننمایید.
- تنفس جیوه ممکن است منجر به اختلالات تنفسی و التهاب ریه گردد. همچنین در صورت تنفس گرد و غبار غلیظ پودر آمالگام، فرد درهای آزاد قرار گیرد. تذکر: در صورت تشدید هر یک از موارد فوق به پزشک مراجعه ننمایید.
- محصول را در دمای کمتر از ۲۸ درجه سانتیگراد ۸۲/۲ درجه فارنهایت به دور از گرما، نور مستقیم و سایر فلزات نگهداری ننمایید.
- در صورت پخش تصادفی پودر آمالگام، از ابزار مناسب جهت جمع آوری استفاده ننمایید و برای جمع آوری جیوه از سرنگ پلاستیکی جیوه یا پودرهای جاذب جیوه مانند پودر سولفور استفاده ننمایید.
- از ورود آمالگام به آبراه ها جلوگیری به عمل آورید.
- مواد دورریز تمام ظروف اولیه ای که در آن ها جیوه نگهداری می شود، باید با مدیریت مناسب دور ریخته شود.
- دوراز دسترسی اطفال نگهداری شود.
- محصول یک بار مصرف می باشد.
- برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) در وب سایت شرکت اوزان به نشانی www.owzan.com قرار دارد.

بسته بندی:

آمالگام سیناسیلور بصورت کیسولهایی ۱،۲،۳ واحدی در بسته بندی های ۵۰ عددی توزیع می گردد.

دندانپزشک محترم، خواهشمند است شماره Batch Number محصول مورد استفاده را در پرونده پزشکی بیمار ثبت ننمایید.

لطفاً نظرات و پیشنهادات خود را از طریق سامانه ارتباط با مشتریان ما در میان بگذارید. همچنین جهت اعلام شکایت از کیفیت آمالگام حداکثر تا یک سال پس از تاریخ خرید از طریق ۳۵-۲۲۹-۰۲۶۶۶۶۶ و یا تکمیل فرم مربوطه در وب سایت شرکت اقدام فرمایند تا مطابق دستورالعمل رسیدگی به شکایت مشتریان بررسی شود. شرکت اوزان، کارخانه شهید دکتر فقیه
تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۸۸۹۱۵۶۶۶۶ (۰۲۱) تلفنکس کارخانه: ۰۲۶-۲۳۶۶۶۶۶۶
تلفن کارخانه و سامانه ارتباط مشتریان: ۰۲۶-۲۲۹-۲۳۶۶۶۶۶
www.owzan.com info@owzan.com



INSTRUCTIONS FOR USE

Faghihi Dental Amalgam (Model: Cinasilver)

Indications for use: Filling material as a treatment for dental caries.

Contra-indications for use: Do not use in persons with a known mercury allergy.

- Cinasilver is produced by advanced technology and it is manufactured in form of spherical particles by gas atomization technique. This product is free of zinc and lacks the harmful phase of Gamma 2.
Alloy powder consists of Silver (59%), Tin (28%), Copper (13%) and forms amalgam after being mixed with mercury.
- Cinasilver alloy and mercury for dental amalgam both meet the requirements of ISIRI 21005, ISO24234 and ANSI/ADA specification No. 1,6.
- The alloy to mercury ratio is 1:0.83.
- This product exhibits superior physical properties and high corrosion resistance (see table 1).

Instruction:

- Select the appropriate size capsule according to color coding (see table 2).

Physical properties		ISO standard and ANSI/ADA	Cinasilver
Compressive Strength (MPa)	After 1 hour	100	210
	After 24 hours	350	450
Dimensional Change (%)		-0.10 to +0.15	+002
Creep (%) max		2	0.1

(Table1)

Specification	1 spill	2 spill	3 spill
Body Color	White	White	White
Top Color	Light Gray	Gray	Dim Gray
Alloy mg/cap	385	585	785
Mercury mg/cap	320	490	640

(Table2)

- Slightly spread the amalgamator clips and carefully insert the capsule (without use of punch and pressure). Ensure that the capsule is securely anchored between the clips.
- A range of mixing time is given to accommodate mixing variations that can occur due to machine type, age and line voltage. Select the appropriate mixing time regarding to type of amalgamator from table 3 (recommended amalgamator settings) and set the amalgamator on it. Note that depending on the type of amalgamator, increase the mixing time if the amalgam is dry and powdery (under mix) and reduce the mixing time if it is wet and soupy (over mix).
- After trituration has been completed, carefully remove the capsule from the clips.
- Separate the base from the body and remove the prepared amalgam from the capsule. The plastic cover of the mercury sachet will come away from the capsule wall cleanly separated from the amalgam.
- Correctly triturated amalgam will form into a bright homogeneous plastic mass. A hot, shiny, sticky mass indicates over trituration whilst a dull, dry or powdery mass is under triturated.
- Condensation:
Insertion of the amalgam should commence immediately after trituration. Pack angles and undercuts with a small-faced plunger, using sufficient pressure to ensure good adaptation. Build the restoration with additional portions until cavity is slightly overfilled. Remove any mercury rich amalgam from the surface which may develop during condensation.
- Finishing:
Carving can be commenced immediately after condensation has been completed.
Light burnishing can be used to advantage and if the restoration is polished, this procedure can be carried out after 24 hours. Avoid overheating by ensuring adequate water cooling and low speed polishing.

Type of amalgamator	Frequency (RPM)	Mixing time (sec)	Setting time (min)
Silamat	4500	9 ± 1	2.5
Duomat-2	4500	9 ± 1	2.5
Faghihi	5000	9 ± 1	2.5
Dentline-3	4500	9 ± 1	2.5
Dentline-2	Max-Frequency	16 ± 1	2.5
Aj - Teb	2800	36 ± 1	2.25

(Table 3)

Caution:

- Ensure that the amalgamator is calibrated before the use.
- Amalgamator with more than 4000 RPM provides better quality amalgam without excess mercury.
- If mixing time is unsuitable, properties such as corrosion resistance and strength may be affected adversely.
- Avoid mixing various alloy powders.
- Avoid moisture contamination (blood, saliva, etc) owing to restoration quality preservation (strength, corrosion, resistance, etc).

WARNING -CONTAINS MERCURY**DANGER-POISON**

May be harmful if vapour is inhaled. Avoid breathing. Keep container closed. Use with adequate ventilation.

Mercury presents a health hazard if handled incorrectly. Mercury is toxic by vapour inhalation and the effect is cumulative.

MSDS:

- Do not open the capsules prior to trituration.
- Do not remove mercury from the plastic cover. Mercury presents a health hazard if incorrectly handled.
- Keep mercury away from direct contact with other types of metals and their alloys.
- The use of gloves, mask, goggles and protective clothing are recommended for all dental procedures.
- Adequate ventilation is required when working with mercury and amalgam.
- Avoid direct contact with skin and eyes. Avoid mercury ingestion and breathing mercury vapour.
- Eye contact: Mercury may cause irritations. Rinse with water for 15 minutes. Seek medical attention.
- Skin contact: Mercury may cause allergic reactions. Immediately wash with soap and water. Seek medical attention if irritation occurs.
- Ingestion: Mercury may cause neurotoxic effects and renal damage. Seek medical attention.
- Inhalation: Mercury may cause respiratory including inflammation and fluid retention. Supply fresh air. Seek medical attention.
- Keep below 28 °C /82 F and away from heat, direct sun light and other types of metals.
- Spillages of mercury should be removed immediately. Use a plastic syringe to draw it up or remove smaller quantities with absorbent compounds such as sulfur powder. In case of spillage of the amalgam powder, use appropriate tools.
- Prevent any spillage from entering drains or waterways.
- Waste material and all primary containers that have held mercury shall be disposed of appropriate management practice.
- Keep out of reach of children.
- Single use only.

MSDS available at www.owzan.com

Package:

The capsules are available in 1,2,3 spill and are provided in boxes of 50.

Please insert the "Batch Number" of the used product in the patient's medical records.

For any comments/suggestions please call CRM Center. For any complaints about product quality (up to one year after purchase), please call us on +982636670229-35 or fill out the complaint form available on our website. It will be considered in accordance with our customer complaint handling protocols.

Owzan Co. – Sh. Dr. Faghihi Dental Factory,
Office: No.277, Karim Khan Zand Av, Nejatollahi St, Tehran, Iran.
Postal Code: 1598863116
Factory: East 5th St. Simin Dasht Industrial Estate, Karaj, Iran.

Office Tel: +98(21) 88915666-67 Fax: +98(26) 36670230
Factory Tel and CRM Center: +98(26) 36670229-35
www.owzan.com info@owzan.com

INSTRUCTIONS FOR USE

Faghihi Dental Amalgam (Model: Cinalux)

Indications for use: Filling material as a treatment for dental caries.

Contra-indications for use: Do not use in persons with a known mercury allergy.

1. Cinalux is produced by advanced technology and it is manufactured in form of spherical particles by gas atomization technique and mixed with lathe-cut particles. The final alloy is admix. This product is free of zinc and lacks the harmful phase of Gamma 2. Alloy powder consists of Silver (42.6%), Tin (31.4%), Copper (26%) and forms amalgam after being mixed with mercury.
2. Cinalux alloy and mercury for dental amalgam both meet the requirements of ISIRI 21005, ISO24234 and ANSI/ADA specification No. 1,6.
3. The alloy to mercury ratio is 1:0/8.
4. This product exhibits superior physical properties and high corrosion resistance (see table 1).

Instruction:

1. Select the appropriate size capsule according to color coding (see table 2).

Physical properties	ISO standard and ANSI/ADA	Cinalux
Compressive Strength (MPa)	After 1 hour	100
	After 24 hours	350
Dimensional Change (%)	- 0.10 to + 0.15	+0.02
Creep (%) max	2	0.4

(Table 1)

Specification	1 spill	2 spill	3 spill	5 spill
Body Color	White	White	White	White
Top Color	Orange	Pink	Dark Red	Green
Alloy mg/cap	400	600	800	1200
Mercury mg/cap	320	490	640	960

(Table 2)

2. Slightly spread the amalgamator clips and carefully insert the capsule (without use of punch and pressure). Ensure that the capsule is securely anchored between the clips.
3. A range of mixing time is given to accommodate mixing variations that can occur due to machine type, age and line voltage. Select the appropriate mixing time regarding to type of amalgamator from table 3 (recommended amalgamator settings) and set the amalgamator on it. Note that depending on the type of amalgamator, increase the mixing time if the amalgam is dry and powdery (under mix) and reduce the mixing time if it is wet and soupy (over mix).
4. After trituration has been completed, carefully remove the capsule from the clips.
5. Separate the base from the body and remove the prepared amalgam from the capsule. The plastic cover of the mercury sachet will come away from the capsule wall cleanly separated from the amalgam.
6. Correctly triturated amalgam will form into a bright homogeneous plastic mass. A hot, shiny, sticky mass indicates over trituration whilst a dull, dry or powdery mass is under triturated.
7. **Condensation:**
Insertion of the amalgam should commence immediately after trituration. Pack angles and undercuts with a small-faced plunger, using sufficient pressure to ensure good adaptation. Build the restoration with additional portions until cavity is slightly overfilled. Remove any mercury rich amalgam from the surface which may develop during condensation.

8. Finishing:

Carving can be commenced immediately after condensation has been completed.

Light burnishing can be used to advantage and if the restoration is polished, this procedure can be carried out after 24 hours. Avoid overheating by ensuring adequate water cooling and low speed polishing.

Type of amalgamator	Frequency (RPM)	Mixing time (sec)	Setting time (min)
Silamat	4500	12±2	3.5
Duomat-2	4500	12±2	3.5
Faghihi	5000	12±2	3.5
Dentine-3	4500	12±2	3.5
Dentine-2	Max-Frequency	20±1	3.5
Aj - Teb	2800	40±1	3.25

(Table 3)

Caution:

1. Ensure that the amalgamator is calibrated before the use.
2. Amalgamator with more than 4000 RPM provides better quality amalgam without excess mercury.
3. If mixing time is unsuitable, properties such as corrosion resistance and strength may be affected adversely.
4. Avoid mixing various alloy powders.
5. Avoid moisture contamination (blood, saliva, etc) owing to restoration quality preservation (strength, corrosion, resistance, etc).

WARNING -CONTAINS MERCURY**DANGER-POISON**

May be harmful if vapour is inhaled. Avoid breathing.

Keep container closed. Use with adequate ventilation. Mercury presents a health hazard if handled incorrectly. Mercury is toxic by vapour inhalation and the effect is cumulative.

MSDS:

1. Do not open the capsules prior to trituration.
2. Do not remove mercury from the plastic cover. Mercury presents a health hazard if incorrectly handled.
3. Keep mercury away from direct contact with other types of metals and their alloys.
4. The use of gloves, mask, goggles and protective clothing are recommended for all dental procedures.
5. Adequate ventilation is required when working with mercury and amalgam.
6. Avoid direct contact with skin and eyes. Avoid mercury ingestion and breathing mercury vapour.
7. Eye contact: Mercury may cause irritations. Rinse with water for 15 minutes. Seek medical attention.
8. Skin contact: Mercury may cause allergic reactions. Immediately wash with soap and water. Seek medical attention if irritation occurs.
9. Ingestion: Mercury may cause neurotoxic effects and renal damage. Seek medical attention.
10. Inhalation: Mercury may cause respiratory including inflammation and fluid retention. Supply fresh air. Seek medical attention.
11. Keep below 28°C /82°F and away from heat, direct sun light and other types of metals.
12. Spillages of mercury should be removed immediately. Use a plastic syringe to draw it up or remove smaller quantities with absorbent compounds such as sulfur powder. In case of spillage of the amalgam powder, use appropriate tools.
13. Prevent any spillage from entering drains or waterways.
14. Waste material and all primary containers that have held mercury shall be disposed of appropriate management practice.
15. Keep out of reach of children.
16. Single use only.

MSDS available at www.owzan.com

Package:

The capsules are available in 1,2,3,5 spill and are provided in boxes of 50, bags of 75 and jars of 150.

Please insert the "Batch Number" of the used product in the patient's medical records.

For any comments/suggestions please call CRM Center. For any complaints about product quality (up to one year after purchase), please call us on +982636670229-35 or fill out the complaint form available on our website. It will be considered in accordance with our customer complaint handling protocols.

Owzan Co. - Sh. Dr. Faghihi Dental Factory,
Office: No.277, Karim Khan Zand Av, Nejatollahi St, Tehran, Iran.
Postal Code: 1598863116
Factory: East 5th St. Simin Dasht Industrial Estate, Karaj, Iran.

Office Tel: +98(21) 88915666-67 Fax: +98(26) 36670230
Factory Tel and CRM Center: +98(26) 36670229-35
www.owzan.com info@owzan.com

دستورالعمل استفاده

آمالگام دندان قفیبی (مدل سینالوکس)

موارد مصرف: ماده پرکننده جهت درمان پوسیدگی دندان

موارد عدم مصرف: در صورت حساسیت فرد به جیوه، از مصرف محصول خودداری شود.

۱. آمالگام سینالوکس با بهره گیری از فن آوری پیشرفته و با استفاده از روش آمیزش گازی به صورت کروی (Spherical) و با اضافه شدن پودر تراش‌های (Lathe-cut)، به صورت ادمیکس (Admix) تولید می‌شود. این الیاز عاری از فلزروی (Zn) بوده و در آن اثری از فاز مضر γ نیست. پودر الیاز آمالگام شامل نقره (۲۲/۴٪)، قلع (۴/۴٪) و مس (۱/۴٪) بوده و با جیوه دندانپزشکی تشکیل ملغمه می‌دهد.

۲. آمالگام سینالوکس و جیوه دندانپزشکی مورد مصرف در این محصول بر طبق استانداردهای ISO 24234, ISIRI 21005 و دستورالعمل شماره یک و شش ANSI/ADA عرضه می‌گردد.

۳. نسبت الیاز به جیوه به ۱/۰۸ است.

۴. دارای خواص مکانیکی و فیزیکی مطلوب بوده و مقاومت آن به خوردگی زیاد می‌باشد. (جدول ۱)

مشخصه	یک واحدی	دو واحدی	سه واحدی	پنج واحدی	خواص فیزیکی و مکانیکی	
					حد استاندارد ISO/ANSI/ADA	سینالوکس
رنگ بندنه	سفید	سفید	سفید	سفید	حداقل استحکام فشاری (MPa)	بعد از ۱ ساعت
رنگ درب	نارنجی	صورتی	زرشکی	سبز	بعد از ۲۴ ساعت	۱۰۰
الیاز (میلی گرم)	۴۰۰	۶۰۰	۸۰۰	۱۲۰۰	تغییرات ابعادی (%)	۰/۱۰ - ۰/۱۵
جیوه (میلی گرم)	۳۲۰	۴۹۰	۶۴۰	۹۶۰	خزش (حداکثر) (%)	۲

(جدول ۲)

(جدول ۱)

دستورالعمل استفاده:

- اندازه کیسول را با توجه به رنگ بندی آن انتخاب کنید. (جدول ۲)
- گیره های آمالگاماتور را به آرامی باز کنید و کیسول را (بدون پانچ و اعمال فشار) در میان آنها ثابت و محکم نمایید.
- زمان مخلوط کردن می تواند تابعی از نوع و سن دستگاه یا ولتاژ مصرفی باشد. از جدول ۳ زمان مخلوط کردن مناسب را با توجه به نوع آمالگاماتور انتخاب نمایید و دستگاه را روی آن تنظیم کنید. همواره در نظر داشته باشید، در صورت خشک و پودری بودن ملغمه می توانید زمان مخلوط سازی را متناسب با نوع دستگاه افزایش و چنانچه خیس و سبوی بود زمان را کاهش دهید.
- بعد از این که عمل مخلوط کردن کامل گردید، کیسول را به دقت از گیره ها خارج نمایید.
- درب کیسول را باز نموده و ملغمه را از داخل آن بیرون آورید. پوشش پلاستیکی جیوه را که کاملاً مجزا از ملغمه می باشد نیز از کیسول خارج نمایید.
- ظاهر یک ملغمه مناسب، توده نرم پذیر، هموزن و براق می باشد. توده درخشان، داغ و چسبیده نشان دهنده بیش از حد بودن زمان مخلوط سازی و توده کدر، خشک یا پودری، زمان مخلوط سازی کم تر از حد مورد نیاز را نشان می دهد.
- متراکم کردن (Condensation):
قراردهی ملغمه در فخره دندان بلافاصله پس از خروج از کیسول انجام شود. زوایا را با یک کندانسور ظریف و نیروی کافی کندانس کنید تا از تطابق مناسب ماده و دندان اطمینان حاصل شود. با افزودن ملغمه تمام حجم فخره را پر کنید. سطح دندان را از مقدار اضافه ملغمه پاکسازی کنید.

۸. فینیشینگ (Finishing):

کاروبنگ (Carving) می تواند بلافاصله پس از اتمام متراکم کردن انجام شود. درجسه درمان از برنیش کردن سبک استفاده کنید و چنانچه قصد پالیش کردن پرکردگی را دارید، توصیه می گردد این کار را به بعد از ۲۴ ساعت موکول کنید. برای جلوگیری از بالا رفتن درجه حرارت در محل، با سرعت کم صیقل دهید. با آب به خشک کردن دندان بپردازید.

توجه:

- قبل از استفاده از هرنوع آمالگاماتور از کاپیوره بودن آن مطمئن شوید.
- آمالگاماتور با فرکانس بیش از ۴۰۰۰ دور در دقیقه، ملغمه ای مناسب تر و عاری از جیوه اضافی ارائه می نماید.
- در صورت مناسب نبودن زمان مخلوط کردن، خواص آمالگام از جمله استحکام و مقاومت به خوردگی دچار تغییرات نامطلوب می گردند.
- از مخلوط کردن پودرهای مختلف با یکدیگر خودداری ننمایید.
- جهت حفظ خواص ماده (استحکام)، مقاومت به خوردگی و...، از آلودگی با هرنوع رطوبت (بازو، خون و...) حین ترمیم پرهیز ننمایید.

هشدار - حاوی جیوه می باشد.

خطر - مواد سمی

از تنفس بخار جیوه خودداری ننمایید. استشمام بخار سمی جیوه می تواند مضر باشد. جیوه را از پوشش پلاستیکی خارج ننمایید. از تهویه مناسب استفاده شود. اگر جیوه به طور ناصحیح جایجا شود، برای سلامتی انسان خطر دارد و به دلیل سمی بودن و اثر تجمعی جیوه نباید آن را تنفس نمود.

ملاحظات ایمنی کار با آمالگام:

- قبل از مخلوط نمودن پودر آمالگام با جیوه، درب کیسول را باز ننمایید.
- جیوه را از محفظه پلاستیکی آن خارج ننمایید. در صورت استفاده نامناسب از جیوه می تواند برای سلامتی مضر باشد.
- از تماس مستقیم و غیر ضروری جیوه با سایر فلزات و الیازهای آنها اجتناب ننمایید.
- استفاده از دستکش، ماسک، عینک و روبروش در هنگام کار توصیه می گردد.
- از سیستم تهویه مناسب حین کار استفاده ننمایید.
- از تماس مستقیم پودر آمالگام با پوست و چشم، تنفس بخارات جیوه و بلعیدن آن خودداری ننمایید.
- تماس با جیوه می تواند باعث سوزش چشم گردد. در صورت تماس به مدت ۱۵ دقیقه با آب شستشو دهید.
- تماس جیوه با پوست می تواند باعث واکنش های آلرژیک گردد. در صورت تماس با پوست سریعاً محل تماس را با آب و صابون شستشو دهید.
- بلعیدن جیوه می تواند اثرات مضر عمیق و آسیب های کلیوی در پی داشته باشد. در صورت بلعیدن به پزشک مراجعه ننمایید.
- تنفس جیوه ممکن است منجر به اختلالات تنفسی و التهاب ریه گردد. همچنین در صورت تنفس گرد و غبار غلیظ پودر آمالگام، فرد در هوای آزاد قرار گیرد.
- تذکر: در صورت عدم هریک از موارد فوق به پزشک مراجعه ننمایید.
- محتوای ۲۸ درجه سانتیگراد \pm درجه فرارنهایت به دور از گرما، نور مستقیم و سایر فلزات نگهداری ننمایید.
- در صورت پخش تصادفی پودر آمالگام، از ابزار مناسب جهت جمع آوری استفاده ننمایید و برای جمع آوری جیوه از سرنگ پلاستیکی جیوه یا پودرهای جاذب جیوه مانند پودر سولفور استفاده ننمایید.
- از ورود آمالگام به آبراهه ها جلوگیری به عمل آورید.
- مواد دورریز تمام ظروف اولیه ای که در آن ها جیوه نگهداری می شود، باید با مدیریت درست دور ریخته شود.
- دور از دسترس اطفال نگهداری شود.
- محصول یک بار مصرف می باشد.
- برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) در وب سایت شرکت اوزان به نشانی www.ozwan.com قرار دارد.

بسته بندی:

آمالگام سینالوکس بصورت کیسولهای ۵، ۳، ۲، ۱ واحدی در بسته بندی های ۵۰، ۷۵، ۱۵۰ عددی توزیع می گردد.

دندانپزشک محترم، خواهشمند است شماره Batch Number محصول مورد استفاده را در پرونده پزشکی بیمار ثبت ننمایید.

لطفاً نظرات و پیشنهادات خود را از طریق سامانه ارتباط با مشتریان یا ما در میان بگذارید. همچنین جهت اعلام شکایت از کیفیت آمالگام حداکثر تا یک سال پس از تاریخ خرید از طریق ۰۲۶۶۷۰۲۹۹-۲۳ (۰۲۶) ۳۶۶۷۰۲۹۹-۲۳) یا تکمیل فرم مربوطه در وب سایت شرکت اقدام فرمایند تا مطابق دستورالعمل رسدگی به شکایت مشتریان بررسی شود. شرکت اوزان، کارخانه شهید دکتر قفیبی تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۶-۶۷۰۱۵۶۶۶-۲۱) ۸۹۱۱۵۶۶۶-۲۱) تلفن کارخانه: ۰۲۶) ۳۶۶۷۰۲۹۹-۲۳) تلفن کارخانه و سامانه ارتباط مشتریان: ۰۲۶) ۳۶۶۷۰۲۹۹-۲۳) ۲۷۷ پلاک ۲۷۷ خیابان کریم خان زند، خیابان استاد نجات الهی، پلاک ۲۷۷ کد پستی: ۱۵۹۸۸۴۳۱۱۶

www.ozwan.com info@ozwan.com



آدرس کارخانه: کرج، شهرک صنعتی سیمین دشت، خیابان پنجم شرقی، کارخانه شهید دکتر قفیبی